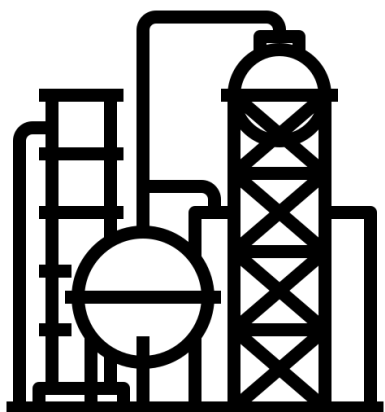


เอกสารแนบ 20

รายงานผลการปฏิบัติงาน และอุบัติเหตุจากการทำงาน





Esso (Thailand) Public Company Limited
3195/17-29 Rama IV Road, Klong Ton
Klong Toey District, Bangkok 10110

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
3195/17-29 ถนนพระราม 4 แขวงคลองตัน
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร 0-2407-4000 ทะเบียนเลขที่ 0107539000073



อส. ๒๓๗/๒๕๖๖

วันที่ ๑๓ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เรียน ท่านสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จป.(ว)
และเอกสารแนบ

ด้วย บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ศรีราชา และคลังน้ำมันเอสโซ่ศรีราชา เลขที่ ๑๑๘ หมู่ ๒ ต. หุ้งสุขลา อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี ได้จัดทำรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ โดยใช้แบบรายงาน จป.(ว) ระหว่างวันที่ ๑ มกราคม - วันที่ ๓๐ มิถุนายน ของปี พ.ศ. ๒๕๖๖ และได้จัดส่งเอกสารดังกล่าวมาพร้อมหนังสือ ฉบับนี้ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ

ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED

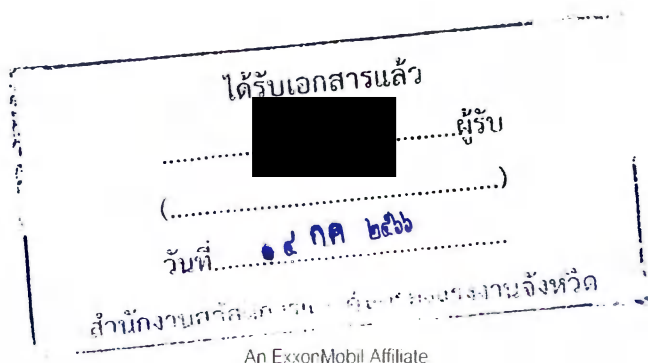
SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT SECTION

โทรศัพท์ ๐๓๓๑-๔๒๔๔๔

(ติดต่อ อัจฉราภรณ์ บุษยติลก)

#แบบ จป. (ว) .DOCABS

c/f ๓๐.๐๖.๘



An ExxonMobil Affiliate

แบบ จป.ว

แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เขียนที่ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา

วันที่ ๑๓ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ข้าพเจ้า นางสาว อัจฉราภรณ์ บุษยดิлок ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ
ชื่อสถานประกอบกิจการ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ประเภทกิจการ โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๘ หมู่ที่ ๒ ถนน สุขาภิบาล ๗ ตำบล ทุ่งสุขลา
อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ ๒๐๒๓๐ โทรศัพท์ ๐๓๓๑๔๒๔๔๔ โทรสาร ๐๓๓๑๔๒๐๐๕
E-mail acharaporn.busayadilok@exxonmobil.com

ขอรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพของ
นางสาว อัจฉราภรณ์ บุษยดิлок เลขทะเบียนที่ ๑ ๕๔๔๔ ๐๐๐๓๖ ๑๙ ๔
ในรอบ ๖ เดือนตามปีปฏิทิน ดังต่อไปนี้

- ☒ รายงานครั้งที่ ๑ วันที่ ๑ มกราคม - วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖
- ☐ รายงานครั้งที่ ๒ วันที่ ๑ กรกฎาคม - วันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. _____

(๑) ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้ (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย)

ตรวจสอบและเสนอแนะให้ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา ได้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. ๒๕๖๕ อย่างเคร่งครัดดังนี้

- นโยบายความปลอดภัยของบริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
(เอกสารแนบที่ ๑ ; นโยบายความปลอดภัย)
 - มีการจัดตั้งหน่วยงานความปลอดภัยขึ้นตรงต่อผู้บริหารสูงสุดในสถานประกอบกิจการ
(เอกสารแนบที่ ๒ ; แผนผังองค์กร และ แผนผังหน่วยงานความปลอดภัย)
 - มีการจัดรูปแบบของคณะกรรมการความปลอดภัยเป็น ๔ คณะหลัก (เอกสารแนบที่ ๓) คือ
- ก. คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย (Operations Integrity Management Committee; OIMC)
- ข. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Safety Occupational Health Environment and Working Environment Committee; SHECOM)
- ค. คณะกรรมการความปลอดภัยด้านปฏิบัติการ (Safe Operation Committee; SOC)
- ง. คณะกรรมการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Committee; CSC)
- จ. คณะกรรมการการบริหารจัดการความเสี่ยง (Risk Assessment and Management Committee; RAMC)

(๒) วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย เสนอต่อนายจ้างดังนี้

ในช่วงเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม ที่ผ่านมามีการจัดทำการวิเคราะห์งานเพื่อบ่งชี้อันตราย (JLA) ก่อนการปฏิบัติงานตัวอย่างตามเอกสารแนบ (เอกสารแนบที่ ๔)

(๓) ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้ บริษัทได้จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงานที่จะนำมาใช้ในบริษัทพร้อมด้วย มาตรการป้องกัน และนำเสนอต่อฝ่ายจัดการ เพื่อทบทวนและให้ข้อเสนอแนะก่อนเริ่มการทำงาน ตัวอย่างตามเอกสารแนบ (เอกสารแนบที่ ๕)

(๔) วิเคราะห์แผนงาน โครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง ดังนี้

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา ได้มีโปรแกรม LOSS PREVENTION OBSERVATION หรือ LPO เป็นเครื่องมือหนึ่งของระบบป้องกันความสูญเสีย ที่ใช้ในการสังเกตขั้นตอนการปฏิบัติงานของเพื่อนร่วมงาน เพื่อให้แน่ใจว่าทุกขั้นตอนดำเนินไปอย่างถูกต้อง และ ปลอดภัย พร้อมทั้งมีข้อเสนอแนะในการแก้ไขและปรับปรุงตัวอย่างตามเอกสารแนบ (เอกสารแนบที่ ๖)

(๕) ตรวจสอบการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือ มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา ได้ดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัย ผ่านคณะกรรมการด้านความปลอดภัย คณะต่างๆ เช่น คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน คณะกรรมการความปลอดภัยด้านปฏิบัติการและคณะกรรมการความปลอดภัยผู้รับเหมา (เอกสารแนบที่ ๗)

(๖) แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

มีการจัดอบรมหลักสูตรเพื่อความปลอดภัยให้แก่พนักงานใหม่ (เอกสารแนบที่ ๘)

(๗) ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคล ที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

รายงานการตรวจวัดแสงสว่าง (เอกสารแนบที่ ๑๐)

(๘) เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง ดังนี้

รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย (เอกสารแนบที่ ๑๑)

(๙) ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุ โดยไม่ชักช้า ดังนี้

รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย (เอกสารแนบที่ ๑๑)

(๑๐) รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง ดังนี้

สรุปสถิติการประสบอันตราย ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ดังนี้

๑. พนักงานบาดเจ็บเล็กน้อยที่ดวงตา จากการขีดหน้า เมื่อวันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖
๒. พนักงานบาดเจ็บเล็กน้อยที่มือจากการโดนแตนต่อย เมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖
๓. พนักงานบาดเจ็บเล็กน้อยที่นิ้วมือจากการปิดประตูห้องน้ำ เมื่อวันที่ ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖

(๑๑) ให้ความรู้ อบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงานระหว่างทำงาน และมีการทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ดังนี้

การจัดอบรมหลักสูตรเพื่อความปลอดภัยให้แก่พนักงานใหม่ และฝึกอบรมทบทวนความรู้โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมดังต่อไปนี้

- Hazard communication, HbS Hazard, High Noise hazard, Ammonia Hazard, Benzene Hazard, Asbestos Hazards, CO Hazard, Inorganic Lead Hazards, Inorganic Lead Hazards, Acids & Alkalies Hazards, Silica Hazards, Field Ergonomics

(๑๒) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย ดังนี้

กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย (ตามเอกสารแนบที่ ๑๒)

- กิจกรรมเพื่อน-ช่วย-เพื่อนประจำสัปดาห์และกิจกรรมเพื่อน-ช่วย-เพื่อนประจำเดือน

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

จ้าง)/ผู้รายงาน

(นายสมบุญ รวมทอง)

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

(จ.ระดับวิชาชีพ)/ผู้จัดทำรายงาน

(นางสาวอภิญญา วรรณ บุษยดิกล)

เอกสารแนบที่ 1

นโยบายการปฏิบัติงานโดยยึดมั่นในหลักการความปลอดภัย สุขอนามัย
การรักษาความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

“ทุกคนต้องไม่บาดเจ็บ”

“การรักษาความปลอดภัยเป็นหน้าที่ของทุกคน”

“ปกป้องสิ่งแวดล้อมวันนี้ เพื่อวันพรุ่งนี้”

นโยบาย

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา มีนโยบายที่จะประกอบธุรกิจให้เป็นไปในลักษณะที่

- ปกป้องความปลอดภัย และสุขอนามัยของพนักงาน ผู้ที่เกี่ยวข้อง ลูกค้า และสาธารณชน
- ป้องกันมิให้เกิดเหตุการณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- สร้างความมั่นใจในระบบรักษาความปลอดภัย
- ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ และกฎเกณฑ์ต่างๆ ที่ใช้บังคับในการดำเนินธุรกรรม และ
นำมาตรฐานที่ยอมรับกันทั่วไปมาใช้ แม้ไม่มีกฎหมายใช้บังคับ

เพื่อดำเนินตามนโยบายดังกล่าว โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา จะใช้อุปกรณ์ที่ได้รับการออกแบบ การผลิต และมีระบบปฏิบัติการที่มีมาตรฐานสูงสุด ควบคู่ไปกับการประเมินและการจัดการความเสี่ยงอย่างมีระบบ เพื่อความปลอดภัย สุขอนามัย การรักษาความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

เป้าหมาย

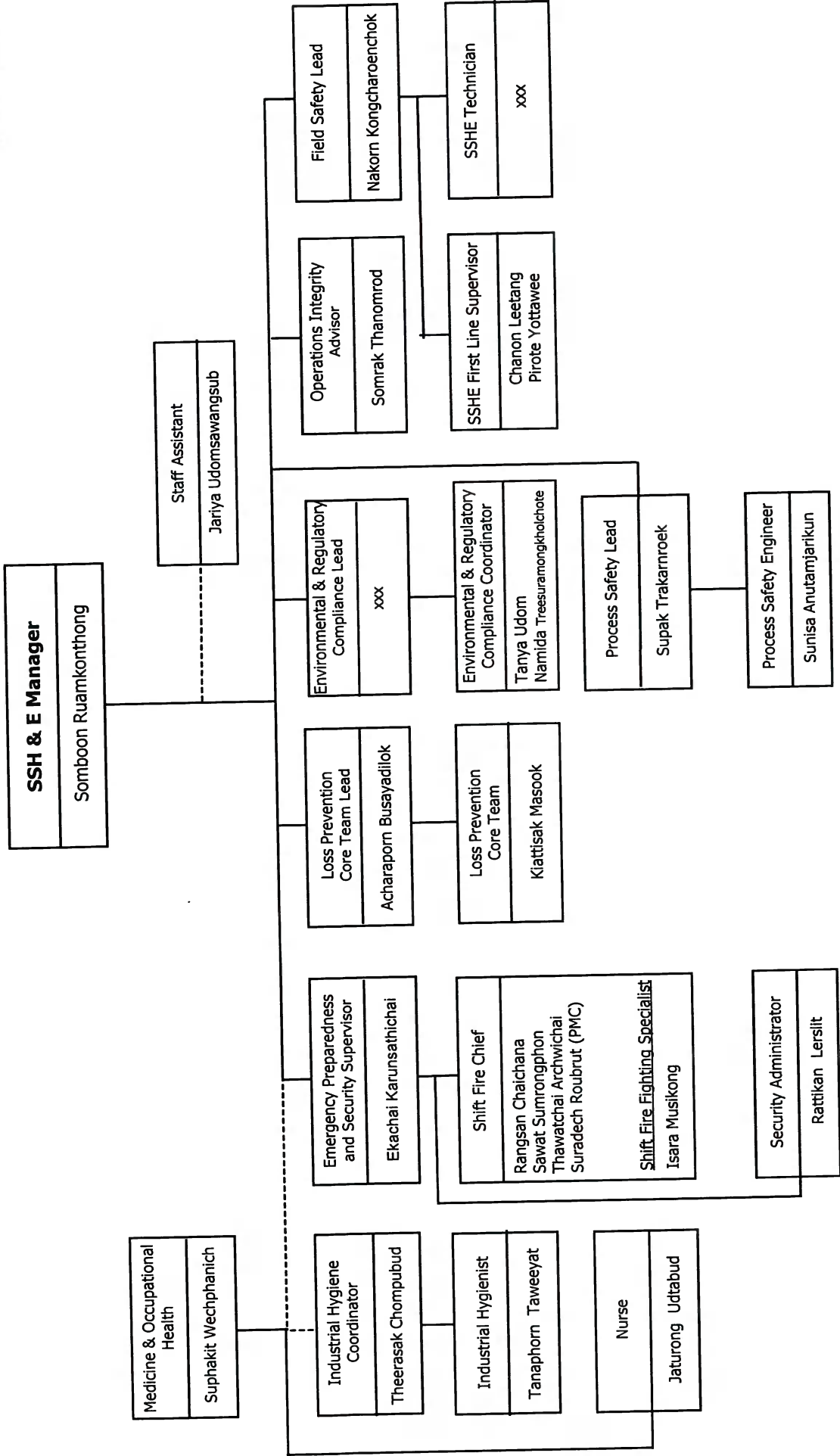
- ต้องไม่มีอุบัติเหตุ โดยให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง
- สร้างเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย สุขอนามัย การรักษาความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- เป็นที่ยอมรับในผลงานที่เป็นเลิศด้านความปลอดภัย สุขอนามัย การรักษาความปลอดภัย และ
สิ่งแวดล้อม

เพื่อบรรลุเป้าหมายดังกล่าว โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา จะใช้ระบบ OIMS ในการบริหาร และการปฏิบัติงาน อย่างต่อเนื่อง

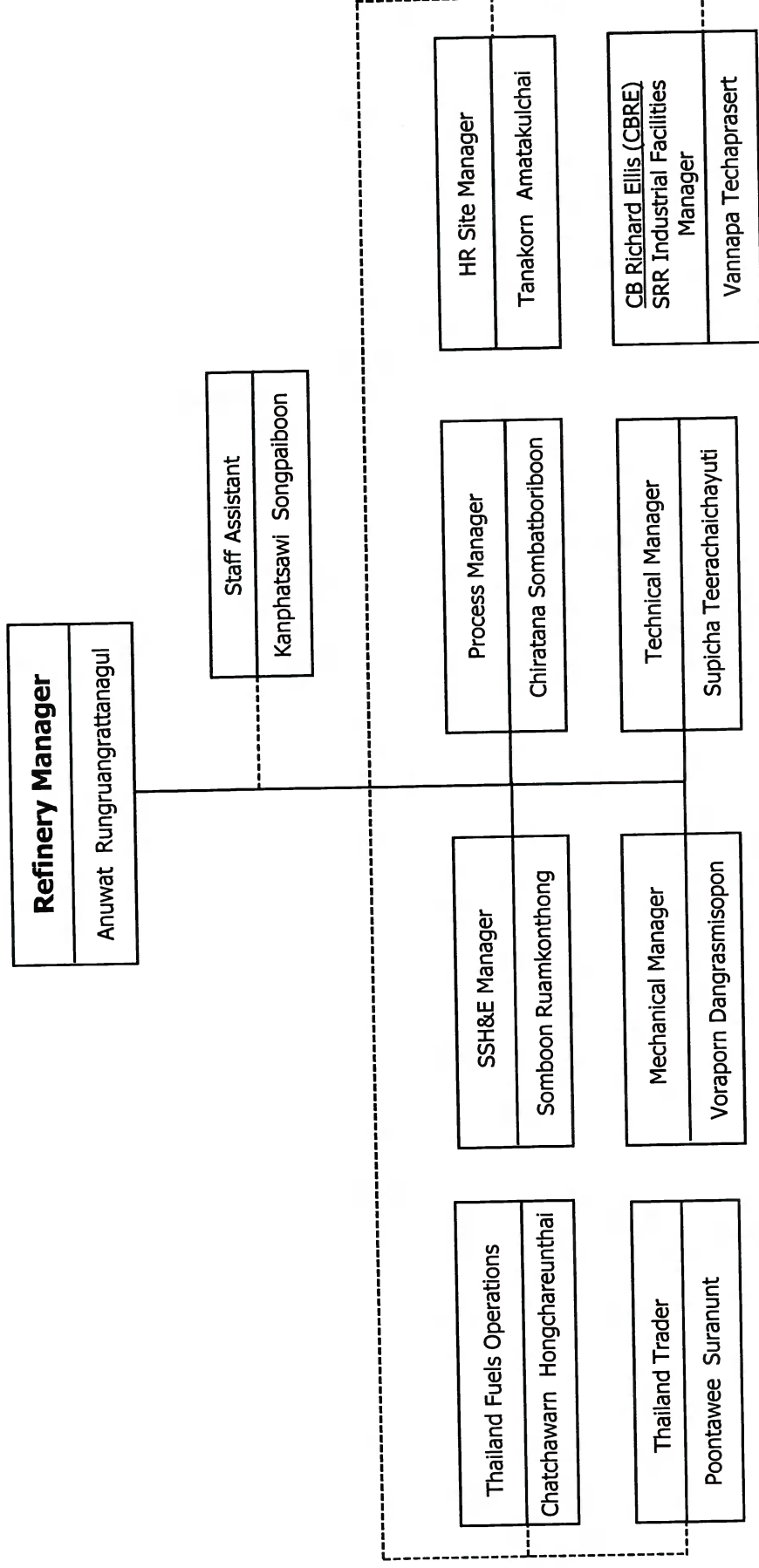
เอกสารแนบที่ 2

ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED
SRIRACHA REFINERY ORGANIZATION
SAFETY, SECURITY, HEALTH and ENVIRONMENT (SSH&E)

RLT	1
MPT	15
OST	2
Total	18



ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED
SRIRACHA REFINERY ORGANIZATION
SRIRACHA REFINERY FUNCTION

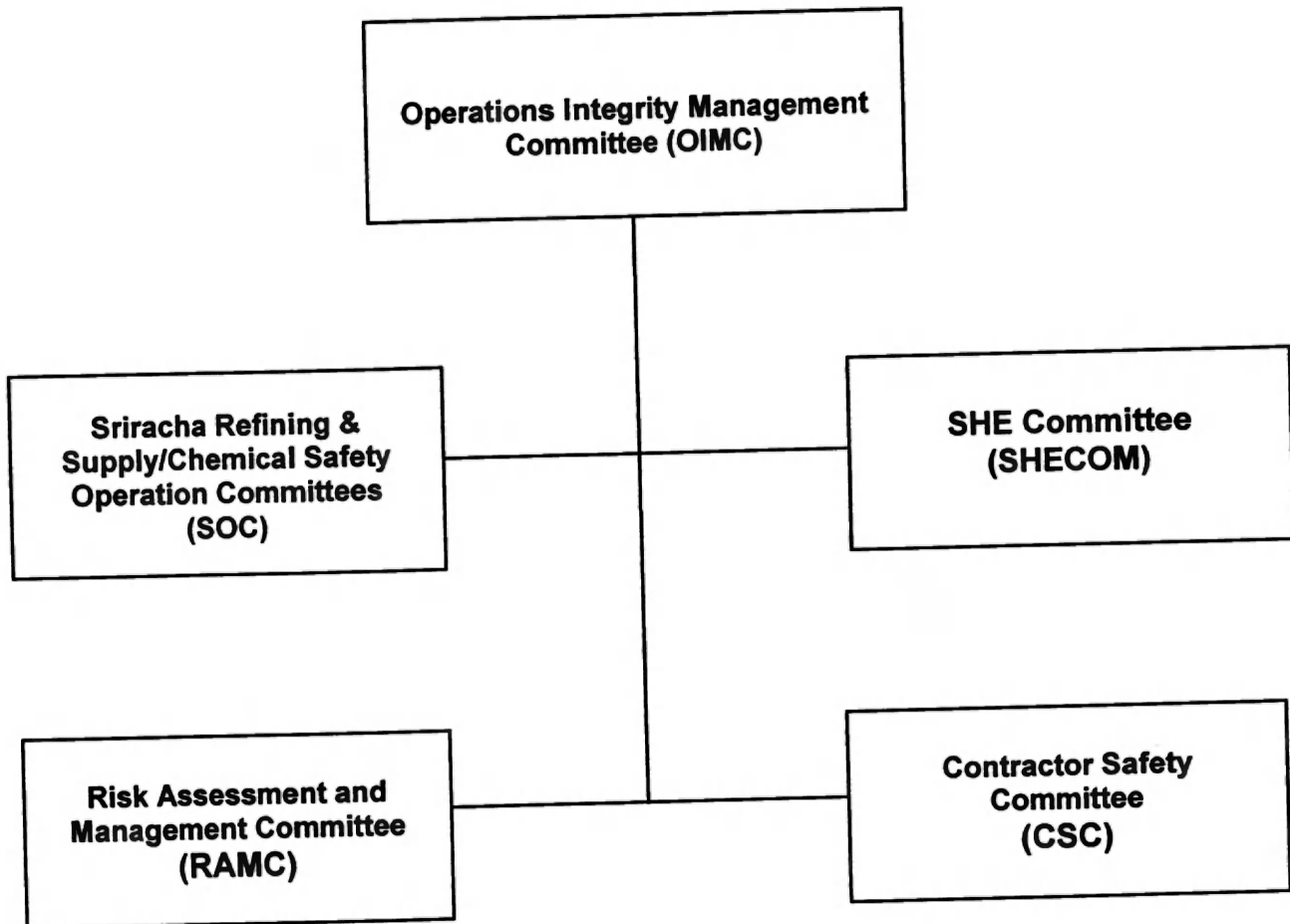


Note :
- No head count
- contractor

เอกสารแนบที่ 3

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา

องค์กรความปลอดภัย



เอกสารแนบที่ 4

JOB LOSS ANALYSIS (JLA)

การวิเคราะห์ความสูญเสีย ที่เกิดจากการทำงาน

[illegible]

END OF '08 FEEDBACK FOR II A IMPROVEMENT (2) เสนอแนะหลังจากใช้งานระบบปัจจัย JCA ของ

Table 6. *Continued*

JOB LOSS ANALYSIS (JLA)

การวิเคราะห์ความสูญเสีย ที่เกิดจากการทำงาน

JLA Number หมายเลข	PROC-025	Revision No. ปรับปรุงครั้งที่	0	Task ทำงาน	การขนย้าย Waste ช้นรณนรททท เพื่อส่งไปกำจัด		Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JLA	S1
Development / Revision Team Member รายชื่อผู้ร่วมจัดทำ หรือแก้ไข		ESSO / Contractor		Position ตำแหน่ง	JLA Facilitator ผู้นำในการจัดทำ หรือแก้ไข		Approved By อนุมัติโดย	
1 Ruk S.		ESSO		S1 operator	Name: ชื่อ-นามสกุล	Rachatha Jengsubesant	Name: ชื่อ-นามสกุล	Tiruk Silanoi
2 Suchart S.		ESSO		S1 operator	Position (ตำแหน่ง)	S1 FLS	Position (ตำแหน่ง)	S1 Business Team Leader
3 Supakrit P.		ESSO		S2 operator	Date (วันที่)	Mar 23, 2023	Date (วันที่)	24-Apr-23
4 Chanchai W.		ESSO		S3 operator	Standard Document or Special PPE / tools			
5 Anison Y.		ESSO		S2 FLS	เอกสารมาตรฐาน หรือ PPE /เครื่องมือพิเศษ			
6 Rachatha J.		ESSO		S1 FLS				
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง				How the Potential Loss Occurred ความสูญเสีย อาจเกิดขึ้นได้อย่างไร		Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสีย		
1. ขน waste ผิดชนิดขีปนรก		1. ขน waste ผิดชนิดขีปนรก ผิดกติกฎหมาย ทำให้มีชื่อเสียงบริษัทเสียหาย และอาจถึงขั้นถูกกระงับกิจการ สาเหตุเกิดจาก :		ขี		ขี		
		1.1 การทำ approve waste disposal ไม่ได้ทำตาม HZ-02/03		1.1 Waste SPOC ตรวจสอบและสื่อความกับคนงาน ให้ชัดเจน ก่อนเริ่มขน waste ตามรายการที่มีใน HZ-02/03 เท่านั้น		1.1 Waste SPOC ตรวจสอบ และสื่อความกับคนงาน ให้ชัดเจน ก่อนเริ่มขน waste ตามรายการที่มีใน HZ-02/03 เท่านั้น		
		1.2 Waste SPOC ไม่ได้ตรวจสอบชนิด waste ให้ตรงตาม approval		1.2 Waste SPOC พร้อมคนงาน ตรวจสอบ waste ที่หน้างานพร้อมกันให้ตรงกับ HZ-02/03		1.2 Waste SPOC พร้อมคนงาน ตรวจสอบ waste ที่หน้างานพร้อมกันให้ตรงกับ HZ-02/03		
		1.3 Waste SPOC "ไม่อยู่ที่หน้างาน		1.3 Waste SPOC ต้องอยู่ที่หน้างานตลอดเวลา ขณะที่มีการขน waste		1.3 Waste SPOC ต้องอยู่ที่หน้างานตลอดเวลา ขณะที่มีการขน waste		
		1.4 Waste SPOC "ไม่ตรวจสอบ ก่อนรถเคลื่อนออกจากลาน waste		1.4 Waste SPOC ต้องตรวจสอบ ว่า waste ตามข้อมูลใน manifest ต้องตรงตาม HZ-02/03 ก่อนรถออกจากลาน waste		1.4 Waste SPOC ต้องตรวจสอบ ว่า waste ตามข้อมูลใน manifest ต้องตรงตาม HZ-02/03 ก่อนรถออกจากลาน waste		
2.บรรจุ waste ขีปนรก นำหนักเกินที่กฎหมายกำหนดผิดกฎหมาย พรบ. กรมการขนส่งทางบก ทำให้ถูกปรับและชื่อเสียงบริษัทเสียหาย สาเหตุเกิดจาก :		2. บรรจุ waste ขีปนรก นำหนักเกินที่กฎหมายกำหนดผิดกฎหมาย พรบ. กรมการขนส่งทางบก ทำให้ถูกปรับและชื่อเสียงบริษัทเสียหาย สาเหตุเกิดจาก :		ขี		ขี		
		2.1 Waste SPOC "ไม่ได้ประเมิน waste ที่หน้างาน เทียบกับ HZ-01		2.1.1 Waste SPOC ต้องดูประเมินน้ำหนัก waste เทียบกับข้อมูลน้ำหนักใน HZ-02/03 ที่หน้างานก่อนขนขึ้นรถ เพื่อ ไม่ให้น้ำหนักบรรทุกที่กฎหมายกำหนด		2.1.1 Waste SPOC ต้องดูประเมินน้ำหนัก waste เทียบกับข้อมูลน้ำหนักใน HZ-02/03 ที่หน้างานก่อนขนขึ้นรถ เพื่อ ไม่ให้น้ำหนักบรรทุกที่กฎหมายกำหนด		
				2.1.2 Waste SPOC confirm น้ำหนักจริงกับใบชั่งน้ำหนักรวมที่ marketing ไม่เกินกฎหมายกำหนด		2.1.2 Waste SPOC confirm น้ำหนักจริงกับใบชั่งน้ำหนักรวมที่ marketing ไม่เกินกฎหมายกำหนด		
END OF JOB FEEDBACK FOR JLA IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากใช้งานแล้วสำหรับปรับปรุง JLA ฉบับนี้)								
กรณีพบว่ามีข้อควรแก้ไข ให้ระบุเนื้อหาที่แนะนำให้แก้ไข แล้วส่งให้กับ Functional Owner (หน่วยงานเจ้าของ JLA) จากนั้นหัวหน้าหน่วยงานนั้น จะกำหนด JLA Facilitator (ผู้นำในการจัดทำ หรือแก้ไข) เพื่อพิจารณา และแก้ไขก่อนนำไปใช้งานในครั้งต่อไป								
กรณีพบว่ามีข้อควรแก้ไข ให้ระบุเนื้อหาที่แนะนำให้แก้ไข แล้วส่งให้กับ SPOC ของหน่วยงานตนเอง เพื่อดำเนินการสรุปและส่งต่อให้กับ SPOC ของหน่วยงานเจ้าของ JLA จัดทำบัญชี JLA ที่ต้องแก้ไข และติดตามให้มีการแก้ไขตามเป้าหมายทุกเดือน								

JOB LOSS ANALYSIS (JLA)

JLA Number หมายเลข	PROC-005	Revision No. ปรับปรุงครั้งที่	Task ทำงาน	Valve line up	JLA Facilitator ผู้ดำเนินการจัดทำ หรือแก้ไข	Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JLA	S3
Development / Revision Team Member รายชื่อผู้ร่วมจัดทำ หรือแก้ไข			1	SSO / Contractor	JLA Facilitator ผู้ดำเนินการจัดทำ หรือแก้ไข	Approved By อนุมัติโดย	
1.	Phairote Kheawluang		SSO	SS3 FLS	Name: ชื่อ-นามสกุล	Wikanda Pengjun	
2	Suriya Charanaphiang		SSO	Operator F	Name: ชื่อ-นามสกุล		
3	Jirasak Yukavanich		SSO	Operator F	Position (ตำแหน่ง)	S3 BTL	
4	Puvadol Nimcharoen		SSO	Operator E	Date (วันที่)	9 Feb.2023	
5	Pradit Marasri		SSO	Operator A	Standard Document or Special PPE / tools		
6	Opat Muongvot		SSO	Operator C	เอกสารมาตรฐาน หรือ PPE /เครื่องมือที่ใช้		
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง			Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดการลุกลาม				
1.ความเข้าใจความต้องการในการจัดการที่ทางของกาไหล			1.1.Operator ความท้าวความเข้าใจกับSup/Boardman /teamให้มีความเข้าใจถูกต้อง 1.2.Operator ทบทวน line upที่ซับซ้อน ตาม Procedure /check list หรือแบบ drawing ไปดูที่หน้างาน				
2. ตรวจสอบตำแหน่ง valve และทิศทางกาไหลในถูกต้อง			2.1 Operator ตรวจสอบข้อมูลและกิจการที่เกิขึ้นในใบส่งกะหรือกิจการที่กล่าวถึงล่าสุด 2.2 Operator ตรวจสอบ valve และเส้นทางว้าวอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง ตาม drawing หรือ ขั้นตอนการทำงาน 2.3 Operator ตรวจสอบวาล์ว รวม Suction หรือ discharge วาปีด 100 %				
3.การสื่อสาร			3.1 Operator ติดต่อ process/ unit กับทาง ก่อนเปิด-ปิด BV 3.2 Operator ต้องได้รับการยืนยัน จาก ต้นทางว่าเป็นข้อความที่สั่งใจที่จะสื่อสาร 3.3 Board man ได้คำศัพท์ที่สามารถระบุชัดเจนและเฉพาะเจาะจง และเข้าใจได้ง่าย เช่น P-101 C หรือ P-101 B ให้ใช้ C.Cat หรือ B.Boy เพื่อให้เข้าใจตรงกันง่ายขึ้น				
4.ตรวจสอบ			4.1 Operator ติดต่อ Bordman ก่อนและหลัง line up เพื่อตรวจสอบ ระดับหรือ flow rate ที่ควรเป็นอย่างถูกต้อง รวมถึง Mass balance				
5. การ line up valve กับสภาพเดิม			5.1 Operator line up BV กลับ สภาพเดิมทุกครั้งหลังเสร็จสิ้นกิจการครั้งนี้ ตรวจสอบ ให้แน่ใจอีกครั้งว่า valve อยู่ตำแหน่งเปิดหรือ ปิด ตามการใช้งานตามปกติ เช่น การเปิด-ปิด MOV ต้องรอให้ MOV เปิดหรือปิดจนสุดก่อนแล้วทำการ lock MOV ให้อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ(สำหรับ Shipping tank ถ้าเลิกใช้งานต้องปิดทุกครั้ง) 5.2 หลังจากเปิด valve ใช้เหล็กเปิด valve กวด valve อีกครั้งเพื่อป้องกันกาเปิด valve ไม่สนิท:3 Operator จดบันทึกกิจการที่ทำเสร็จแล้วในช่วงเวลาการทำงานในระหว่างวัน แล้วนำมาทบทวนก่อนเขียนส่งกะว่าได้ line up กลับตามขั้นตอนการทำงานและต้องส่งกะถ้ามีการเปิด ปิด valve ที่ยังไม่เสร็จตามขั้นตอนการทำงาน				
END OF JOB FEEDBACK FOR JLA IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากใช้งานแล้วสำหรับปรับปรุง JLA ฉบับนี้)							
กรณีพบว่ามีความผิดปกติ ให้ระบุเนื้อหาที่แนะนำแก้ไข แล้วส่งให้กับ SPOC ของหน่วยงานตนเอง เพื่อดำเนินการสรุปและส่งต่อไปให้ SPOC ของหน่วยงานเจ้าของ JLA พิจารณากฎ JLA ที่ต้องแก้ไข และจัดดำเนินการให้มีการแก้ไขตามเป้าหมายทุกเดือน							

END OF JOB FEEDBACK FOR JLA IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากปฏิบัติงานแล้วสำหรับปรับปรุง JLA ฉบับนี้)

เอกสารแนบที่ 5

ExxonMobil Refining & Supply		Manufacturing OIMS Manual		Page 30 of 46
Issue		OIMS 2.1: Risk Assessment and Management		Any hardcopy printed is uncontrolled
Revision 18 ²				
Jun-22				

APPENDIX 7: RISK ASSESSMENT WORKSHEET**SRIRACHA REFINERY**RA Leader Name: Surakit (CER by Supak)Team/Function: Hafzi Arifin, Darren Wong Yat Kuan, Noorul Hanin Jamaludin, Colleen Thor, Suthida Arayangkura, Atchariya Chansomwong.Assessment Date: June 15, 2022 (CER Date is Feb 20, 2023)Unit/Equipment: CLE-1 T-302 (Debutanizer Tower) item-1Item#: S2-23-002Hazard: Potential for over pressure and loss of containment due to liquid overfilledConcern: Existing SV304 is undersized for liquid overflow scenario.Is this concern has a potential prescriptive regulatory requirement? ☐ Yes ☒ No

		PROBABILITY				
		A	B	C	D	E
CONSEQUENCE	I	1	1	1	2	3
	II	1	1	2	3	4
	III	2	2	3	4	4
	IV	3	4	4	4	4

Scenario Description			
Initial Event	In the event of LICV-307 fails close,		
Cascading (follow-on) events (The success or failure of preventive system)	then level is built-up in T-302. Unit console is unable to respond to P1 high alarm (LELH 316) within 23 minutes (hold up time is estimated to be 23 minutes). Then T-302 over pressures up to 1.56 (18.66/12.7) times of its design pressure and results in loss of containment due to inadequate PSV capacity. LPG releases, get ignited, and resulting in VCE. Potential for equipment damage between 1M\$-30 M\$, fatal injury to personnel in the vicinity, days/weeks of clean up, one time local media coverage.		
Other Factor (Include Location of hazard, Physical properties, Ignition sources, Presence of people, etc)			
Outcomes (Include Person falls, Oil spill, Fire, Toxic release, VCE)			
Consequences for SHE risk (Safety and Health impacts, Environmental impacts, Public impacts, and Financial impacts (Direct Cost)	Potential for equipment damage between 1M\$-30 M\$, fatal injury to personnel in the vicinity, onsite cleanup, and public complaints.		
Consequences for Business loss (Direct losses plus indirect losses such as lost opportunity and sales to customers)	NA		
Initiating Event Frequency (Consult EE.48E.2015 or similar data)	LICV-307 fails close (Refer to EE.48E.2015 for control valve fail to operate)		
Probability Review:	Unmitigated probability is E (Refer to event tree)		
Existing Controls (Layers of Protection):	1) P1 High level alarm (LELH-316) with AT 99% 2) Pressure control loop (LEPC355) to flare exists on T-302. 3) Low flow alarm to T-303 at 0.7 m3/h (LEFC-322) 4) High level alarm at 90% on Reboiler level control device (LELC-307)		
Potential Additional Controls (Layers of Protection):	Prevention or Mitigation Steps	Required SD or TA to implemented (Yes/No)	Resp. Person / Completion Date
	For Short term mitigation 1) Consider to develop SHE critical procedure for T-302 P1 High level alarm to prevent T-302 liquid overfill Note: As per TMEE 269, It is expected that each SHE critical alarm has a corresponding SHE critical procedure.	No	Surakit- Dec31,2023
	For Long term mitigation 2) Consider to upsize PRV, inlet/outlet piping to meet the required relief rate (Increase the orifice area from 4P6 (4115 mm2) to 6R8 (7129 mm2))	Yes	Supakorn - Dec31,2024
Exposure Timeframe:	31-Dec-24		
A scenario's frequency value is determined for an exposure time frame that is different than annualized"	<input type="checkbox"/> Yes, specific exposure time frame since RA date _____ months <input checked="" type="checkbox"/> No		
Risk Transition DD/MM/YYYY - Probability/Consequence (RC)	NA		
RISK ASSESSMENT			
CONSEQUENCE/PROBABILITY	W/Existing Controls	W/Additional Controls	Comment
	C/P	C/P	
Health/Safety	I/E	No residual risk	If additional control no.2 is implemented, then there is no residual risk.
Public Disruption	III/E	None	Potential fatalities due to VCE
Environment Impact	IV/E	None	Public complaints
Financial Impact: Potential Direct loss ¹	II/E	No residual risk	Onsite Clean up
Business loss ³ (Direct losses plus indirect losses such as lost opportunity and sales to customers)	NA	NA	Equipment damage < USD30 mil (~USD10mil based on site estimation)
			This is SHE risk.
Dominant Risk Matrix Position (C/P) I/E			

Note

1. Direct costs should include equipment replacement/repair costs; costs associated with the event response, including those for containment/clean-up, firefighting, incident investigation costs; replacement of cargo, feedstocks, and/or products. Direct costs do not include replacement of the failed component that initiated the incident, margin losses, and the cost to upgrade to current DP and/or GP practices.

Note: Fines and penalties resulting from the occurrence of a SSH&E Risk scenario are generally not included in determining the financial consequence consideration level.

2: RA worksheet Revision

- Revision 9 & 10 Blank.

ExxonMobil Refining & Supply		Manufacturing OIMS Manual		Page 30 of 46	
Issue		OIMS 2.1: Risk Assessment and Management		Any hardcopy printed is uncontrolled	
Revision 18 ²					
Jun-22					

APPENDIX 7: RISK ASSESSMENT WORKSHEET

SRIRACHA REFINERY

RA Leader Name: Surakit (CER by Supak)Team/Function: Hafzi Arifin, Darren Wong Yat Kuan, Noorul Hanin Jamaludin, Colleen Thor, Suthida Arayangkura, Atchariya Chansomwong.Assessment Date: June 15, 2022 (CER Date is Feb 20, 2023)Unit/Equipment: CLE-1 T-350 (Deethanizer Tower) item-4Item#: S2-23-003Hazard: Potential for over pressure and loss of containment due to liquid overfilledConcern: Existing SV350 is undersized for for electrical power failure (EL-36) resulting in loss of reflux scenario.Is this concern has a potential prescriptive regulatory requirement? ☐ Yes ☒ No

PROBABILITY

		A	B	C	D	E
CONSEQUENCE	I	1	1	1	2	3
	II	1	1	2	3	4
	III	2	2	3	4	4
	IV	3	4	4	4	4

Scenario Description			
Initial Event	In the event of power failure and reflux pump (P-302) is lost,		
Cascading (follow-on) events (The success or failure of preventive system)	then loss of reflux scenario occurs in T-350, temperature controller (LETC350) and (LEHC350) fails to stop heat input, FG pressure control loop LEPC303 fails to relieve excess pressure, overpressure and LOC occurs. LPG releases, get ignited, and resulting in VCE. Potential for equipment damage between 1M\$-30 M\$, fatal injury to personnel in the vicinity, days/weeks of clean up, one time local media coverage.		
Other Factor (Include Location of hazard, Physical properties, Ignition sources, Presence of people, etc)			
Outcomes (Include Person falls, Oil spill, Fire, Toxic release, VCE)			
Consequences for SHE risk (Safety and Health impacts, Environmental impacts, Public impacts, and Financial impacts (Direct Cost)	Potential for equipment damage between 1M\$-30 M\$, fatal injury to personnel in the vicinity, onsite cleanup, and public complaints.		
Consequences for Business loss (Direct losses plus indirect losses such as lost opportunity and sales to customers)	NA		
Initiating Event Frequency (Consult EE.48E.2015 or similar data)	LICV-350X fails close (Refer to EE.48E.2015 for control valve fail to operate)		
Probability Review:	Unmitigated probability is E (Refer to event tree)		
Existing Controls (Layers of Protection):	1) High temperature alarm (LETI-455) 2) Temperature controller LETC350 and LEHC350 controls heat input in T-350		
Potential Additional Controls (Layers of Protection):	Prevention or Mitigation Steps	Required SD or TA to implemented (Yes/No)	Resp. Person / Completion Date
	1) Consider to increase the orifice area to 1915mm2 by either upsizing to 3M4 (2322mm2) OR add another 3K4 (1185mm2). Also, Consider to upsize the inlet & outlet piping accordingly.	Yes	Supakorn - Dec 2024
Exposure Timeframe:	31-Dec-24		
A scenario's frequency value is determined for an exposure time frame that is different than annualized"	<input type="checkbox"/> Yes, specific exposure time frame since RA date _____ months <input checked="" type="checkbox"/> No		
Risk Transition DD/MM/YYYY - Probability/Consequence (RC)	NA		
RISK ASSESSMENT			
	W/Existing Controls	W/Additional Controls	Comment
CONSEQUENCE/PROBABILITY	C/P	C/P	If additional control no.2 is implemented, then there is no residual risk.
Health/Safety	I/E	No residual risk	Potential fatalities due to VCE
Public Disruption	III/E	None	Public complaints
Environment Impact	IV/E	None	Onsite Clean up
Financial Impact: Potentail Direct loss ¹	II/E	No residual risk	Equipment damage < USD30 mil (~USD10mil based on site estimation)
Business loss ² (Direct losses plus indirect losses such as lost opportunity and sales to customers)	NA	NA	This is SHE risk.
Dominant Risk Matrix Position (C/P) I/E			

Note

1. Direct costs should include equipment replacement/repair costs; costs associated with the event response, including those for containment/clean-up, firefighting, incident investigation costs; replacement of cargo, feedstocks, and/or products. Direct costs do not include replacement of the failed component that initiated the incident, margin losses, and the cost to upgrade to current DP and/or GP practices.

Note: Fines and penalties resulting from the occurrence of a SSH&E Risk scenario are generally not included in determining the financial consequence consideration level.

2: RA worksheet Revision

- Revision 9 & 10 Blank.

เอกสารแนบที่ 6



ก๊อชอย่างมีประสิทธิภาพหรือไม่

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
(LOSS PREVENTION OBSERVATION) สำหรับงานปฏิบัติการกลั่น

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
1 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (101)	-		
2 หมวกนิรภัย (102)	-		
3 แว่นตาป้องกันกระเด็นน้ำ (103)	-		
4 ถุงมือ (104)	-		
5 รองเท้านิรภัย (105)	-		
6 ชุดป้องกันเปลวไฟวาม/ชุดป้องกันไฟฟ้า/ชุดกันสารเคมี/เย็บมหนัง (106)	-		
7 อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (107)	-		
8 อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (108)	-		
9 อุปกรณ์ป้องกันหลังส่วนล่าง (110)	-		
10 เสื้อชูชีพ (112)	-		
11 อื่น ๆ ระบุ (114) :	-		
ตำแหน่ง/ลักษณะการทำงาน	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
12 มีการยก / การผลัก / การดึง (201)	-		
13 ยืนในแนววิถีกระสุนหรือไม่ / อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย (202)	-		
14 อยู่ในจุดหนีบ ถัด หรือไม่/ยืนในพื้นที่ไม่มั่นคง (203)	-		
15 การขึ้นลงที่สูง (204)	-		
16 ทำทางการเดินถูกต้องเหมาะสม (205)	-		
17 มีการออกแรงหรือใช้แรงมากเกินไป (206)	-		
18 มีสมาธิในการทำงาน (207)	-		
19 อื่น ๆ ระบุ (215) :	-		
สภาพแวดล้อมในการทำงาน	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
20 ไม่มีสิ่งกีดขวางพื้นที่การทำงานและทางเดิน (301)	-		
21 มีการดูแลทำความสะอาดที่ทำงาน จัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ (302)	-		
22 มีการกั้นบริเวณทำงาน/แสดงสัญลักษณ์เตือน (307)	-		
23 มีถังดับเพลิง หรือไม่ (308)	-		
24 ตัวหยุดฉุกเฉินของเครื่องมือพร้อมทำงานเสมอ (311)	-		
25 มีการเตรียมพื้นที่ทำงานให้ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (312)	-		
26 อื่น ๆ ระบุ (327) :	-		
มาตรฐานการทำงาน	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
27 มีการทำ คัด-ก่อน-ทำ/ การวางแผนงาน/ การตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงาน	-		
28 มีการปิดกั้นตัดแยกแหล่งพลังงาน / คัดป้าย (LOTO) (406)	-		
29 มีการกั้นขวางพื้นที่เคลื่อนที่ได้อันตราย (Secure) (407)	-		
30 ได้รับใบอนุญาตให้ทำงาน/อนุญาตให้ทำงาน (409)	-		
31 มีการสื่อสารกับผู้ร่วมงานในระหว่างการทำงาน (418)	-		
32 มีการปิด-เปิด วาล์วด้วยแรงคน (422)	-		
33 มีการแก้ไขพื้นที่เมื่อเกิดสัญญาณเตือน/การทำงานผิดปกติของเครื่องจักร	-		
34 การทำงานกับปัม, วาล์วที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์, อุปกรณ์ไฟฟ้า (424)	-		
35 การจัดเก็บ / การนำออกมาใช้ของวัสดุหรือผลิตภัณฑ์ (425)	-		
36 การใช้รถยก / รถยนต์ (426)	-		
37 การเฝ้าตรวจสอบสภาพการกลั่น (อุณหภูมิ, ความดัน, ปริมาณ) (428)	-		
38 การจัดหรือต่อท่อทาง (440)	-		
39 การตัดแยก/การใส่/การระบาย/อุปกรณ์ทำความสะอาดท่อด้วยลูกบอล	-		
40 มีการตรวจสอบความเรียบร้อย / ทำความสะอาดหน้างาน เมื่อทำงานเสร็จ	-		
41 อื่น ๆ ระบุ (456) :	-		
เครื่องมือ / อุปกรณ์	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
42 เครื่องมือที่ใช้แรงคน - เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / วิธีใช้งาน	-		
43 เครื่องมือที่มีตัวขับเคลื่อน- เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / วิธีใช้งาน	-		
44 อุปกรณ์ต่าง ๆ- เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / วิธีใช้งาน (150)	-		ignition จุ่มไม่สุดทำให้หลอดขึ้นได้ 67 C จาก 65C
45 สภาพสายไฟ / สภาพจุดต่อสายไฟ / สภาพการต่อสายดิน (1510)	-		
คุณภาพ/ปริมาณ ของผลิตภัณฑ์	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
46 มีมาตรฐานการเก็บตัวอย่าง / การทดสอบตัวอย่าง (1602)	-		
47 มีการยืนยันว่าอยู่ในกลุ่มเดียวกัน / ไม่รับรอง / หมายเลขกำกับเครื่องจักรการผลิต	-		
48 การตรวจสอบอุปกรณ์เก็บตัวอย่าง / การติดฉลากอย่างถูกต้อง (1606)	-		
49 มีการตรวจสอบสินค้าคงคลัง (การวัดปริมาตรในถัง / เอกสารกำกับการค้า)	-		
50 อื่น ๆ (1629) :	-		
การรักษาสิ่งแวดล้อม	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
51 มีการเก็บ / กำจัดของเสีย ที่เหมาะสม (1701)	-		
52 มีการตรวจสอบและบันทึกข้อมูล (1702)	-		
53 มีมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (1703)	-		
54 อื่น ๆ (1707) :	-		
รวม	27	1	28 (A) (B) (A+B)



โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
LOSS PREVENTION OBSERVATION
งานก่อสร้าง และบำรุงรักษา



สถานที่ S3 (Mogas)	เอกสารควบคุมพื้นที่ -	มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง (JSA, MPP)	10.15.01
ชื่อผู้สังเกตการณ์ ศุภรัตน์ วรรณคร	Observation Classification (Peer to Peer, Sep to Peer, Safety to Peer) Peer to Peer	วันที่ทำการสังเกต 28-Mar-23	เวลาที่ทำการสังเกต 10:30-11:00
ชื่อผู้ถูก ☐ พนักงาน ☑ ผู้รับเหมา	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา Adecco	หัวหน้างาน วิทยา ทะสิดะเวช	ตำแหน่ง/ลักษณะงานของผู้ถูกสังเกต Analyzer Technician
IMPACT Data	ระบุสถานที่เฉพาะ (Specific Location) S3 (Mogas) Mon704 ประกอบเครื่อง หลังจาก ท้า Carbon blast	เกี่ยวข้องกับ Process safety หรือไม่? ☐ ใช่ ☑ ไม่ใช่	งานประจำ? ☐ ใช่ ☑ ไม่ใช่
			ลักษณะงานกะ(สำหรับงานเข้ากะ) ☑ กะประจำ ☐ งานล่วงเวลา

ลักษณะงานที่จะสังเกต (โปรดกรอกหมายเลข X ตรงหัวข้องานที่ต้องการจะสังเกต)

<input type="checkbox"/> CALIBRATION / MEASUREMENT (การสอบเทียบ/ ตรวจสอบเครื่องมือ)	<input type="checkbox"/> ERECTING EQUIPMENT (งานติดตั้งอุปกรณ์)	<input type="checkbox"/> PRODUCT HANDLING (การจัดการผลิตภัณฑ์)
<input type="checkbox"/> CLEANING (งานทำความสะอาด)	<input type="checkbox"/> GAS/ARC WELDING (งานเชื่อมด้วยก๊าซ)	<input type="checkbox"/> QUALITY CONTROL (งานควบคุมคุณภาพ)
<input type="checkbox"/> COLD WORK (งานทั่วไปที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ)	<input type="checkbox"/> HANDLING HAZARDOUS MATERIAL (งานจัดการกับสารเคมี/วัตถุอันตราย)	<input type="checkbox"/> REMOVAL OF TANKS (งานรื้อถัง)
<input type="checkbox"/> CONFINED SPACE ENTRY* (งานในที่ขัง)	<input type="checkbox"/> INERT ENTRY* (การทำงานในพื้นที่ก๊าซเฉื่อย)	<input type="checkbox"/> SANDBLASTING (งานพ่นทราย)
<input type="checkbox"/> CRANE OPERATION* (การทำงานด้วยเครื่อร่อน)	<input type="checkbox"/> MASONRY (งานก่อสร้าง)	<input type="checkbox"/> STORAGE (การจัดเก็บ)
<input type="checkbox"/> DEMOLITION / REMOVAL (งานรื้อถอน)	<input checked="" type="checkbox"/> MECHANICAL REPAIR (งานซ่อมบำรุง)	<input type="checkbox"/> TANK CLEANING* (งานล้างถัง)
<input type="checkbox"/> EARTH MOVING / EXCAVATION (งานขุดดิน)	<input type="checkbox"/> MOVING EQUIPMENT (การเคลื่อนย้ายอุปกรณ์)	<input type="checkbox"/> WORKING AT HEIGHTS (การทำงานบนที่สูง)
<input type="checkbox"/> ELECTRICAL WORK* (งานไฟฟ้า)	<input type="checkbox"/> PAINT (งานทาสี)	<input type="checkbox"/> WORKING ON SIGNAGE (ทำงานกับป้ายบอกสัญลักษณ์)
<input type="checkbox"/> ENERGY ISOLATION* (งานตัดแยกพลังงาน)	<input type="checkbox"/> PIPING (งานติดตั้งท่อ)	* = HIGHER RISK TIER I TASK
<input type="checkbox"/> ENVIRONMENTAL/REMEDIATION (งานเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม)	<input type="checkbox"/> PLUMBING (งานประปา)	<input type="checkbox"/> OTHER อื่นๆ (โปรดระบุ) _____
<input type="checkbox"/> EQUIPMENT OPERATION (งานเดินเครื่องจักร อุปกรณ์)	<input type="checkbox"/> PREVENTIVE MAINTENANCE งานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน(PM)	

ข้อควรระวัง/การป้องกันอันตรายจากการทำงาน (โปรดระบุ)

- ขั้นตอนทำความสะอาดอุปกรณ์ ของเครื่องยนต์, Caburator / ดูพฤติกรรมการทำงานทำความสะอาดว่าใช้เครื่องมือ อย่างถูกต้องไหม
- ขั้นตอนการประกอบอุปกรณ์ หลังจากทำความสะอาด / ดูพฤติกรรมว่า การใช้เครื่องมืออย่างถูกต้อง ในการประกอบ
- ขั้นตอนการตรวจเช็คหลังการประกอบ/ดูพฤติกรรม ว่ามีการ ใช้ ประแจตรวจสอบ อีกครั้งหรือไม่

อธิบายปัญหาหรือความเสี่ยงที่พบ (โปรดระบุ)

- เกิดการทำงานสะอาด ไม่เพียงพอทำให้ต้องเสียเวลาถอดออก มาทำความสะอาดใหม่ เนื่องจากใช้ด้วยความคุ้นเคย (Bias, Fast brain)
- เกิดการทำงานผิดพลาด ทำให้อุปกรณ์ เสียหายโดยการฝืนกดเข้าไป (Bias Fast brain)
- เกิดการทำงานเนื่องจาก ไม่ได้ ตรวจสอบการขันอีกที หลังจากประกอบ ทำให้เสียเวลา ต้องทำการหยุดเครื่องยนต์ เพื่อมาขันน็อตใหม่ (Bias Fast brain)

พฤติกรรมการทำงานที่ถูกต้องตามมาตรฐานซึ่งควรได้รับคำชมเชย

- ประกอบตามขั้นตอนโดยค่อยๆ ทำที่ละ Step ตาม MPP (Slow brain) ให้ความสำคัญในทุกขั้นตอน เพราะทุกชิ้นส่วนมีสำคัญเพื่อใช้ในการ Blend น้ำมัน ทำให้ดีและปั่นขึ้นคอนขอ ให้ทำต่อไป
- นอกจากขันด้วยมือแล้ว ยังใช้ประแจปอนด์ ทดสอบอีกทีว่าได้มาตรฐาน ตรงกับ MPP โดยหัวเทียน และ Knock sensor ขันด้วยแรงดัน 30 ปอนด์ (Slow brain) ขอให้รักษามาตรฐานนี้ไว้

พฤติกรรมการทำงานที่น่าสงสัยหรือข้อควรได้รับการปรับปรุง (OI)

อุปกรณ์ที่ถอดออกมาจาก Caburator ที่มีขนาดเล็ก ไม่ได้วางให้เรียบร้อย อาจจะหล่นหายได้

หัวหน้างานที่จัดการประชุม 3 ฝ่าย วิทยา น.	วันที่ประชุม 3 ฝ่าย 28-Mar-23	เวลาที่ประชุม 3 ฝ่าย 15:30-16:00	ชื่อหัวหน้าของผู้ถูกสังเกต (กรณีไม่ใช่คนจัดประชุม 3 ฝ่าย) -
--	----------------------------------	-------------------------------------	--

วิธีการปรับปรุง การใช้ FRCS

- ใช้ แบบฟอร์ม FRCS และตอบคำถามทั้ง 7 Factor
- หาสาเหตุ (Root cause) เมื่อผู้ถูกสังเกตตอบปฏิเสธจาก Factor 1-4 โค้ดให้อธิบายว่าทำไมถึงเกิดพฤติกรรมที่น่าสงสัยเหล่านั้นขึ้นและวางแผนล้อมรอบที่ Factor นั้น รวมถึง หากผู้ถูกสังเกตตอบรับหรือยอมรับใน Factor ที่ 5-7
- ระบุวิธีแก้ปัญหาที่รับผิดชอบให้สอดคล้องและสาเหตุความที่แนะนำในแต่ละ Factor

NO	Factor	ข้อเสนอแนะสำหรับการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	อนุมัติ	AGREED DATE	DATE COMPLETE	VERIFIED DATE
21	5	อุปกรณ์ที่ถูกถอดออกมาทำความสะอาดควรรวหาผ่านรอง และวางให้ให้เป็นระเบียบ เพื่อป้องกันการหล่นหาย และง่ายในการประกอบ	VTH	Vittaya H.	28-Mar-23	28-Mar-23	30-Apr-23

ผลการติดตามตรวจสอบว่าดำเนินการหรือไม่

ผลการติดตามว่าพฤติกรรมการทำงานที่น่าสงสัยได้รับการแก้ไขอย่างมีประสิทธิภาพหรือไม่

บทวน	ดำเนินการผู้ควบคุม	วันที่บทวน	ข้อเสนอแนะ
โดย			

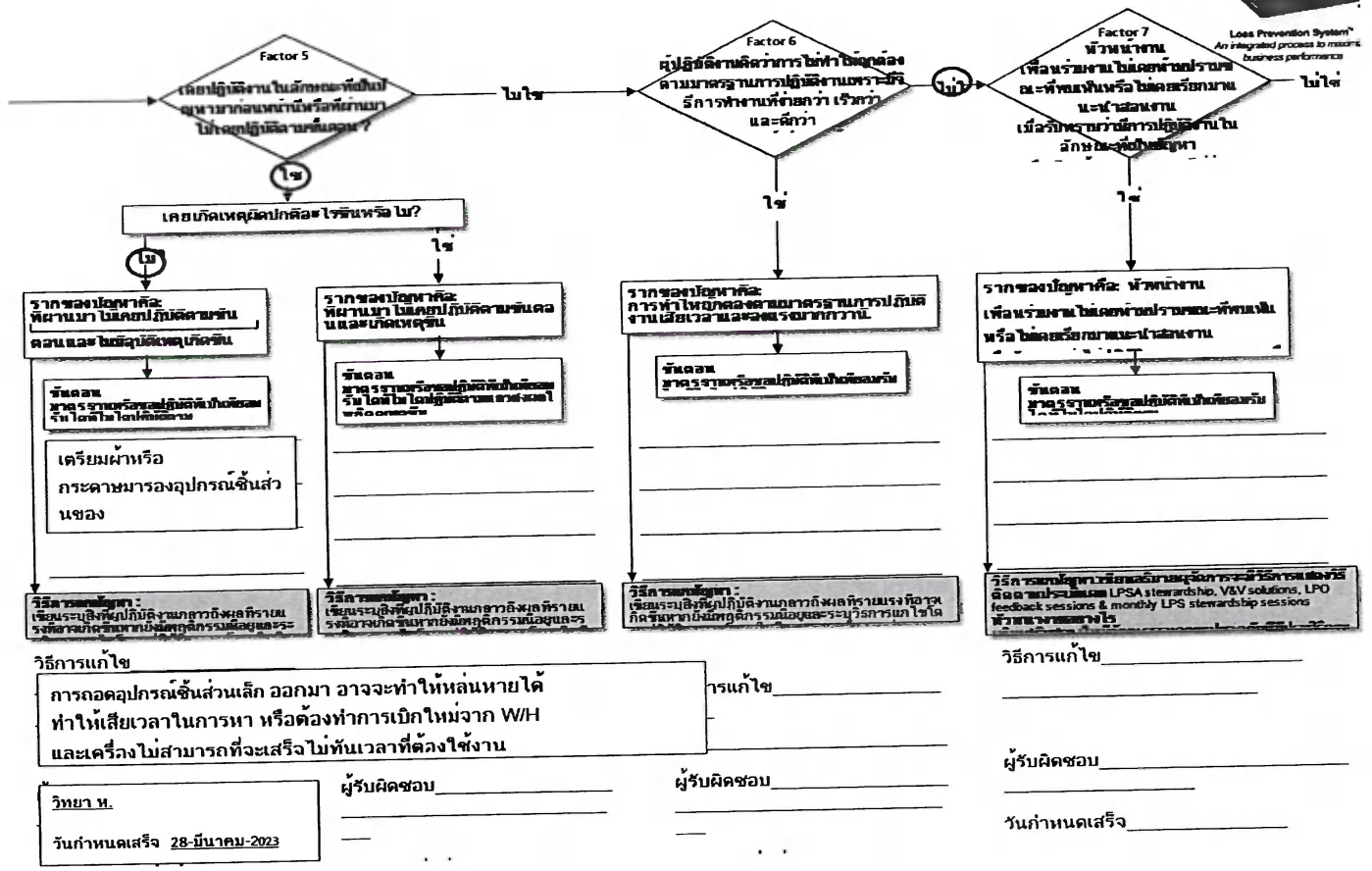
LOSS PREVENTION OBSERVATION

งานก่อสร้างและบำรุงรักษา

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
1	อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (101)	I			
2	หมวกนิรภัย (102)	I			
3	แว่นตานิรภัย/กระจังหน้า (103)	I			
4	ถุงมือ (104)	I			
5	รองเท้านิรภัย (105)	I			
6	ชุดป้องกันเปลวไฟวาบ/ชุดป้องกันไฟฟ้า/ชุดกันสารเคมี/อื่นหนึ่ง (106)	I			
7	อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (107)	I			
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (108)	N/A			
9	อุปกรณ์ป้องกันหลังส่วนล่าง (110)	N/A			
10	อื่น ๆ (114)	N/A			
ค่าแรง/ลักษณะการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
11	มีการยก / การผลัก / การดึง ที่ถูกต้อง (201)	II			
12	ยืนในแนววิถีกระสุน / อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย (202)	I			
13	อยู่ในจุดหนีบ ถัด/อยู่ในที่อาจถูกกระแทกได้ (203)	I			
14	การเข้าหาและออกจากจุดการทำงานที่เหมาะสม ไม่มีสิ่งกีดขวาง (204)	I			
15	ท่าทางการเดินถูกต้องเหมาะสม (205)	I			
16	มีการออกแรงหรือใช้แรงมากเกินไป (206)	II			
17	มีการจ้องหรือมู่งมุ่นในการทำงาน (207)	II			
18	การประกอบ/ถอดอุปกรณ์ (211)	II			
19	อื่น ๆ (215)	N/A			
สภาพแวดล้อมในการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
20	สภาพที่ทำงานจริงบริเวณทางเดินและพื้นที่ในการทำงานเหมาะสม ไม่มีสิ่งกีดขวาง(301)	I			
21	มีการดูแลทำความสะอาดที่ทำงาน/จัดเก็บอุปกรณ์เหมาะสม (306)		I	อุปกรณ์ที่ถอดออกจาก Caburator ที่มีขนาดเล็กไม่ได้วางให้เรียบร้อย อาจจะหล่นหายได้	
22	มีการป้องกันบริเวณ/แสดงสัญลักษณ์เตือน (307)	N/A			
23	มีถังดับเพลิง (308)	N/A			
24	สภาพบันไดหรือทางเดินปลอดภัย (310)	I			
25	มีอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (311)	N/A			
26	มีการเตรียมความพร้อมพื้นที่ทำงานให้ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (312)	I			
27	มีแสงสว่างที่เพียงพอเหมาะสม (320)	I			
28	อื่น ๆ (327)	N/A			
มาตรการการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
29	มีการใช้ คิดก่อนทำ/ การวางแผนงาน/ การตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงาน (401)	I			
30	LOTO การตัดแยก / คัดป้าย (406)	N/A			
31	มีใบอนุญาตทำงานหรือ (409)	I			
32	การปฏิบัติตามมาตรฐาน / JSA (414)	I			
33	จำนวนผู้ปฏิบัติงานถูกต้องตามกำหนด (417)	I			
34	มีการสื่อสารกับผู้ร่วมงานในระหว่างการทำงาน (418)	N/A			
35	การทำงานร่วมกับพื้นที่ / หน่วยงานอื่นๆ (420)	N/A			
36	มีการตรวจวัดแก๊ส (429)	N/A			
37	มีการดูแลรักษาความปลอดภัยบริเวณที่ทำงานให้ปลอดภัยและเหมาะสมหลังจบงาน (448)	I			
38	อื่นๆ (456)	N/A			
เครื่องมือ/อุปกรณ์		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
39	การเลือกใช้สภาพ/การใช้งานเครื่องมือ (1505)	I			
40	การเลือกใช้สภาพ/การใช้งานเครื่องมือในระบบไฟฟ้า (1506)	N/A			
41	การเลือกใช้สภาพ/การใช้งานอุปกรณ์ต่างๆ (1507)	II			
42	สายไฟ / จุดต่อไฟ / สายดิน (1510)	N/A			
การรักษาสีตม		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
43	มีการจัดเก็บ / กำจัดของเสีย (1701)	I			
44	มีการเฝ้าตรวจสอบและติดตามผล (1702)	II			
45	มีกำหนดถึงอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (1703)	N/A			
46	อื่นๆ (1707)	N/A			
รวม		34	1	35	(A) 34 (A+B) 35 % SAFE : 97.14

วิธีการแก้ปัญหาเบื้องต้น : ดำเนินการตามขั้นตอนในการจัดการความเสี่ยง ในการปฏิบัติงาน (check, review, & approves, due date, etc.)	วิธีการแก้ปัญหาเบื้องต้น : ดำเนินการตามขั้นตอนในการจัดการความเสี่ยง ในการปฏิบัติงาน (check, review, & approves, due date, etc.)	วิธีการแก้ปัญหาเบื้องต้น : ดำเนินการตามขั้นตอนในการจัดการความเสี่ยง ในการปฏิบัติงาน (check, review, & approves, due date, etc.)	วิธีการแก้ปัญหาเบื้องต้น : ดำเนินการตามขั้นตอนในการจัดการความเสี่ยง ในการปฏิบัติงาน (check, review, & approves, due date, etc.)
วิธีการแก้ไข	วิธีการแก้ไข	วิธีการแก้ไข	วิธีการแก้ไข
ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ
ผู้รับผิดชอบ			

Factors, Root Causes, Solutions™ (FRCS)

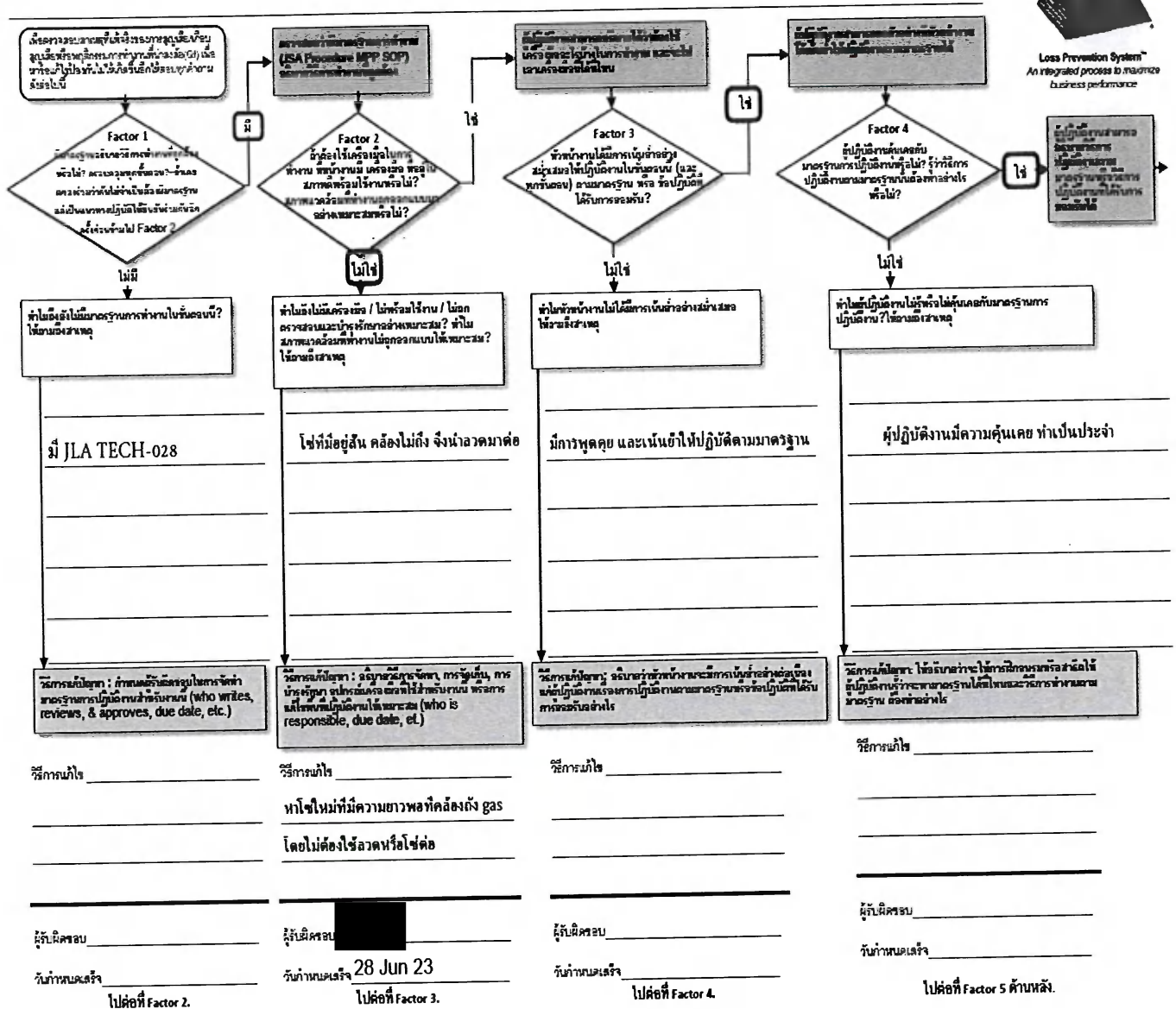


โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
(LOSS PREVENTION OBSERVATION) สำหรับงานปฏิบัติการกลั่น

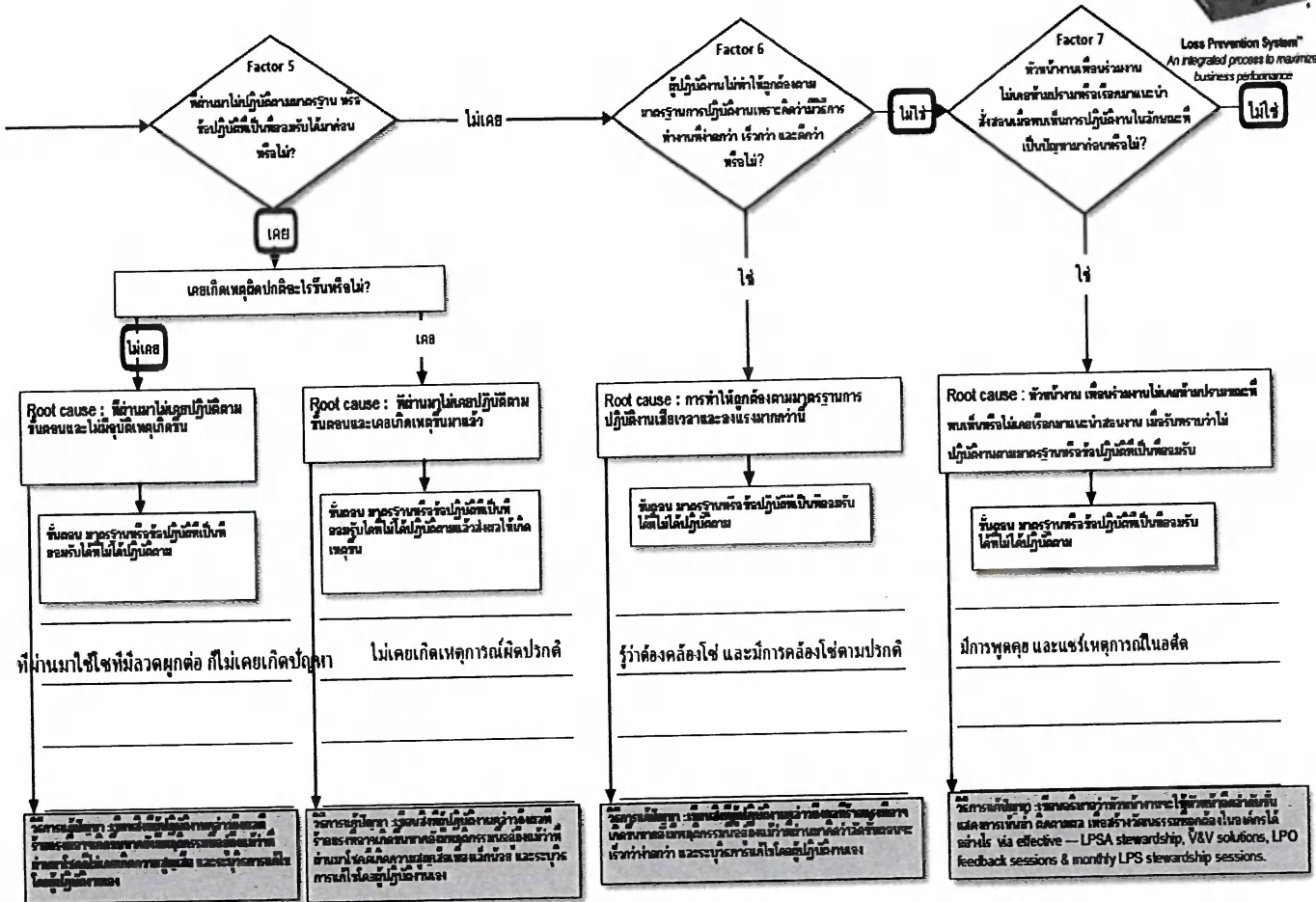
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
1	อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (101)	-	-			
2	หมวกนิรภัย (102)	-	-			
3	แว่นลายนิรภัย/กระบังหน้า (103)	1	-			
4	ถุงมือ (104)	1	-			
5	รองเท้านิรภัย (105)	1	-			
6	ชุดป้องกันเปลวไฟวาม/ชุดป้องกันไฟฟ้า/ชุดกันสารเคมี/เชิยมนั่ง (106)	1	-			
7	อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (107)	-	-			
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (108)	-	-			
9	อุปกรณ์ป้องกันหลังส่วนล่าง (110)	-	-			
10	เสื้อชูชีพ (112)	-	-			
11	อื่น ๆ ระบุ (114) :	-	-			
ตำแหน่งลักษณะการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
12	มีการยก/ การผลัก/ การดึง (201)	1	-			
13	ยืนในแนววิถีกระสุนหรือไม้/ อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย (202)	1	-			
14	อยู่ในจุดหนีบ ถัด หรือไม่/ยืนในพื้นที่ไม่นับคง (203)	1	-			
15	การขึ้นลงที่สูง (204)	-	-			
16	ท่าทางการเดินถูกต้องเหมาะสม (205)	1	-			
17	มีการออกแรงหรือใช้แรงมากเกินไป (206)	1	-			
18	มีสมาธิ ในการทำงาน (207)	1	-			
19	อื่น ๆ ระบุ (215) :	-	-			
สภาพแวดล้อมในการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
20	ไม่มีสิ่งกีดขวางพื้นที่การทำงานและทางเดิน (301)	1	-			
21	มีการดูแลทำความสะอาดที่ทำงาน จัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ (306)	-	-			
22	มีการกันบริเวณทำงาน/แสงสัญญาณเตือน (307)	-	-			
23	มีถังดับเพลิง หรือ ไม่ (308)	-	-			
24	คำขอร้องฉุกเฉินของเครื่องมือพร้อมทำงานเสมอ (311)	-	-			
25	มีการเตรียมพื้นที่ทำงานให้ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (312)	-	-			
26	อื่น ๆ ระบุ (327) :	-	-			
มาตรฐานการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
27	มีการทำ คิด-ก่อน-ทำ/ การวางแผนงาน/ การตรวจสอบหนึ่งงานก่อนเริ่มงาน (401)	1	-			
28	มีการปิดกั้นคัดแยกแหล่งพลังงาน / ติดป้าย (LOTO) (406)	-	-			
29	มีการกันขวางชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้ (Secure) (407)	-	-			
30	ได้รับใบอนุญาตให้ทำงาน/อนุญาตให้ทำงาน (409)	-	-			
31	มีการสื่อสารกับผู้ร่วมงานในระหว่างการทำงาน (418)	-	-			
32	มีการปิด-เปิด วาล์วด้วยแรงคน (422)	1	-			
33	มีการแก้ไขพื้นที่เมื่อเกิดสัญญาณเตือน/การทำงานที่ผิดปกติของเครื่องจักร (423)	-	-			
34	การทำงานกับปัม, วาล์วที่ขับเคลื่อนโดยมอเตอร์, อุปกรณ์ไฟฟ้า (424)	-	-			
35	การจัดเก็บ / การนำออกมาใช้ของวัสดุหรือผลิตภัณฑ์ (425)	-	-			
36	การใช้รถยก/ รถยนต์ (426)	-	-			
37	การเฝ้าตรวจสอบสภาพการกลั่น (อุณหภูมิ, ความดัน, ปริมาณ) (428)	-	-			
38	การจัดหรือต่อท่อทาง (440)	-	-			
39	การดูแล/การใส่การระบาย/อุปกรณ์ทำความสะอาดห่อด้วยลูกบอลแรงดันสูง (441)	-	-			
40	มีการตรวจสอบความเรียบร้อย / ทำความสะอาดหน้างาน เมื่อทำงานเสร็จ (448)	1	-			
41	อื่น ๆ ระบุ (456) :	-	-			
เครื่องมือ / อุปกรณ์		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
42	เครื่องมือที่ใช้แรงคน - เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / รู้วิธีใช้งาน (1505)	1	-			
43	เครื่องมือที่มีตัวจับ- เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / รู้วิธีใช้งาน (1506)	-	-			
44	อุปกรณ์ต่าง ๆ- เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / รู้วิธีใช้งาน (1507)	-	1	ไขกลองอาจเกสมีการ modify โดยใช้สาคู		
45	สภาพสายไฟ / สภาพจุดต่อสายไฟ / สภาพการต่อสายดิน (1510)	-	-	เพราะความยาว ไม่พอ		
คุณภาพ / ปริมาณ ของผลิตภัณฑ์		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
46	มีมาตรฐานการเก็บตัวอย่าง / การทดสอบตัวอย่าง (1602)	-	-			
47	มีการยืนยันว่าอยู่ในกลุ่มเดียวกัน / ใบรับรอง / หมายเลขกำกับครั้งของการผลิต (1605)	-	-			
48	การตรวจสอบอุปกรณ์เก็บตัวอย่าง / การคิดผลอย่างถูกต้อง (1606)	-	-			
49	มีการตรวจสอบสินค้าคงคลัง (การวัดปริมาตรในถัง / เอกสารกำกับการขนส่ง) (1607)	-	-			
50	อื่น ๆ (1629) :	-	-			
การรักษาสิ่งแวดล้อม		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
51	มีการเก็บ / กำจัดของเสีย ที่เหมาะสม (1701)	1	-			
52	มีการตรวจสอบและบันทึกข้อมูล (1702)	-	-			
53	มีมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม (1703)	-	-			
54	อื่น ๆ (1707) :	-	-			
รวม		16	1	17	(A)	% SAFE : 94 _
		(A)	(B)	(A+B)	(A+B)	[A / (A+B)] X 100

Factors, Root Causes, Solutions™ (FRCS)

พฤติกรรมที่น่าสงสัยหรือข้อที่ควรได้รับการปรับปรุง (QI): โช้ที่คล้องถึง gas ใช้แล้วตกผูกต่อ ถ้าถึง gas ล้มอาจทำให้ลวดขาดแล้วถึง gas ล้มทับคนได้รับบาดเจ็บขาหักได้



Factors, Root Causes, Solutions™ (FRCS)



วิธีการแก้ไข

วิธีการแก้ไข

วิธีการแก้ไข

วิธีการแก้ไข

เปลี่ยนใหม่หรือลดข้อบกพร่อง

ไม่ใช้ใหม่หรือลดข้อบกพร่อง เพราะอาจ

ทำให้เสียค่าและถึง 800 ล้านบาท

ผู้รับผิดชอบ

ผู้รับผิดชอบ

ผู้รับผิดชอบ

ผู้รับผิดชอบ

วันกำหนดเสร็จ 28 Jun 23

วันกำหนดเสร็จ

วันกำหนดเสร็จ

วันกำหนดเสร็จ

ไปต่อที่ to Factor 6.

ไปต่อที่ to Factor 6.

ไปต่อที่ to Factor 7.

JOB LOSS ANALYSIS (JLA)

การวิเคราะห์ความเสี่ยง ที่เกิดจากการทำงาน

JLA Number หมายเลข	TECH-028	Revision No. ปรับปรุงครั้งที่		Task ชื่องาน	Move and Change the gas cylinder	Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JLA	LAB
Development / Revision Team Member รายชื่อผู้ร่วมจัดทำ หรือแก้ไข		ESSO / Contractor		Position ตำแหน่ง	JLA Facilitator ผู้นำในการจัดทำ หรือแก้ไข	Approved By อนุมัติโดย	
Pheeraphong Phongphiranon		ESSO		Lab Technician	SIGNATURE ลายเซ็น	SIGNATURE ลายเซ็น	
Khanisa Malikhaw		ESSO		Lab Technician	Name: ชื่อ-นามสกุล	Name: ชื่อ-นามสกุล	
					Paisarn Apiwatananon	Pennapa Suphattharasarakun	
					Position (ตำแหน่ง) LAB FLS	Position (ตำแหน่ง) Lab Manager	
					Date (วันที่) 19-Jan-21	Date (วันที่) 19-Jan-21	
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง		How the Potential Loss Occurred ความเสี่ยงอาจจะเกิดขึ้นได้อย่างไร			Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสีย		
1. เคลื่อนย้ายถัง GAS Cylinder		1.1 การเคลื่อนย้ายถัง GAS และถังแก๊สไปยังถัง GAS ล้ม ทำให้ถัง GAS ล้มทับขา ขาหัก หรือ ถัง GAS ล้มแล้ววาล์วหัวถังหัก ถึงระเบิด เกิดไฟไหม้ ทำให้คนเสียชีวิต/อุปกรณ์ Lab เสียหาย ทำการทดสอบ Product ไม่ได้			1.1.1 ถ้าเคลื่อนย้ายถัง GAS ออกนอกห้องเก็บให้ใช้รถเข็น GAS ในการเคลื่อนย้าย 1.1.2 คล้องโซ่ที่ถัง GAS ทุกครั้ง ขณะทำการเคลื่อนย้าย และ คล้องโซ่ที่ถัง GAS ทุกครั้งเมื่อเคลื่อนย้ายเข้าที่เก็บเรียบร้อยแล้ว		
2. ใช้ประแจ ชันถอด-เปลี่ยน ข้อต่อหัววาล์วหัวถังเพื่อเปลี่ยน Gas Cylinder		2.1 ใช้ประแจเบอร์ใหญ่กว่าทำให้ประแจลื่นหลุดมือขณะขันหรือ คลายน็อต และเสียการทรงตัวล้มหน้ากระแทกถัง GAS หน้าแตกจนต้องเย็บแผล หรือมือกระแทกกับ GAS ทำให้เกิดกล้ามเนื้ออักเสบ บวมแดง กระตุกร้าว นิ้วแตก หรือข้อมือหัก 2.2 ออกแรงขัน หรือ คลายน็อต มากเกินไป ทำให้กล้ามเนื้อบาดเจ็บ อักเสบบวมแดงได้ 2.3 เปลี่ยน Gas ผิดชนิดทำให้เครื่องมือเสียหาย หรือเกิดระเบิด/ไฟไหม้ทำให้คนเสียชีวิต			2.1.1 เลือกใช้ประแจเปลี่ยน Gas ที่มีขนาดพอดีกับหัวน็อต เพื่อป้องกันการลื่นเวลาขัน หรือ คลายน็อต 2.2.1 ค่อยๆเคาะตรงปลายของประแจเลื่อน ไม่ออกแรงมากเกินไป ถ้าเปิดไม่ออกให้หาคนหรือเครื่องมือช่วย 2.3.1 ตรวจสอบชนิดของ Gas ให้ถูกต้อง โดยดูจากป้ายชื่อ และสีของถังให้ตรงกับสาย Gas ก่อนทำการต่อสาย Gas		
END OF JOB FEEDBACK FOR JLA IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากใช้งานแล้วสำหรับปรับปรุง JLA ฉบับนี้)							
กรณีพบว่ามีข้อควรแก้ไข ให้ระบุเนื้อหาที่แนะนำให้แก้ไข แล้วส่งให้กับ Functional Owner (หน่วยงานเจ้าของ JLA) จากนั้นหัวหน้าหน่วยงานนั้น จะกำหนด JLA Facilitator (ผู้นำในการจัดทำ หรือแก้ไข) เพื่อพิจารณา และแก้ไขก่อนนำไปใช้งานในครั้งต่อไป							

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา

LOSS PREVENTION OBSERVATION

แบบฟอร์มการสังเกตการณ์ปฏิบัติงาน

สำหรับงานปฏิบัติการกลั่น



สถานที่	Lab testing room	เอกสารควบคุมเลขที่	มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง (JSA ,MPP)	TECH-028			
ชื่อผู้สังเกตการณ์ KHM		Observation Classification (Peer to Peer., Sup to Peer, Safety to Peer)	วันที่ทำการสังเกต 25/08/21	เวลาที่ทำการสังเกต 13:30-13:45			
ข้อมูลผู้ถูกสังเกต	<input checked="" type="checkbox"/> พนักงาน <input type="checkbox"/> ผู้รับเหมา	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา Esso	หัวหน้างาน PAW	ตำแหน่ง /ลักษณะงานของผู้ถูกสังเกต Lab technician			
IMPACT Data	Risk (Chart) Y	ระบุสถานที่เฉพาะ (Specific Location) LAB Gas storage room	เกี่ยวข้องกับ Process safety หรือไม่ ? <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่	งานประจำ ? <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ ลักษณะงานกะ(ถ้าพร้อมจะเจาะ) <input checked="" type="checkbox"/> กะประจำ <input type="checkbox"/> นอกเวลา			
ลักษณะงานที่จะสังเกต (ให้กากเครื่องหมาย X ลงในช่องที่เลือกเพียงข้อเดียว)							
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;"> <input type="checkbox"/> CALIBRATION / MEASUREMENT (การสอบเทียบ / ตรวจวัดเครื่องมือ) <input type="checkbox"/> CRANE & LIFTING OPS* (รถเครน / รถยกที่ใช้สำหรับ) <input type="checkbox"/> CONFINED SPACE ENTRY*(การเข้าไปในพื้นที่จำกัด) <input type="checkbox"/> ELECTRICAL SAFETY WORK*(งานเกี่ยวกับไฟฟ้า) <input type="checkbox"/> ENERGY ISOLATION* (การตัดกระแสพลังงาน) <input type="checkbox"/> ENVIRON./REMEDIATION (การทำความสะอาดสิ่งแวดล้อม) <input type="checkbox"/> EQUIPMENT OPERATION (การเดินเครื่องจักร อุปกรณ์) <input type="checkbox"/> GAUGING / SAMPLING (การวัดระดับ / เก็บตัวอย่าง) <input type="checkbox"/> HANDLING HAZARDOUS MATERIAL (การถือสิ่งอันตราย พิษ อุบัติเหตุ) </div> <div style="width: 30%;"> <input type="checkbox"/> INERT ENTRY* (การทำงานในที่ที่มีพิษเสี่ยง) <input type="checkbox"/> LABORATORY (งานทดลองเคมีภัณฑ์) <input type="checkbox"/> MARINE PIER / DOCK (งานท่าเรือ) <input type="checkbox"/> MECHANICAL REPAIR (งานซ่อมบำรุง) <input type="checkbox"/> MONITORING OPERATIONS(การเฝ้าติดตามการปฏิบัติงาน) <input type="checkbox"/> OFFICE / ADMIN.(งานธุรการ บริหารโรงงาน) <input type="checkbox"/> OPENING PROCESS EQUIPMENT(รับผิดชอบอุปกรณ์การถลุง) <input type="checkbox"/> PIPELINE OPERATION / INTERFACE (งานส่งผลิตภัณฑ์ทางท่อ) <input type="checkbox"/> PRODUCT BLENDING (การผสมน้ำมัน) </div> <div style="width: 30%;"> <input type="checkbox"/> RAILCAR LOADING / UNLOADING (การรับขนถ่ายน้ำมันทางรถไฟ) <input type="checkbox"/> SHIPPING /RECEIVING / WAREHOUSE(การรับจ่ายสินค้าคลังพัสดุ) <input type="checkbox"/> TASK "CLEANING*" (งานล้างถัง) <input type="checkbox"/> TANKFIELD TRANSFERS(การขนถ่ายน้ำมันระหว่างถัง) <input type="checkbox"/> TRUCK LOADING / UNLOADING (การรับจ่ายน้ำมันจากบรรทุก) <input type="checkbox"/> WORKING AT HEIGHTS (การทำงานบนที่สูง) <p>* = HIGHER RISK TIER I TASK</p> <input checked="" type="checkbox"/> OTHER อื่น ๆ (โปรดระบุ <u>เปลี่ยน GAS CYLINDER</u>) </div> </div>							
อธิบายขอบข่ายของงานและขั้นตอนหลักๆที่ผู้ถูกสังเกตปฏิบัติให้เห็น							
Lab tech ทำการตรวจเช็คปริมาณคงเหลือของ Gas ใน Cylinder ต่อจากนั้นทำการปิดวาล์วให้ประแจขันพูดว่าส่วออกแล้วนำไปต่อเข้ากับถังใหม่ตรวจเช็ครอยรั่วที่วาล์วเสร็จแล้วก็เปิดวาล์วใช้งานได้ตามปกติ							
อธิบายวัตถุประสงค์ในการเลือกทำ LPO (Highr risk, Loss/Near loss)							
เปลี่ยน GAS ผิด / GAS Leak ส่งผลต่อการทดสอบทำให้เครื่องมือดับ ผลการทดสอบคลาดเคลื่อน ความเสียหายรุนแรงทำให้ไฟไหม้ห้องแลป ต้องเสียเงินซ่อมแซมห้องแลป ชื่อเครื่องมืออุปกรณ์ใหม่							
มีอะไรแทรกกับถัง GAS ทำให้เกิดกล้ำเนื้ออีกเสม บวมแดง กระตุกรั่ว นิวแตก ข้อมือหัก							
พฤติกรรมการทำงานที่ถูกต้องตามมาตรฐานที่เฉพาะเจาะจงซึ่งควรได้รับคำชมเชย							
ผลการตรวจสอบพบ GAS ร่องและสายวาล์วตรงกันจนกระทั่งด้วย และเขยื้อยวาล์วของวาล์ว GAS แล้วแต่การปรับ ด้วย GAS ผิด อาจทำให้เกิด ผลการทดสอบ ไม่ถูกต้องเลยเวลาทำการตรวจสอบใหม่ ความจริงไม่ตรงกับความจริงขนาด ทำให้เกิดออกระเบิดไปบนหัวถังแก๊ส							
มีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ทำให้เกิดออกระเบิดไปบนหัวถังแก๊ส							
ผลการสำรวจพบว่ามีความผิดปกติของวาล์วซึ่งเกินถึงเป็นไปได้							
พฤติกรรมการทำงานที่นำเสนอหรือข้อชี้แจงที่ได้รับการปรับปรุง (QI)							
(301) ขณะที่กำลังสั่งทำการเปลี่ยน Cylinder gas สังเกตเห็นที่พื้นมีโซ่ที่ใช้คล้องถังกองอยู่กับพื้นอาจไหลออกไปเหยียบสะดุดตกลงล้มแขนขาอาจหักได้							
หัวหน้างานที่จัดการประชุม 3 ฝ่าย	วันที่ประชุม 3 ฝ่าย	เวลาที่ประชุม 3 ฝ่าย	ชื่อหัวหน้าของผู้ถูกสังเกต (กรณีใช้คนจัดประชุม 3 ฝ่าย)				
	25-Aug-21	13.45 - 14.00					
วิธีการแก้ไขปรับปรุง จากการใช้ FRCS							
1. ใช้ แบบฟอร์ม FRCS และตอบคำถามทั้ง 7 Factor							
QI หมายเลข	FRCS Factor	ข้อเสนอแนะสำหรับการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	วันที่กำหนดเสร็จ AGREED	วันที่เสร็จจริง DATE	วันที่ตรวจสอบว่าเสร็จจริง VERIFIED
301	5	สื่อสารและเน้นย้ำผู้ปฏิบัติงานให้นำสิ่งกีดขวางพื้นที่การทำงานและทางเดินออกก่อนเริ่มงาน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้น	PAW		25-Aug-21	25-Aug-21	
ผลของการศึกษาค้นคว้าตรวจสอบว่าแท้จริงจริง?							
ผลการคิดค้นว่าพฤติกรรมการทำงานที่นำเสนอได้รับการแก้ไขอย่างมีประสิทธิภาพหรือไม่							
บทบาท	ตำแหน่งผู้บทบาท	วันที่บททวน		ข้อเสนอแนะ			

เอกสารแนบที่ 7



SRIRACHA REFINERY

SAFETY HEALTH ENVIRONMENTAL



COMMITTEE

รายงานการประชุมและสำรวจ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 1/2566

วันศุกร์ที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2566 เวลา 13:00 – 16:00 น.

ประชุม TSS Meeting room

ผู้มาประชุม	1.	นางสาวอัจฉราภรณ์ บุญยติลล	กรรมการและเลขานุการ (SHE)
	2.	นายโหมยิต บุญจันทร์ดา	กรรมการ (S1)
	3.	นายบรรณันท์ แจ้บรรจบ	กรรมการ (S1)
	4.	นายไพโรจน์ จักรแก้ว	กรรมการ (S2)
	5.	นายณัฐพล บุญถึง	กรรมการ (S3)
	6.	นายเฉลิมเกียรติ งามตระกูลชล	กรรมการ (S3)
	7.	นายวิษณุ ยาวีไชย	กรรมการ (IEA)
	8.	นายธีระพงศ์ พงศ์พิรานนท์	กรรมการ (LAB)
	9.	นายไพรัตน์ ตันติวงศ์เจริญ	กรรมการ (MKT)
	10.	นายพัฒนพงษ์ จิรโสภณ	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ (PES)
ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม	1.	นายสุกัญฐ์ ทิพนกุล	ประธานคณะกรรมการฯ

รายละเอียดการประชุมคณะกรรมการฯ มีดังนี้

- วาระที่ 1** เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
+ ประธานคณะกรรมการ โดยนายสุกัญฐ์ แจ้งให้คณะกรรมการทราบตามรายละเอียดแนบ



SHECOM Jan23.pptx

- วาระที่ 2** เรื่องการรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 12/2565
+ ที่ประชุมรับทราบ และรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3

Safety Walk และสรุปการทำ safety walk

+ รายงานการทำ Safety Walk and Work Permit Audit

วันที่	Block/ บริเวณ	สิ่งที่พบ/สาเหตุเบื้องต้น	สาเหตุ/ข้อแนะนำเบื้องต้น	ติดตาม โดย	ผลการ ติดตาม
20 Jan 2023 (Kosit, Bawonranan, Chalermkiart) Pairat T,	S3	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานตัดหญ้า ถอนหญ้า และขนย้ายอุปกรณ์ บริเวณ TK971, TK972, TK973, TK974 โดย AP</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจ สามารถบอกได้ว่าวิธีการป้องกัน และอันตรายที่เกิดจากแมลงค่อมได้เป็นอย่างดี อีกทั้งยังสามารถบอกถึงวิธีการใช้งาน face shield ได้อย่างครบถ้วน ตรวจสอบ work permit ทุกอย่างเป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานของโรงกลั่น <p>งานยกเครน Pipe Spool บริเวณ S3 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจ สามารถบอกได้ว่าอันตรายที่เกิดจากการยกเครนมือะไรบ้าง และสามารถตอบคำถามได้ดี ตรวจสอบ work permit ทุกอย่างเป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานของโรงกลั่น 	-	
20 Jan 2023 (Pairote, Peeraphong)	S1	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานไหลคไนโครเจน บริเวณถังไนโครเจน โดย Linde</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจ สามารถบอกถึงอันตรายที่เกิดจากความเย็นที่เกิดจากการไหลคไนโครเจนเหลวได้เป็นอย่างดี และมีการดูแลจุดตลอดเวลา ซึ่งสามารถทำได้เป็นอย่างดี ตรวจสอบ work permit ทุกอย่างเป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานของโรงกลั่น <p>งาน Hydrotest บริเวณ UT โดย Unithai</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจ สามารถบอกถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้นได้เป็นอย่างดี และ มีการใส่ PPE ตามมาตรฐานอีกด้วย ตรวจสอบ work permit ทุกอย่างเป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานของโรงกลั่น 	-	

20 Jan 2023 (Nattapol, Wisanu, Phattanaphong)	S2 และ S3	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานชุดคินด้วยแรงคน และผูกเหล็กคัตเหล็ก บริเวณ GOHF3 (EuroV Project) โดย BTC/WOOD</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่าพื้นที่ทำงานสามารถปฏิบัติงานได้เป็นอย่างดี ครบตามมาตรการความปลอดภัย เช่น มีการติดป้าย ผู้ปฏิบัติงานหน้าพื้นที่ทำงานชัดเจน, มีการตรวจแก๊สสำหรับพื้นที่ อับอากาศครบถ้วน ซึ่งสามารถทำได้ถูกต้องและเป็นไปตาม กฎหมายกำหนด จากการตรวจสอบพบว่าการเดินทางออกจากพื้นที่ทำงานไม่มีราวให้ ผู้ปฏิบัติงานจับที่ควร จึงมีการให้คำแนะนำเพิ่มเติมแก่ผู้ ควบคุมงาน ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความ เข้าใจ สามารถบอกและปฏิบัติได้เป็นอย่างดี ตรวจสอบ work permit ทุกอย่างเป็นไปตามข้อกำหนดตาม มาตรฐานของโรงกลั่น <p>งานค่อท่อใหม่ บริเวณ S3 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความ เข้าใจ สามารถบอกและปฏิบัติได้เป็นอย่างดี ตรวจสอบ work permit เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานของ โรงกลั่น แต่เนื่องจากพื้นที่ทำงานใกล้กัน จึงมีการให้คำแนะนำว่า ควรทำการทำสำเนาไว้หลายฉบับ ประจำแต่ละจุดการทำงาน 	-	
---	--------------	-----------------------------------	---	---	--

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาในที่ประชุม

4.1 ความคืบหน้าของ SHE safety follow up issue

- + คณะกรรมการมีมติให้แต่ละท่านชี้แจงความคืบหน้ารายละเอียดงานส่วนที่ได้รับมอบหมายให้แก่ที่ประชุมได้รับทราบตามข้อ 1 และ เอกสารแนบข้างล่างนี้



2022 SHE COM
FOLLOW UP LIST.xls

4.2 มีการเน้นย้ำถึง Monthly Key message จาก FLS SSH&E และ SSH&E Leadership Behaviors

4.3 ประกาศต้อนรับคุณเฉลิมเกียรติ งามตระกูลชล (สมาชิก SHECOM ใหม่) อย่างเป็นทางการ

4.4 พุดคุยหรือถึงวันและเวลาจัด workshop สำหรับสมาชิก SHECOM ในเดือนกุมภาพันธ์

- + จากมติที่ประชุมงาน workshop จะจัดขึ้นในวันที่ 10 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 ช่วงบ่าย

4.5 ทบทวนวิธีการตรวจสอบ work permit แบบต่างๆอย่างละเอียดโดยคุณ Nakorn

- + คุณ Nakorn อธิบายถึงวิธีการตรวจสอบ work permit ประเภทต่างๆ เช่น งาน OPE, Confined space, Ventilation plan เป็นต้น



(อัจฉราภรณ์ บุญยศิลป์)
กรรมการและเลขานุการ
ผู้จัดบันทึกรายงานการประชุม



SRIRACHA REFINERY

SAFETY HEALTH ENVIRONMENTAL



COMMITTEE

รายงานการประชุมและสำรวจ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 3/2566

วันศุกร์ที่ 7 มีนาคม พ.ศ. 2566 เวลา 9:00 – 12:00 น.

ประชุม TSS Big room

ผู้มาประชุม	1.	นายสุกัญฐ์	ทิมกุล	ประธานคณะกรรมการฯ
	2.	นางสาวอัจฉราภรณ์	บุษยติติก	กรรมการและเลขานุการ (SHE)
	3.	นายโมนิต	บุญจันทร์ดา	กรรมการ (S1)
	4.	นายบวรนนท์	แจ้งบรรจบ	กรรมการ (S1)
	5.	นายไพโรจน์	จักรแก้ว	กรรมการ (S2)
	6.	นายณัฐพล	บุญถึง	กรรมการ (S3)
	7.	นายเฉลิมเกียรติ	งามตระกูลชล	กรรมการ (S3)
	8.	นายวิษณุ	ยาวิไชย	กรรมการ (IEA)
	9.	นายธีระพงศ์	พงศ์พิรานนท์	กรรมการ (LAB)
	10.	นายไพรัตน์	ตันติวงศ์เจริญ	กรรมการ (MKT)
	11.	นายพัฒน์พงษ์	จิร โสภณ	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ (PES)

รายละเอียดการประชุมคณะกรรมการฯมีดังนี้

- วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
+ ประธานคณะกรรมการ โดยนายสุกัญฐ์ แจ้งให้คณะกรรมการทราบตามรายละเอียดแนบ



SHECOM Mar23.pptx

- วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2566
+ ที่ประชุมรับทราบ และรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3

Safety Walk และสรุปการทำ safety walk

+ รายงานการทำ Safety Walk and Work Permit Audit

วันที่	Block/ บริเวณ	สิ่งที่พบ/สาเหตุเบื้องต้น	สาเหตุ/ข้อเสนอแนะเบื้องต้น	ติดตาม โดย	ผลการ ติดตาม
7 Mar 2023 (Pairote, Pheeraphong, Pairat)	S1	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานทำท่อ flash water บริเวณ HDPE โกลด์ Chem Room โดย Unithai</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์ และมีการติดป้ายบริเวณนั่งร้านตามข้อกำหนดความปลอดภัย นอกจากนั้นผู้ปฏิบัติงานยังสามารถบอกได้ถึงอันตรายที่ร้ายแรงที่สุดจากการทำงานกับท่อน้ำ Flash water ด้วย กล่าวคืออาจเกิดน้ำพุ่งใส่ผู้ปฏิบัติงานได้ <p>งานติดตั้งนั่งร้าน บริเวณ SG-1704 โดย MAS</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์ ทั้งในส่วนของการทำ JJSV และการเช็คผลแก๊สก็ สามารถทำได้อย่างครบถ้วน ผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกได้ว่าอันตรายที่สามารถเกิดขึ้นได้มีอะไรบ้าง และสามารถบอกถึงการจำกัดจำนวนคนทำงานในพื้นที่ อับอากาศได้เป็นอย่างดี นอกจากนั้นหัวหน้างานยังมีการแนะนำวิธีการทำงานให้แก่ลูกน้องผู้ปฏิบัติงานด้วยว่า หากรู้สึกหายใจไม่ออก หรือรู้สึกผิดปกติใดๆ ขณะทำงานในพื้นที่อับอากาศ ให้รีบออกจากพื้นที่อับอากาศทันที 	-	
7 Mar 2023 (Kosit, Bawonranan, Chalermkiart)	S2	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานเทปูน รื้อแบบ ฉาบปูน บริเวณ D-303 โดย AP</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์ และผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจเรื่องความปลอดภัยของงานดี เช่นการทำงานในที่สูง และมีการพูดคุยระหว่างหัวหน้างานกับผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน แต่คณะกรรมการความปลอดภัยพบว่าผู้ปฏิบัติงานมีการถือไม้ที่มีตะปูแหลมปักอยู่ ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอันตรายได้ หากถืออย่างไม่ระมัดระวัง คณะกรรมการความปลอดภัยจึงให้คำแนะนำแก่ผู้ปฏิบัติงานไปว่า เพื่อความปลอดภัยควรถอดตะปูแหลมออกจากไม้หรือทำการทุบให้ปลายแหลมไม่เขี่ยออกมา ก่อนจะทำกรขยย้าย <p>งานเชื่อมประกอบ Pump 150A บริเวณ P-150A โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น ผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกได้ว่าอันตรายที่สามารถเกิดขึ้นได้มีอะไรบ้าง โดยอันตรายที่ร้ายแรงที่สุดจากงานนี้คือ หากมีความดันค้างอยู่ในระบบ อาจจะก่อให้เกิดอันตรายกับผู้ปฏิบัติงานได้ 	-	

7 Mar 2023 (Nattapol, Wisanu, Phattanaphong)	S3	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานลอกทราย บริเวณ SUBK-21 โดย DEMIER</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามีใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น นอกจากนั้นคณะกรรมการความปลอดภัยได้มีการพูดคุยกับ ผู้ปฏิบัติงานถึงอันตรายของงาน ซึ่งผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกได้ อย่างชัดเจนเรื่องความกังวลว่าหากมีไฟฟ้ารั่ว และที่พื้นที่ทำงาน เป็นพื้นแฉะ อาจเกิดอันตรายจากไฟฟ้ากับผู้ปฏิบัติงานได้ ดังนั้นจึงมีการป้องกันโดยการสวมรองเท้าบูทยางเพื่อความปลอดภัย อีกทั้งคณะกรรมการความปลอดภัยยังให้คำแนะนำเรื่องความปลอดภัยเพิ่มเติมแก่ผู้ปฏิบัติงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> บริเวณสถานที่เป็นปูน เหนือศีรษะของผู้ปฏิบัติงาน ควรมีการติดเครื่องหมายให้ชัดเจน เป็นการป้องกัน ศีรษะกระแทก หากพบหินที่มีขนาดใหญ่ ควรจะทำการทุบให้เล็ก ก่อนที่จะยกเพื่อขนย้าย เพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากการยกของหนัก ควรระมัดระวังการเดินบนคันดิน เพราะดินอาจจะ ลื่นได้ ควรระวังสัตว์มีพิษในบริเวณที่ปฏิบัติงาน หากผู้ปฏิบัติงานรู้สึกไม่สบายเนื่องจากอากาศร้อน ให้พักก่อน ไม่ฝืนทำงานจนร่างกายไม่ไหว <p>งานค่อท่อค้ำเพลิง บริเวณ TK6902 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามีใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น นอกจากนั้นยังพบว่าพื้นที่ทำงานรอบถัง 6902 ซึ่งมีหลายชั้น ชั้น บนมีงานเชื่อม ส่วนชั้นล่างมีงานทาสีซึ่งอยู่ในแนวเดียวกัน อาจ เกิดอันตรายจากการที่มีสะเก็ดไฟจากงานเชื่อมตกลงมาโดน กระป๋องสีของงานทาสีได้ และอาจจะเกิดติดไปเป็นอันตรายได้ ทางคณะกรรมการความปลอดภัยจึงแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทำการ แกะไขพื้นที่ และแนะนำวิธีการปฏิบัติกับหัวน้ำมันงานด้วย อีกทั้งยังพบว่าถังค้ำเพลิง 2 ถัง ไม่ได้อยู่ในระยะที่ผู้ปฏิบัติงานหยิบ ใช้งานได้ ทางคณะกรรมการความปลอดภัยจึงแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องให้ ทำการแกะไขพื้นที่ และแนะนำวิธีการปฏิบัติกับหัวน้ำมันงานด้วย 	-	
--	----	-----------------------------------	---	---	--

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาในที่ประชุม

4.1 ความคืบหน้าของ SHE safety follow up issue

+ คณะกรรมการมีมติให้แต่ละท่านชี้แจงความคืบหน้ารายละเอียดงานส่วนที่ได้รับมอบหมายให้แก่ที่ประชุมได้รับทราบตามข้อ 1 และ เอกสารแนบข้างล่างนี้



2023 SHE COM
FOLLOW UP LIST.xls

4.2 มีการเน้นย้ำถึง Monthly Key Message จาก SAI Meeting โดย ABS

+ ในการทำงานเราควรตระหนักว่าเรากำลังจะได้อยู่ ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างทำงาน เพื่อความปลอดภัย

4.3 มีการพูดคุยถึง SSH&E Leadership Behaviors โดย ABS

4.4 มีการพูดคุยถึงเหตุการณ์ที่พนักงานได้รับบาดเจ็บที่ดวงตาจากขอบกระดาดเอกสาร (Incident sharing)

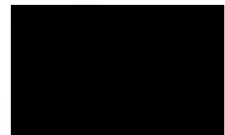
+ จากเหตุการณ์ที่พนักงานได้รับบาดเจ็บจากขอบกระดานที่ควงตา พบว่าข้อเรียนรู้จากเหตุการณ์นี้คือ เมื่อเกิดเหตุผิดปกติควรจะมีการแจ้งหัวหน้างานทันที และควรแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องตามขั้นตอน เพื่อให้การรักษาสามารถทำได้เร็วที่สุด

4.5 Incident/Near miss sharing โดย Pheeraphong

- + เหตุการณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับ pump ได้รับบาดเจ็บขณะทำการซ่อม pump อันเนื่องมาจากผู้ควบคุมการเดิน pump ซึ่งเป็นคนที่เพิ่งเข้ามารับงานต่อจากคนก่อนหน้า ทำการเดิน pump ขณะที่ผู้ปฏิบัติงานกำลังทำการแก้ไขซ่อมแซม pump อยู่
- + จากเหตุการณ์ดังกล่าวที่ประชุมจึงมีการพูดคุยกันถึงสาเหตุ และแนวทางการแก้ไข เพื่อนำมาปรับประยุกต์ใช้กับงานในโรงกลั่น

4.6 มีการกล่าวถึงความสำเร็จในด้านความปลอดภัย (Recordable Injury (EM) และ Loss Time Injury (LTI))

4.7 มีพูดคุยถึงงานที่จะเกิดในช่วง Shut down เดือนพฤษภาคมที่กำลังจะถึง



(อรรถารณ นุชศิลป์)
กรรมการและเลขานุการ
ผู้จัดบันทึกรายงานการประชุม



SRIRACHA REFINERY

SAFETY HEALTH ENVIRONMENTAL



COMMITTEE

รายงานการประชุมและสำรวจ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 6/2566

วันอังคารที่ 13 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 9:00 – 12:00 น.

ประชุม TSS Big room

ผู้มาประชุม	1.	นางสาวอัจฉราภรณ์	บุษยศิลป์	กรรมการและเลขานุการ (SHE)
	2.	นายโหมยิต	บุญจันทร์ดา	กรรมการ (S1)
	3.	นายบรรณันท์	แจ้งบรรจบ	กรรมการ (S1)
	4.	นายไพโรจน์	จักรแก้ว	กรรมการ (S2)
	5.	นายณัฐพล	บุญถึง	กรรมการ (S3)
	6.	นายเฉลิมเกียรติ	งามตระกูลชล	กรรมการ (S3)
	7.	นายธีระพงศ์	พงศ์พิรานนท์	กรรมการ (LAB)
	8.	นายวิษณุ	ยาวิไชย	กรรมการ (IEA)
	9.	นายพัฒนพงษ์	จิร โสภณ	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ (PES)

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1.	นายศุภณัฐ	ทีฆกุล	ประธานคณะกรรมการฯ
2.	นายไพรัตน์	คันติวงศ์เจริญ	กรรมการ (MKT)

รายละเอียดการประชุมคณะกรรมการฯ มีดังนี้

- วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
+ ประธานคณะกรรมการ โดยนายศุภณัฐ แจ้งให้คณะกรรมการทราบตามรายละเอียดแนบ



SHECOM
June23_1.pptx

- วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 5/2566
+ ที่ประชุมรับทราบ และรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3

Safety Walk และสรุปการทำ safety walk

+ รายงานการทำ Safety Walk and Work Permit Audit

วันที่	Block/ บริเวณ	สิ่งที่พบ/สาเหตุเบื้องต้น	สาเหตุ/ข้อแนะนำเบื้องต้น	ติดตาม โดย	ผลการ ติดตาม
13 Jun 2023 (Kosit, Bawonranan, Chalermkiart)	S2	Work Permit = 3 LPSA Touch = 3	<p>งานเดินเครื่อง Generator และขนย้ายอุปกรณ์ บริเวณ T-101 โกดัง APS1 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของใบอนุญาตทำงานได้อย่างละเอียด นอกจากนั้นหน้างานยังมีการพูดคุยเรื่องความปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงานอย่างดี <p>งานติดตั้งอุปกรณ์ บริเวณ D-307 โกดัง APS1 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของใบอนุญาตทำงานได้อย่างละเอียด นอกจากนั้นหน้างานยังมีการพูดคุยเรื่องความปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงานอย่างดี <p>งานเตรียมงานขนย้ายอุปกรณ์, ไล่ส่วนเจาะ, ไล่หินเจียร์ และใช้แก๊สตัด บริเวณ D-107 ถึง D207 APS1 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของใบอนุญาตทำงานได้อย่างละเอียด สำหรับการเจียร์ มีคนเฝ้าเครื่องเจียร์ แต่พบว่าหันหลังให้กับเครื่อง คณะกรรมการความปลอดภัยจึงให้คำแนะนำว่าควรนั่งเฝ้ามองเครื่องเจียร์ชัด อีกทั้งยังพบว่าใบอนุญาตเขียนเตือนผิด แต่โดยรวมแล้วถูกต้องครบถ้วน คณะกรรมการความปลอดภัยจึงให้คำแนะนำไป 	-	
13 Jun 2023 (Pairote, Pheeraphong)	S2	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานใช้เครน 25 ตัน ขยกอุปกรณ์และโครงสร้าง บริเวณ P4258B BATTERY FCCU โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของใบอนุญาตทำงานได้อย่างละเอียด อีกทั้งยังมีการปิดถนนป้องกันผู้คนไม่ให้เข้าใกล้บริเวณที่ทำงาน ซึ่งมีโอกาสได้รับอันตรายได้ <p>งานติดตั้งสาย cable บริเวณ LP-H3-001X, 002X, 003X, 004X GOHF3 โดย Demier</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของใบอนุญาตทำงานได้อย่างละเอียด 	-	

<p>13 Jun 2023 (Nattapol, Wisanu, Phattanaphong)</p>	<p>S3</p>	<p>Work Permit = 2 LPSA Touch = 2</p>	<p>งาน water jet cleaning บริเวณ TK-3921 โดย TEI</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญชาทำงานที่ถูกห้อยครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของมิไบนุญชาทำงานได้อย่างละเอียด ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันครบถ้วน เช่น แว่นตา ถุงมือ อุปกรณ์ป้องกันแก๊สและเสียง อีกทั้งยังมีการคลุมผ้ากันบริเวณที่ทำงาน มีแสงสว่างจากสปอตไลท์เพียงพอต่อการทำงาน และมีผู้เฝ้าเครื่องมือเป็นอย่างดี มีการทำ JSSV เนื่องจากจำเป็นต้องทำงานร่วมกับ Unithai เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายระหว่างกันจึงผลักดันเข้าไปทำงาน หากอีกทีมหนึ่งเริ่มทำงาน ทีมที่ปฏิบัติงานอยู่จะหยุดปฏิบัติงานทันที <p>งานตัดเชื่อมเจียร์ บริเวณ TK2204 โดย UNITHAI</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญชาทำงานที่ถูกห้อยครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น หน้างานยังมีการพูดคุยเรื่องความปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงานอย่างค่อนปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน (คนเฝ้า manhole) สามารถบอกถึงวิธีการปฏิบัติหากมี alarm เกิดขึ้นได้เป็นอย่างดี เช่น ตรวจสอบแก๊ส, ส่งสัญญาณให้ผู้ปฏิบัติงานออกจากพื้นที่การทำงาน และติดต่อหัวหน้างาน มีการตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงานครบถ้วน เช่น ไบนุญชา, ใบทดแทนไบนุญชา, ใบรับรองแพทย์ 	<p>-</p>	
--	-----------	---	---	----------	--

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาในที่ประชุม

4.1 ความคืบหน้าของ SHE safety follow up issue

- + คณะกรรมการมีมติให้แต่ละท่านชี้แจงความคืบหน้ารายละเอียดงานส่วนที่ได้รับมอบหมายให้แก่ที่ประชุมได้รับทราบตามข้อ 1 และ เอกสารแนบข้างล่างนี้



2023 SHE COM
FOLLOW UP LIST.xls

4.2 มีการเน้นย้ำถึง Monthly Key Message จาก SAI Meeting โดย ABS

- + ในการทำงานเราควรตระหนักว่าเรากำลังอะไรอยู่ ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างทำงาน เพื่อความปลอดภัย

4.3 มีการพูดคุยถึง SSH&E Leadership Behaviors โดย ABS

4.4 มีการพูดคุยข้อเรียนรู้ที่ได้การช่วง May Shutdown ที่ผ่านมา

- + พบ Incident ที่เกี่ยวข้องกับการทำงานในที่สูงค่อนข้างมาก อันเนื่องมาจากมีผู้ปฏิบัติงานที่ไม่มีประสบการณ์จำนวนมาก และผู้ปฏิบัติงานเหล่านั้นไม่มีความเข้าใจในวิธีการปฏิบัติงานของโรงกลั่น โดยที่หัวหน้างานไม่สามารถดูแลได้อย่างทั่วถึง ดังนั้นจึงควรมีการอบรมให้กับผู้ปฏิบัติงาน โดยมีภาพและสัญลักษณ์ประกอบ และต้องมีการเตรียมการของผู้รับเหมาให้พร้อมก่อนเริ่มงานเสมอ
- + พบผู้ปฏิบัติงานเดินเข้าไปในพื้นที่ที่ไม่ควรเข้า เนื่องจากไม่มี logistic plan ดังนั้นจึงควรมีการเพิ่มความตระหนักให้แก่อผู้ปฏิบัติงาน

4.5 Training เกี่ยวกับการทำงานในที่สูง

- + สืบเนื่องจากข้อเรียนรู้จากงาน May Shutdown เกี่ยวกับการทำงานในที่สูง ดังนั้นจึงมีการพูดคุยกันถึงเหตุการณ์ต่างๆที่เกิดขึ้น และระดับความอันตรายจากการทำงานในที่สูงของแต่ละเหตุการณ์

4.6 มีการพูดคุยกันถึงงานสัปดาห์ความปลอดภัยที่จะจัดขึ้นในเดือนกรกฎาคม

- + แบ่งหัวข้อที่กรรมการความปลอดภัยแต่ละคนจะเข้าไปศึกษาในงาน
- + นัดหมายวันและเวลางานสัปดาห์ความปลอดภัย

4.7 มีพูดคุยถึงแผนการเลือกตั้งกรรมการความปลอดภัยชุดใหม่

4.8 มีการพูดคุยกันเรื่องเหตุการณ์อันตรายที่เกิดขึ้นในที่ทำงาน เช่น ทะเลาะวิวาท, ตะขบกัด และประตูดับ

4.9 มีการพูดคุยกันถึงสิ่งที่จะทำให้การทำงานมีความปลอดภัยและถูกต้องมากขึ้น

- + การเก็บตัวอย่างควรจะต้องมีการพูดคุยกันถึงวิธีการที่ถูกต้องและใช้งานได้จริง เช่นการทำ JLA และมีการใส่ PPE เป็นการป้องกันที่เพียงพอหรือไม่ ทั้งหมดนี้จำเป็นต้องมีการพูดคุยและลงความเห็นตรงกันใน PMT



(อัญรภรณ์ บุญยศิลป์)
กรรมการและเลขานุการ
ผู้จัดบันทึกรายงานการประชุม

เอกสารแนบที่ 8

2023 MANAGEMENT LPS V&V SCHEDULE

	RLT	BTL/SLS	FLS/Tech.	Area	Meeting Point	Shift/Day	Time	LPS V&V		PP
09-Jan-23	VDM	TWP	SSZ/PLYM	INT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)		
09-Jan-23	SBR	STQ	SLN	CMS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
11-Jan-23	CRP	SIP	SMW	BTL-S2	RIB-3	Y	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
16-Jan-23	SBR	WPG	PCK	BTL-S3	Control room	X	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
16-Jan-23	CRP	PEU	WJK	BTA-S1	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
17-Jan-23	AWR	TWP	TPW/WCH	INT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
18-Jan-23	AWR	SUG	TJS	SM	Control room	W	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
23-Jan-23	CRP	RCO	CKM	BTL-S1	RIB-1	W	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
23-Jan-23	VDM	OPE	AMM/PTC	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
24-Jan-23	SUE	LYL	SLK	SUP	SUP	Day	10:15-11:45	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
24-Jan-23	SBR	PMZ	SJO	LAB	LAB	Z	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
25-Jan-23	VDM	TWP	TPW/SAH	INT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)		PP
26-Jan-23	SUE	JTW	CCU/VWV	RC	NAB	Day	10:30-12:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
30-Jan-23	SBR	OPE	AMM/CCN	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
30-Jan-23	VDM	STQ	PJR/SMC	MAS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
30-Jan-23	CRP	TKG	JKM	SM	Control room	Y	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
31-Jan-23	AWR	RCO	SHJ	BTL-S1	RIB-1	Y	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)		PP

2023 MANAGEMENT LPS V&V SCHEDULE

Date	RLT	BTL/SLS	FLS/Tech.	Area	Meeting Point	Shift/Day	Time	LPS V&V	CP	PP
01-Mar-23	AWR	LYL	SLK	SUP	SUP	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
07-Mar-23	VDM	TWP	TPW/SAH	INT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
07-Mar-23	AWR	TQQ	CKM	BTL-S1	RIB-1	W	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
13-Mar-23	SBR	OPE	AMM/PTC	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
13-Mar-23	SUE	LYL	Nonthachai	SUP	SUP	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
13-Mar-23	CRP	TQQ	SAY	BTL-S1	RIB-1	Z	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
15-Mar-23	AWR	SIP	PIL	BTL-S2	RIB-3	Z	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
15-Mar-23	CRP	AMK	SOZ	SM	Control room	Z	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
21-Mar-23	VDM	STQ	PJR/SMC	MAS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
22-Mar-23	AWR	WPG	POU	BTL-S3	Control room	Y	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
22-Mar-23	SBR	SIP	SMW	BTL-S2	RIB-3	Y	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
24-Mar-23	VDM	STQ	Yossakorn	CMS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
27-Mar-23	AWR	TWP	SSZ/SIM	ELT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
27-Mar-23	SBR	MSC	KAM	BTA-S2	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
27-Mar-23	CRP	WPG	PCK	BTL-S3	Control room	X	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
28-Mar-23	VDM	OPE	AMM/PNO	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
28-Mar-23	SUE	JTW	CCU/VWV	RC	NAB	Day	13:00-14:30	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
29-Mar-23	CRP	PYY	SSH	BTA-S3	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
29-Mar-23	SBR	SKP	Chanon	TSS	Old shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
29-Mar-23	VDM	TWP	TPW/JPS	ELT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
29-Mar-23	AWR	PEU	WJK	BTA-S1	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	

2023 MANAGEMENT LPS V&V SCHEDULE

	RLT	BTL/SLS	FLS/Tech.	Area	Meeting Point	Shift/Day	Time	LPS V&V	PP
06-Jun-23	VDM	OPE	Jakrawuth	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	
06-Jun-23	AWR	PMZ	TRR	LAB	LAB	X	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
07-Jun-23	SUE	LYL	SIL	SUP	SUP	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
07-Jun-23	SBR	TQQ	WCN	BTL-S1	RIB-1	X	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
12-Jun-23	AWR	STQ	PJR/SMC	MAS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
12-Jun-23	CRP	TQQ	CKM	BTL-S1	RIB-1	W	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
14-Jun-23	SBR	STQ	Donchanok	CMS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
14-Jun-23	VDM	TWP	TPW/KAK	ELT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
14-Jun-23	SUE	PNK	SMJ	PES	NAB	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
14-Jun-23	CRP	WPG	VPR	BTL-S3	Control room	W	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	
16-Jun-23	VDM	OPE	AMM/PNO	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
19-Jun-23	SBR	PEU	SJJ1	BTA-S1	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
19-Jun-23	VDM	STQ	PJR/SMC	MAS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
19-Jun-23	CRP	PYY	STY	BTA-S3	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
21-Jun-23	AWR	WPG	PMB	BTL-S3	Control room	Z	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
21-Jun-23	SBR	TWP	SSZ/SIM	ELT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
21-Jun-23	VDM	SKP	Thanapol	TSS	Old shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
26-Jun-23	CRP	WNG	WIC	SM	Control room	X	18:00-19:30	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
26-Jun-23	AWR	OPE	THP	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	PP

เอกสารแนบที่ 9

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (Registration Form)

หลักสูตร :

SAF-S24 (Thailand Law) ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

วันที่ :

5 มกราคม 2565 เวลา 8.00-12.00 น. / ห้อง NAB 201

วิทยากร :

นางสาวอัจฉราภรณ์ บุษยดีเล็ก - เจ้าหน้าที่แผนก SHE / Esso Sriracha Refinery
นายดาวรุ่ง บุญมี - เจ้าหน้าที่แผนก SHE / ESSO Sriracha Refinery

No.	NAME	LASTNAME	THAI NAME	Person Lan Id	SECTION	ลายเซ็น
1	Noppakorn	Tabthong	นพพร ตักบด (สิง)	AP\NTABTHO	Process	
2	Jiramet	Putrasenee	จิรเมศ ภูตะเสนี	AP\JPUTARA	Process	
3	Kansak	Klinpeng	กันศักดิ์ คลึงเพ็ง	AP\IKKLINPE	Process	
4	Peerapong	Khluemuang	peerapong เกลือกม่วง	AP\PKHLUEA	Process	
5	Thanetphon	Waritson	ธนาถพงษ์ วาริตสอน	AP\TWARITS	Process	
6	Patiphan	Onnom	ปัทภิณ อ่อนน้อม	AP\PAONNOM	Process	
7	Ruttapum	Deejaingam	รุทธิภูมิ เดชะงาม	AP\IRDEEJAI	Process	
8	Theerapat	Chamroensat	ธีรภัทร จันทชัยรัตน์	AP\TCHAMRO	Process	
9	Atitthep	Udomsron	อัทธิเทพ อุดมสรณ์	AP\AAUDOMS	Process	
10	Woradet	Puwadit	วรเดช ภูวดีบุ	AP\WPUWADI	Process	
11	Thunyatit	Koomklang	ธัญชาติ คุ้มทอง	AP\TKOOMKL	Process	
12	Weeraphat	Srisuk	วีระภัทร ศรีสุ	AP\WSRISUK	Process	
13	Kittisak	Senanuch	กิตติศักดิ์ เสนาบุ	AP\KSENANU	Process	
14	Nantakorn	Plangklang	นันทกร ปลั่งทอง	AP\INPLANGK	Process	

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (Registration Form)

หลักสูตร :

SAF-S24 (Thailand Law) ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

วันที่ :

5 มกราคม 2565 เวลา 8.00-12.00 น. / ห้อง NAB 201

วิทยากร :

นางสาวอัจฉราภรณ์ บุษยดิษฐ์ - เจ้าหน้าที่แผนก SHE / Esso Sriracha refinery

นายดาวรุ่ง บุญมี - เจ้าหน้าที่แผนก SHE / ESSO Sriracha Refinery

No.	NAME	LASTNAME	THAI NAME	Person Lan Id	SECTION	ลายเซ็น
15	Pakorn	Suesat	ปกอรุณ ชูศักดิ์พงษ์		Process	
16	Nattasit	Thitpad	นัตตสิท พิทักษ์ ดิถีพาด	AP\NTHITPA	Process	
17	NITISAK	TUBTIMTHONG 2022	นิทิศดล ทุบถิมทอง	AP\INTUBTIM	MES	
18	Phathit	Sungthong		AP\PSUNGTH	TSS	
19	Juletak	Hongpant		AP\HONGPA	PES	
20	Sudarat	Oudompong	สุดาร์ต อุดมพงษ์	AP\SOUDOMP	LAB	
21	Sudarat	Phasit	สุดาร์ต ภาสิต	AP\SPHASIT	LAB	
22	Pattarapong	Saengsawang 2022	พัทธพงศ์ แสงสว่าง	AP\PSAENG1	LAB	
23	PALAWAT	SUJARIT 2022		AP\PSUJARI	CMS & MAS	
24	Pongsiri	Hirun 2022		AP\POHIRUN	IEAS	

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด มหาชน
กำหนดการฝึกอบรม

หลักสูตร : ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
สำหรับลูกจ้างทั่วไป และ ลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

วันที่อบรม : วันที่ 5 มกราคม 2566

ณ ห้องประชุม NAB# 201 / โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา

เวลา	หัวข้อฝึกอบรม	วิทยากร
8.00-8.15 น.	ลงทะเบียน	
8.15-8.45 น.	Pre-Test	
8.45-10.15 น.	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน	อัจฉราภรณ์ บุษยดี
10.15-10.30 น.	พัก	
10.30-12.00 น.	กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน	อัจฉราภรณ์ บุษยดี
12.00-13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน	
13.00-14.30 น.	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน	ดาวรุ่ง บุญมี
14.30-14.45 น.	พัก	
14.45-16.30 น.	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน(ต่อ)	ดาวรุ่ง บุญมี
16.30-17.00 น.	Post-Test	

เอกสารแนบที่ 10



Esso (Thailand) Public Company Limited
3195/17-29 Rama IV Road, Klong Ton
Klong Toey District, Bangkok 10110

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
3195/17-29 ถนนพระราม 4 แขวงคลองตัน
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร 0-2-07-0050 ทะเบียนเลขที่ 0107539000073



ที่ อส 117/2566

วันที่ 10 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของ
สถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย
 2. เอกสารแนบที่ 1
 3. เอกสารแนบที่ 2

ตามที่กระทรวงแรงงานได้ออกประกาศกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร
จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
อันตราย พ.ศ. 2556 ข้อ 29 กำหนดให้มีการรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมี
อันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย และตามประกาศกรมสวัสดิการและ
คุ้มครองแรงงานเรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของ
สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2559 ข้อ 8 ซึ่งกำหนดรูปแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของ
สารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน (สอ 3)

บัดนี้ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ขอนำส่ง
รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บสารเคมีอันตรายประจำปี 2566 มาเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ได้รับเอกสารแล้ว

ผู้รับ

(นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ)

วันที่

สำนักงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

คุณธีระศักดิ์ ขมภูบุตร

โทรศัพท์ 033-142871

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมบุญ ร่มก้อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ

ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED

เอกสารแนบที่ 1

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท.เอสไอ (ประเทศไทย) จำกัด. (มหาชน).....เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐1๐753900073.....ประเภทกิจการ.....โรงงานเคมีภัณฑ์ปิโตรเลียม.....
ตั้งอยู่เลขที่.....118 หมู่.....2 ถนน.....สุขุมวิท 7.....ตำบล.....ทุ่งสุขลา.....อำเภอ.....ศรีวิชัย.....จังหวัด.....สงขลา.....รหัสไปรษณีย์.....20230.....
โทรศัพท์.....033-142871.....ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
- โดย ☐ ดำเนินการเอง ☐ บุคคลที่ได้รับมอบหมายตามมาตรา ๙ ☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
ในสำคัญเลขที่.....ให้ไว้ ณ วันที่.....
๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการ.....
๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ.....
- ๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด.....บริษัท.ยูไนเต็ด.แอนด์.เอ็นจิเนียริ่ง.คอนสัลแตนท์ จำกัด.....เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐105533113443.....ใบอนุญาตเลขที่.....๐201-03-2564-0010.....
ตั้งแต่วันที่.....27.๓.๒๕64.....ถึงวันที่.....26.๓.๒๕67.....
- ๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์.....บริษัท.ยูไนเต็ด.แอนด์.เอ็นจิเนียริ่ง.คอนสัลแตนท์ จำกัด.....เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐105533113443.....ใบอนุญาตเลขที่.....๐202-03-2564-0007.....
ตั้งแต่วันที่.....27.๓.๒๕64.....ถึงวันที่.....26.๓.๒๕67.....

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุด การเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่ สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและ วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตราดูด อากาศ*	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง**	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือ วิเคราะห์	ระดับ ความเข้มข้น ที่วิเคราะห์ได้***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV ^๑), ๒/	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Benzene ^{1/}	14 มี.ค. 66	Warehouse Mobil Products Storage Area	3 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
Benzene ^{1/}	14 มี.ค. 66	S1-TARP at (FT-20SC-B- F-06) (C ₅ C ₆ Overhead)	7 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
Toluene ^{1/}	14 มี.ค. 66	Warehouse Mobil Products Storage Area	3 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
Toluene ^{1/}	14 มี.ค. 66	S1-TARP at (FT-20SC-B- F-06) (C ₅ C ₆ Overhead)	7 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	200 ppm	ไม่เกิน

๕. 1/ วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ.....NIOSH Method 1501.....Issue 3.....Volume/Edition.....Fourth Edition.....หน้า.....1.....ถึง.....7.....
๒/ มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่พิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุด การเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่ สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับ อันตราย	ชื่อเครื่องมือและ วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตราการ อากาศ*	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง**	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือ ที่วิเคราะห์	ระดับ ความเข้มข้น ที่วิเคราะห์ได้***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV)****, 2/	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Xylene ^{1/}	14 มี.ค. 66	Warehouse Mobil Products Storage Area	3 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
Xylene ^{1/}	14 มี.ค. 66	S1-TARP at (FT-20SC-B- F-06) (C ₅ C ₆ Overhead)	7 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	100 ppm	ไม่เกิน

๑. ^{1/} วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ.....NIOSH Method 1501, Issue 3.....Volume/Edition.....Fourth Edition.....หน้า.....1.....ถึง.....7.....

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

ตรวจวัดและรับรองโดย

- ☐ นายจ้างดำเนินการ
☐ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
☒ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....
 (.....นางสุภาวรัตน์ ใจดีสุภาวรัตน์.....)

ตรวจวิเคราะห์และรับรองโดย

- ☐ นายจ้างดำเนินการ
☒ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....
 (.....นางสุภาวรัตน์ ใจดีสุภาวรัตน์.....)



UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

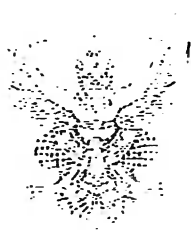
ลงชื่อ

(.....นายสมบุญ รวณภรณ์ทอง.....)
 นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตรายและผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบการมาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๒. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบสำคัญตามมาตรา ๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบสำคัญเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๓. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๔. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตรต่อนาที
เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง
เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb
 mg/m^3 = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 f/cm^3 = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร
 mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต
 ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร
 ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร
๖. กรณีเป็นบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตราจะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

เอกสารแนบที่ 2



แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๑๐

อนุญาตให้.....บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๐๕๕๓๓๑๑๓๔๔๓.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๓ ซอยอุดมสุข ๔๑ ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของ
สารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวง
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๒ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗/ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม

ข-๑๑-๐๒๐๑-๐๑๐-๐๑-๖๔

(ล นาม)..... (นายทะเบียน)

(นางสาวปริญญ์ ลิขิตสารัตถ์)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของรถ

และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

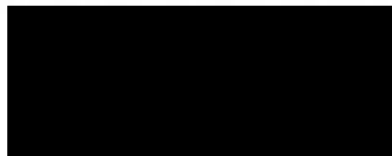
ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๑๐

๑. นายสมานันท์	บุญไทย
นายเอกวิทย์	บุญตา เอ็นจิเนีย
๒. นายพิษณุศักดิ์	ทนายจำเริญ
๓. นายสุภากร	อรรถพร
๔. นายปิยะพันธุ์	ศรีสุวิทย์
๕. นายบุญญฤทธิ์	ทองใบ
๖. นายอนุชิต	อรรถพร
๗. นายสุวิทย์	นพคุณ
๘. นายสุวิทย์	นพคุณ
๙. นายสุวิทย์	นพคุณ
๑๐. นายสุวิทย์	นพคุณ
๑๑. นายสุวิทย์	นพคุณ
๑๒. นายสุวิทย์	นพคุณ
๑๓. นายสุวิทย์	นพคุณ

ทำขึ้นเมื่อวันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ปีที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กภ.บญ

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๗

อนุญาตให้.....บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๐๕๕๓๓๑๑๓๔๔๓.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๓ ซอยอุดมสุข ๔๑ ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๒๒ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

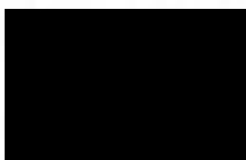
รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท ยูไบเทค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์
 ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๗

๑.	นางปิยะพัชร	สุทธรณ์แสงษ์
๒.	นางสาวบุษกร	เลิศภาณุมาศ
๓.	นางสาวเจตจรินทร์	ท่าสะอาด
๔.	นางสาวสุวรรณ	คงทอง
๕.	นางสาวพุดิตา	เจริญชัยสมบัติ
๖.	นายพนรัตน์	จะโต
๗.	นายพรชัย	คุ้มม่วง
๘.	นายกรวิทย์	เจียรศิริสกุล
	นายภูซงค์	ทวนิชย์เลิศอำไพ
	นางสาวอาภรณ์	อ่อนคง
๑๑.	นางสาวชมชนัญ	อภิสิทธิ์ปภา
๑๒.	นางสาวลาธิดา	แต่เต็ก
๑๓.	นางสาวเนตรนภา	กมลบุญ
๑๔.	นางสาวทรนัชชา	กลิ่นอุบล
๑๕.	นางสาวกมลวรรณ	เจิมจันทร์
๑๖.	นางสาวเบญจวรรณ	วิริโยทัย
	นางสาววรกร	หัตถสองชั้น
๑๘.	นางสาวลัดดาวัลย์	โพธิ์พันธ์
๑๙.	นางสาวสุตารัตน์	จันทร์ประทัด
	นายพันวัฒน์	หอยสังข์
๒๑.	นางสาวจันทร์จิรา	ประกอบทรัพย์
๒๒.	นางสาวธัญญลักษณ์	ธนโชติกาญจนานกร

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ที่ สจ.5 002465



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 20 กันยายน 2533 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105533113443
ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท ยูโนเด็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 2 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้
 1. นางสาวสุรัตน์ โชติสกุลรัตน์
 2. นายไพบุลย์ โชติสกุลรัตน์/
3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นางสาวสุรัตน์ โชติสกุลรัตน์ ลงลายมือชื่อและประทับตราสำคัญของบริษัท/
- 4.ทุนจดทะเบียน 31,000,000.00 บาท / สามสิบเอ็ดล้านบาทถ้วน/
5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 3 ซอยอุดมสุข 41 ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร/
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 155/33 หมู่ที่ 2 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 81 ซอยอุดมสุข 41 ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร/
6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 6 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 6 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

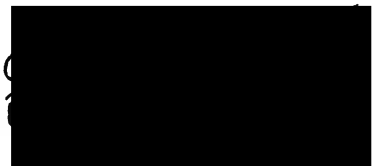
ออกให้ ณ วันที่ 15 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564



(นางสาวภาวิณี กาหลง)

นายทะเบียน

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED



คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กวดำนำธุรกิจ

วันที่ 6 เดือน 1



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 10:11 น.

Ref:6410062002465

1/6



ที่ สจ.5 002465

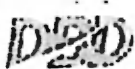
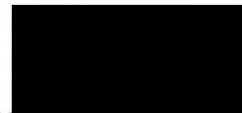
สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ สจ.5 002465

- นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2562
- หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณา
- นายทะเบียนอาจเรียกก่อนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

UAE
WRITER ANALYST AND FINANCIAL
CONSULTANT COMPANY LIMITED



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กวดำป๋ำสุรภัก

เลขที่: 00000000000000000000
โทร: 02-000-0000



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 10:11 น

Ref:6410062002465

7/8

วัตถุประสงค์ของ สัญญาจ้าง/สัญญา บริษัท นี้ มี.....65.....ข้อ ดังนี้

() วัตถุประสงค์ทั่วไป

(1) ชื่อ จักรพันธ์ วิชา วิชา ชื่อ กิจกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโครงการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใด

ตลอดจนผลของทรัพย์สินนั้น

(2) ขยาย โอน จำนอง จำนำ แยกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ค้าขาย ค้าขาย ค้าขาย ในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิก

ให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจาก ธนาคาร นิคมอุตสาหกรรม หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงิน หรือให้เกร็ดคิดด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสืบทอดสิ่งใดเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเกร็ดคิดของชีวะ

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทนภายในและภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วน และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดอื่น

วัตถุประสงค์ประกอบกิจการ

(7) ประกอบกิจการค้า ข้าว ผลิตภัณฑ์ข้าว มันสำปะหลัง ผลิตภัณฑ์มันสำปะหลัง ข้าวโพด งา ถั่ว พริกไทย ปอ ป่าน ฝ้าย ครั่ง ตะขู ไม้ ยาง พืช ผลไม้ ของป่า สมุนไพร หนังสัตว์เขาสัตว์ สัตว์มีชีวิต เนื้อสัตว์ชำแหละ น้ำคั้น อาหารสัตว์ และพืชผลทางเกษตรทุกชนิด

(8) ประกอบกิจการค้า เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิดและเครื่องใช้ไฟฟ้า ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ พัดลม หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เตาไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เครื่องครัว เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องแก๊สแก๊ส เครื่องเฟอร์นิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าวข้างต้น

(9) ประกอบกิจการค้า อาหารสด อาหารแห้ง อาหารสำเร็จรูป เครื่องกระป๋อง เครื่องปรุงรสอาหาร เครื่องดื่ม สุรา เบียร์ นม และเครื่องดื่มบริโภคอื่น

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

สำนักงาน



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กำลังการผลิต

Business
Transformation



วัตถุที่ประสงค์ของ ผู้ถือหุ้น/กรรมการ/บริษัท นี้ มี.....65.....ข้อ ดังนี้

(10) ..ประกอบกิจการค้า ค้า ขาย เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องใช้และเครื่องมือเสริมความงาม และเครื่องอุปโภคอื่น

(11) ประกอบกิจการค้า ยารักษาและป้องกันโรคสำหรับคนและสัตว์ เครื่องเวชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์ และเภสัชกรรม ปุ๋ย ยาปราบศัตรูพืช ยาบำรุงพืชและสัตว์ทุกชนิด เครื่องมือเครื่องใช้ทางวิทยาศาสตร์

(12) ประกอบกิจการค้า ทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่น รวมทั้งวัตถุที่เกี่ยวข้องดังกล่าว

(13) ประกอบกิจการค้า กระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเรียน เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ คู่มือเอกสาร และเครื่องใช้สำนักงานทุกชนิด

(14) ประกอบกิจการค้า วัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท ที่เครื่องมือหัตถ์ เครื่องตกแต่งอาคารทุกชนิด

(15) ประกอบกิจการค้า พลาสติก หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป

(16) ประกอบกิจการค้า ยางดิบ ยางแผ่น หรือยางชนิดอื่นอันผลิตขึ้น หรือได้มาจากส่วนใดส่วนหนึ่งของคันชางพารา รวมตลอดถึงยางเทียม สิ่งทำเทียม วัตถุหรือสินค้าดังกล่าวโดยกรรมวิธีทางวิทยาศาสตร์

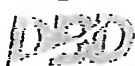
(17) ประกอบกิจการ ทำนา ทำสวน ทำไร่ ทำนาเกลือ ทำป่าไม้ ทำสวนยาง เลี้ยงสัตว์ และกิจการประกอบสัตว์

(18) ประกอบกิจการ โรงพิมพ์ รับพิมพ์หนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่าย และออกหนังสือพิมพ์

(19) ประกอบกิจการ โรงน้ำแข็ง

(20) ประกอบกิจการ โรงสี โรงเลื่อย โรงงานไต้ไฟและอบไม้ โรงงานหล่อตัวถังรถยนต์ โรงงานผลิตเซรามิกและเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานอัดปอ โรงงานสกัดน้ำมันพืช โรงงานกระดาษ โรงงานกระสอบ โรงงานทอผ้า โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อมและพิมพ์สีย้อมผ้า โรงงานผลิตและหล่อคอกยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงหล่อและกลึงโลหะ โรงงานตั้งกะติ โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานสุรา โรงงานแก๊ส โรงงานปุ๋ย โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานรีดและหล่อหอยโลหะ โรงงานผลิตบานประตูและหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานหล่อยาง โรงงานประกอบรถยนต์



สำเนาถูกต้อง


กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กำลังนำธุรกิจ

Leading Business
Transformation



วัตถุประสงค์ของ สหกรณ์การเกษตร/บริษัท นี้ มี.....65.....ข้อ ดังนี้

(21) ประกอบกิจการประมง แห่ปลา สะพานปลา

(22) ประกอบกิจการระเบิดหินและขุดหิน

(23) ประกอบกิจการรับเหมาก่อสร้างอาคาร อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย สถานที่ทำการ ถนน สะพาน เขื่อน อุโมงค์ และงานก่อสร้างอย่างอื่นทุกชนิด รวมทั้งรับทำงานโยธาทุกประเภท

(24) ประกอบกิจการเหมืองแร่ โรงงานถลุงแร่ แยกแร่ แปรรูปแร่ หดแร่ แก่งแร่ ตำรวจแร่ วิเคราะห์และตรวจสอบแร่ บดแร่ ขนแร่

(25) ประกอบกิจการโรงงาน กัดด่าง บำร่ โม่เหล็ก ถบลิ้ง ออบบด พ่นสี โรงภาพยนตร์และโรงมหรสพอื่น สถานพักผ่อนอากาศ สระว่ายน้ำ

(26) ประกอบกิจการขนส่งและขนถ่ายสินค้า และขนถ่ายสารทั้งทางบก ทางน้ำ ทางอากาศ ทั้งภายในประเทศและระหว่างประเทศ รวมทั้งรับบริการนำของออกจากท่าเรือตามพิธีศุลกากรและการจัดระวางการขนส่งทุกชนิด

(27) ประกอบกิจการตั้งเข้ามาจำหน่ายในประเทศและส่งออกจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้า ตามที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์

(28) ประกอบกิจการคัดหมั่น แฉ่งหมั่น เติรมสว คัดเย็บและซักยัดเสื้อผ้า

(29) ประกอบกิจการรับจ้างถ่ายรูป ถ่ายอัด ขยายรูป รวมทั้งเอกสาร

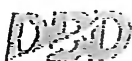
(30) ประกอบกิจการจัดสร้างและจัดจำหน่ายภาพยนตร์

(31) ประกอบกิจการต่อน้ำมันเชื้อเพลิง และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ อัคคีภัย หน้้ำชากันสนธิ สำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการค้ำค้ำ ตรวจสอบ และแก้ไขอุปกรณ์ไอของกันสนธิทุกประเภท

(32) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา

(33) ประกอบธุรกิจบริการรับค้ำประกันหนี้สิน ความรับผิดชอบและการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งรับบริการค้ำประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศ ตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยพาณิชย์ และกฎหมายอื่น

DAE

DESIGN ANALYSIS AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITEDกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กวดำปฐกิจ

Leakth. 8000 000
โทร. 02-2545555
โทรสาร 02-2545555

วัตถุประสงค์ของ ~~หลักฐานการ~~บริษัท นี้ มี.....65.....ข้อ ดังนี้

(45) ประกอบกิจการเป็นที่ปรึกษาในการบริหารจัดการน้ำภายใต้ระบบฝอย และ

(46) ประกอบกิจการเป็นที่ปรึกษาในการศึกษาวิจัย ศึกษาความเหมาะสมของโครงการ และวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ที่งานวิเคราะห์ผลกระทบด้านสังคมและสุขภาพ

(47) ประกอบกิจการเป็นที่ปรึกษาด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ

(48) ประกอบกิจการเป็นที่ปรึกษาด้านการจัดผังเมือง และภูมิสถาปัตย์

(49) ประกอบกิจการเป็นผู้จัดการ และดูแลผลประโยชน์

(50) ประกอบกิจการให้บริการและเป็นที่ปรึกษาในการจัดองค์กร อบรมบุคลากรและเสริมสร้างศักยภาพขององค์กร

(51) ประกอบกิจการเป็นที่ปรึกษาด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน และด้านมวลชนสัมพันธ์

(52) รับเป็นที่ปรึกษา ออกแบบ จัดทำ ดูแล ให้บริการ พัฒนาระบบ ทางด้านฐานข้อมูลการสื่อสาร ภูมิสารสนเทศ

เว็บไซต์และเทคโนโลยีสารสนเทศอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(53) รับเป็นที่ปรึกษา จัดทำ ออกแบบ สื่อ สิ่งพิมพ์ ภาพยนต์ โฆษณา นามบัตร งานแสดงสินค้า และสื่อประชาสัมพันธ์

ในรูปแบบต่างๆ

(54) ประกอบกิจการรับบริหารจัดการพื้นที่ อาคาร ทรัพย์สิน และการเช่าสิทธิใช้ประโยชน์ในพื้นที่

(55) ประกอบกิจการ ชื่อ ขพ ติดตั้ง ออกแบบ ดูแล ซอฟต์แวร์โปรแกรมคอมพิวเตอร์ ระบบเครือข่ายคอมพิวเตอร์

กรณีจัดทำด้านคอมพิวเตอร์ และอุปกรณ์ต่อพ่วงทุกชนิด

(56) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรมและให้คำปรึกษาเกี่ยวกับการจัดการการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการ

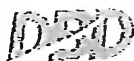
(ISO/IEC 17025)

(57) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรมและให้คำปรึกษาเกี่ยวกับการจัดทำระบบมาตรฐานของประเทศและต่างประเทศ

(58) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรมและให้คำปรึกษาเกี่ยวกับการประกอบกิจการอย่างมีความรับผิดชอบต่อสังคม

(Corporate Social Responsibility:CSR)

UNAE

UNITED ARAB EMI AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITEDกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กำลังสำรอง

Company Business

Translation: Thai



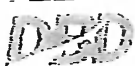
วัตถุประสงค์ของ สหกรณ์/บริษัท นี้ มี.....65.....ข้อ ดังนี้(59) ทำการประมงด้วยระบบอวนลาก(60) ทำการประมงด้วยวิธีอื่น ๆ และรับจ้างทำของ ความวัตถุประสงค์ให้แก่ บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการและองค์การของรัฐทั้งภายในและภายนอกประเทศ(61) ประกอบกิจการในการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับการศึกษาวิเคราะห์ และประเมินผลข้อมูลด้านชุมชนและสังคม(62) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรมและให้คำปรึกษาการพัฒนาฯ ด้านอุตสาหกรรม(63) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรมและให้คำปรึกษาพัฒนาด้านอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) เทคโนโลยีสะอาด (Clean Technology) 3R ได้แก่ ลดการใช้ (REDUCE) การใช้ซ้ำ (REUSE) และการแปรรูปของที่ใช้แล้วกลับมาใช้ใหม่(64) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรม ให้คำปรึกษาและพัฒนาด้านอุตสาหกรรมแปรรูปและการตลาด(65) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรม ให้คำปรึกษาด้านการพัฒนาประสิทธิภาพเชิงนิเวศ (Eco-Efficiency) ในกระบวนการผลิตและบริการ

การผลิตและบริการ

UAE

UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

สำนักงานกฎหมาย

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต

Leading Business
Transformation



รายการจดทะเบียนแก้ไขเพิ่มเติม และ/หรือ มติพิเศษ

บริษัทยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์.....จำกัด

ทะเบียนเลขที่0105533112943.....

ข้อความซึ่งได้แก้ไขเพิ่มเติมรายการในทะเบียนแล้ว รวม.....3.....รายการ เป็นดังนี้

1. มีมติเห็นชอบให้เพิ่มทุนของบริษัทเพิ่มขึ้นอีก หนึ่งล้านบาท (1,000,000) โดยการออกหุ้นใหม่

เป็นหุ้นสามัญจำนวน หนึ่งหมื่นหุ้น (10,000) มูลค่าหุ้นละ หนึ่งร้อยบาท (100)

2. ให้เพิ่มทุนโดยออกหุ้นใหม่ จำนวนหุ้นของบริษัทจึงเป็นดังนี้

ข้อ 1. จำนวนหุ้นทั้งสิ้น ซึ่งได้มีผู้เข้าซื้อหุ้นหรือจัดออกให้แล้ว ตามแผนหนึ่งหมื่นหุ้น (310,000)

เป็นหุ้นสามัญชนิดเดียว

ข้อ 2. จำนวนหุ้นสามัญและหุ้นบริษัทรื คือ

ก. หุ้นสามัญ ซึ่งต้องใช้เงินจนเต็มค่าแล้ว (ลงเงินเต็มมูลค่า) ตามแผนหนึ่งหมื่นหุ้น (310,000)

ข. หุ้นบริษัทรื -ไม่มี-

3. ให้แก้ไขเพิ่มเติมหนังสือบริคณห์สนธิ ข้อ 5. เป็นดังนี้

ข้อ 5. ทุนของบริษัทกำหนดไว้เป็นจำนวน สามสิบเอ็ดล้านบาท (31,000,000) แบ่งออกเป็น ตามแผนหนึ่งหมื่นหุ้น

(310,000) มูลค่าหุ้นละ หนึ่งร้อยบาท (100)

(ลงลายมือชื่อ).....

(.....นางศุภกรีน โชติสกุลรัตน์.....)



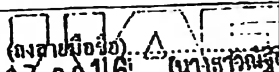
UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

กรรมการผู้จดทะเบียน

หน้า.....1.....ของจำนวน.....1.....หน้า

เอกสารประกอบคำขอที่

10-06-26109



UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

สำนักงาน

AJform_boj4.pdf



รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมศรีราชา
เดือนมีนาคม พ.ศ. 2566

1. บทนำ

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมศรีราชา ตั้งอยู่ที่ 118 หมู่ที่ 2 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี 20230 ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูโนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบเสนอ บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมศรีราชา เพื่อพิจารณาต่อไป

2. แผนการดำเนินงาน

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมศรีราชา ประกอบกิจการโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม และทำผลิตภัณฑ์จากปิโตรเลียม ซึ่งขั้นตอนการดำเนินงานทั้งหมดนั้นอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานและประชาชนบริเวณใกล้เคียง บริษัทฯ ได้ตระหนักถึงผลกระทบที่จะเกิดขึ้น จึงได้กำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

สิ่งแวดล้อมที่ติดตามตรวจสอบ	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	วันที่ดำเนินงาน
- คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	1. Warehouse Mobil Products Storage Area 2. S1-TARP at (FT-20SC-B-F-06) (C ₅ C ₆ Overhead)	1. เบนซีน 2. โทลูอีน 3. ไซลีน	14 มีนาคม พ.ศ. 2566

3. วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ดำเนินการชักตัวอย่างอากาศในสถานประกอบการที่ระดับความสูง 1.2-1.5 เมตรจากพื้น โดยใช้ Personal Pump และทำการปรับเทียบอัตราการไหลโดย Primary Flow Meter ด้วยเครื่อง Dry Cal จากนั้นจึงเริ่มทำการชักตัวอย่างตามรายดัชนี

- เบนซีน โทลูอีน และไซลีน (Benzene Toluene and Xylene)

ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 0.2 ลิตรต่อนาที เป็นเวลา 40 นาที ผ่าน Charcoal Sorbent Tube นำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์หาปริมาณเบนซีน โทลูอีน และไซลีน ด้วยเครื่อง Gas Chromatography (FID) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 1501

4. ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 14 มีนาคม พ.ศ. 2566 ประกอบด้วยการติดตามตรวจสอบปริมาณเบนซีน โทลูอีน และไซลีน จำนวน 2 จุด ได้แก่ Warehouse Mobil Products Storage Area และ S1-TARP at (FT-20SC-B-F-06) (C₅C₆ Overhead) เมื่อนำผลการติดตามตรวจสอบมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 พบว่า ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบทั้งหมดมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมศรีราชา
เมื่อวันที่ 14 มีนาคม พ.ศ. 2566

จุดติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}		
	เบนซีน	โทลูอีน	ไซลีน
1. จุดเก็บสารเคมี Mobil Product	< 0.001	< 0.001	< 0.001
2. S1-TARP at (FT-20SC-B-F-06) (C ₅ C ₆ Overhead)	< 0.001	< 0.001	< 0.001
มาตรฐาน ^{2/}	≤ 1	≤ 200	≤ 100
หน่วย	ppm	ppm	ppm

หมายเหตุ: ^{1/} ค่าเฉลี่ยแบบเคลื่อนที่ตามมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายบุญฤทธิ์ ก้อนสิน
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวกรร ทัดสองชั้น
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวเบญจวรรณ วิริโยทัย
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ANALYSIS REPORT

PROJECT NAME : CHEMICAL AREA SAMPLING AT ESSO SRIRACHA REFINERY IN 2023
CUSTOMER NAME : ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 118 MOO 2 THUNG SUKHLA SI RACHA CHON BURI 20230
CONTACT INFORMATION : TEL : +66 863653994 e-mail : Tanaphorn.taweeyat@exxonmobil.com
SAMPLING SOURCE : ESSO SRIRACHA REFINERY
SAMPLE TYPE : WORKPLACE
SAMPLING DATE : MARCH 14, 2023
SAMPLING TIME : 09:20-10:00 HOUR
SAMPLING BY : MR BOONYARIT KONSIN
ANALYZED BY : MISS WORAKON PADSONGCHAN

RECEIVED DATE : MARCH 15, 2023
ANALYTICAL DATE : MARCH 15-16, 2023
REPORT NO. : 2023-U022956
WORK NO. : 2023-000528
ANALYSIS NO. : T23AE554-0001

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			WAREHOUSE MOBIL PRODUCTS STORAGE AREA T23AE554-0001
BENZENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
TOLUENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
XYLENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE.

.....
(MISS BENJAWAN VIRIYOTHAT)
LABORATORY SUPERVISOR

MARCH 31, 2023



ANALYSIS REPORT

PROJECT NAME : CHEMICAL AREA SAMPLING AT ESSO SRIRACHA REFINERY IN 2023
CUSTOMER NAME : ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 118 MOO 2 THUNG SUKHLA SI RACHA CHON BURI 20230
CONTACT INFORMATION : TEL : +66 863653994 e-mail : Tanaphom.taweeyat@exxonmobil.com
SAMPLING SOURCE : ESSO SRIRACHA REFINERY
SAMPLE TYPE : WORKPLACE
SAMPLING DATE : MARCH 14, 2023
SAMPLING TIME : 09:50-10:30 HOUR
SAMPLING BY : MR BOONYARIT KONSIN
ANALYZED BY : MISS WORAKON PADSONGCHAN
RECEIVED DATE : MARCH 15, 2023
ANALYTICAL DATE : MARCH 15-16, 2023
REPORT NO. : 2023-U022957
WORK NO. : 2023-000528
ANALYSIS NO. : T23AE554-0002

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			S1-TARP AT (FT-20SC-B-F-06) (C5C6 OVERHEAD) T23AE554-0002
BENZENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
TOLUENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
XYLENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE.

.....
(MISS BENJAWAN VIRIYOTHAJ)
LABORATORY SUPERVISOR

MARCH 31, 2023





Esso (Thailand) Public Company Limited
3195/17-29 Rama IV Road, Klong Ton
Klong Toey District, Bangkok 10110

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
3195/17-29 ถนนพระราม 4 แขวงคลองตัน
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร 0-2-07-4000 ทะเบียนเลขที่ 0107539000073



ที่ อส. ๑๔๖/๒๕๖๖

วันที่ ๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดความร้อน
เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี
อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดความร้อน

ตามกฎกระทรวงฯที่อ้างถึง หมวด ๕ ข้อ ๑๔ วรรค ๑ นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ และข้อ ๑๕ ให้
นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งส่ง
รายงานผลดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวัน นับแต่วันที่เสร็จสิ้นการตรวจวัด และเก็บ
รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจ
ความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

บัดนี้ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)ได้ดำเนินการตรวจวัด
ความร้อนเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดดังกล่าว ให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จังหวัดชลบุรี มาพร้อมจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสาร/ต้นฉบับไว้แล้ว

(ลงชื่อ).....

(.....)

วันที่ ๑๕ พ.ค. ๒๕๖๖
...../...../.....

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ

ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
คุณธีระศักดิ์ ชมภูบุตร
โทรศัพท์ ๐๓๓๓๔๖๘๗๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ
 ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
 อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) สมบุญ รวมก้อนทอง นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน
๒. ชื่อสถานประกอบการ โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมเอสโซ่ ศรีราชา
 เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๗๓๙๐๐๐๐๐๗๓
 ประกอบกิจการ กลั่นน้ำมันปิโตรเลียมและทำผลิตภัณฑ์จากปิโตรเลียม
 ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๘ หมู่ที่ ๒ ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท
 ตำบล/แขวง ทุ่งสุขลา อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ ๒๐๒๓๐
 โทรศัพท์ ๐๓๓-๑๔๒๘๗๑ โทรสาร ๐๓๓-๑๔๒๐๐๕ โทรศัพท์มือถือ -
๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
 ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการ
 ทำงานของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และ
 สำเนาวุฒิการศึกษาพร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นางสาวอัจฉราภรณ์ บุษยติติก	วิชาชีพ	-

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)
☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
 (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑) -	-	-

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับใน

ตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ผู้ซึ่งสำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่า ที่เคยขึ้นทะเบียนตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. ๒๕๔๔ สามารถดำเนินการตรวจวัดแทนผู้ทำการตรวจวัดตามกฎหมายกระทรวงนี้ไปพลางก่อนได้

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่เดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑) -	-	-

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ _____

(นางสาวอัจฉราภรณ์ บุชยติลก)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ _____

(นายสมบุญ รวมกอนทอง)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด ๒๗ เมษายน ๒๕๖๖

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องมือตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) เครื่องวัดระดับความร้อนชนิดอิเล็กทรอนิกส์ ๓ Sensor (Wet Bulb, Dry Bulb and Globe)	๓M / Quest Temp ๓๕	TEN0๒๐๐๒๐	ISO ๗๒๔๓	๓๑ มกราคม ๒๕๖๖	-
๒)					
๓)					

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด (เวลาทำงาน, นาที)	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)*		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
				T _{amb}	T _{db}	T _g	WBGT In/out	WBGTเฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่เสีย (Kcal/hr)		
๑	แผนก ปฏิบัติการกระบวนการผลิต S๑ / หน่วย Sulfur Recovery	๑. วรวิทย์ หังพุ่ม	๐๘.๓๐ (๕)	๒๘.๒	๓๔.๔	๓๕.๖	๓๑.๒	๓๑.๒	- ดูแลไฟฟ้าข้างเตา - เดินตรวจอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยกลั่น - ทำงานในห้องปรับอากาศและพักเที่ยง หมายเหตุ: ช่วงเวลาตรวจวัดต้องฟ้าโปร่ง			ผ่าน (มาตรฐานระดับความร้อนสำหรับงานปานกลาง = ๓๒°C)	
		๒. ธรรมสิทธิ์ สุทา	๐๘.๓๕ (๕)	๒๘.๑	๓๔.๔	๔๐.๕	๓๒.๔	๓๒.๔					
		๓. อัญรินทร์ เตชะนะ	๐๘.๔๐ (๕)	๒๘.๔	๓๔.๖	๔๐.๕	๓๑.๔	๓๑.๔					
		๔. เตชา ยศคำ	๐๘.๔๐ (๕)	๓๐.๖	๓๗.๓	๔๑.๖	๓๓.๕	๓๓.๕					
		๕. นพพร ศรีไชย	๐๘.๔๐ (๕)	๒๗.๒	๓๒.๖	๓๗.๔	๓๗.๔	๒๘.๖					
		๖. ทรรศ กิตติยุทธพันธ์	๐๘.๔๐ (๕)	๒๗.๓	๓๒.๖	๓๗.๔	๓๖.๕	๒๘.๖					
		๗. ชัยรัตน์ เจริญชาติ	๐๘.๔๐ (๕๕)	๒๗.๓	๓๒.๕	๓๖.๕	๓๖.๕	๒๘.๖					
		๘. เสฎฐาณิ วิชัยดิษฐ์	๐๘.๓๐ (๕๐)	๒๒.๔	๓๒.๖	๓๑.๑	๒๘.๓	๒๘.๓					
๒	แผนก ปฏิบัติการกระบวนการผลิต S๒ / หน่วย APS-๑	๑. คมชาติ ทองแดง	๑๓.๒๐ (๕)	๒๘.๑	๓๔.๗	๓๕.๓	๒๘.๖	๒๘.๖	- ดูแลไฟฟ้าข้างเตา - เดินตรวจอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยกลั่น - ทำงานในห้องปรับอากาศและพักเที่ยง หมายเหตุ: ช่วงเวลาตรวจวัดต้องฟ้าโปร่ง			ผ่าน (มาตรฐานระดับความร้อนสำหรับงานปานกลาง = ๓๒°C)	
		๒. วรวิทย์ พรหมวงษ์	๑๕.๓๐ (๕๕)	๒๗.๓	๓๒.๕	๓๖.๔	๒๘.๖	๒๘.๖					
		๓. อัครชัย ศรีศักดิ์											
		๔. เอกชัย บานเย็น											
		๕. จิรัชย์ พุ่มดอกไม้											
		๖. ดำเนิน น้อยบังงาม	๐๘.๐๐ (๖๐)	๒๒.๖	๒๗.๖	๓๐.๒	๒๘.๙	๒๘.๙					
		๗. อัครชัย กล่อมภิรมย์											
		๘. สุรศักดิ์ สุโชโต											
		๙. ภาณุพงศ์ นอญเพชร											

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ - นามสกุลของ ลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด (เวลาทำงาน, นาที)	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน°C				ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)*		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข*
				T _{wb}	T _{db}	T _{gr}	WBGT In/out	WBGT เฉลี่ย	พลังงาน ที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่ผลิต (พนัก/ปาน กลาง/เบา)		
๓	แผนก ปฏิบัติการกระบวนการผลิต S๒ / หน่วย APS-๒	๑. ยอดยึง หันเจริญ	๑๓.๕๐ (๕)	๒๕.๐	๓๓.๕	๔๐.๓	๓๓				ผ่าน (มาตรฐานระดับ ความร้อนสำหรับ งานปานกลาง = ๓๒°C)	-
		๒. อนุรักษ์ ทองรัตน์	๑๕.๓๐ (๕๕)	๒๗.๓	๓๒.๕	๓๖.๔	๒๙.๖					
		๓. นิชวัฒน์ บุญดีมาก										
		๔. อัครพร ลือชา										
		๕. วิธาร แซ่คู										
๔	แผนก ปฏิบัติการกระบวนการผลิต S๒ / หน่วย FCCU	๖. เกียรติกร นัทธิวนิช	๐๙.๐๐ (๖๐)	๒๒.๖	๒๗.๖	๓๐.๒	๒๔.๙	๒๗.๓		ปานกลาง	ผ่าน (มาตรฐานระดับ ความร้อนสำหรับ งานปานกลาง = ๓๒°C)	-
		๗. ปฎิภาส ชินวงศ์โรจน์										
		๘. สุรเชษฐ์ อภิสิทธิ์ชัย										
		๙. หัศพงษ์ บุญเข็ม										
		๑๐. F-๓๑๐๑										
	๑๑. R-๔๑๐๑	๑. บาริธ คีร์แสน	๑๔.๒๐ (๕)	๒๗.๖	๓๒.๓	๓๘.๕	๓๐.๓				ผ่าน (มาตรฐานระดับ ความร้อนสำหรับ งานปานกลาง = ๓๒°C)	-
		๒. พิเชฐ กลิ่นเกษร	๑๕.๓๐ (๕๕)	๒๗.๓	๓๒.๕	๓๖.๔	๒๙.๖			ปานกลาง		
		๓. อาพล แดงสุวรรณ										
		๔. วิรัตน์ วิฑูรย์ อนุ										
		๕. สุกร วิจิตรบรรจง										
	๑๒. หางดินทั่วไปใน Plant	๖. อธิษฐ์ โพธิ์เพชร									ผ่าน (มาตรฐานระดับ ความร้อนสำหรับ งานปานกลาง = ๓๒°C)	-
		๗. สุริยา เป็ลเยี่ยมอยู่	๐๙.๐๐ (๖๐)	๒๒.๖	๒๗.๖	๓๐.๒	๒๔.๙	๒๗.๓				
		๘. พชร กฤษณะกุล										
		๙. ณัฐพล จิตเศรษฐ์										
		๑๐. ทศพร ศิลาสมุทร										
	๑๓. อาคารสำนักงานใน กระบวนการผลิต RIB - ๓	๑๑. ประยูร พันธังงาม									ผ่าน (มาตรฐานระดับ ความร้อนสำหรับ งานปานกลาง = ๓๒°C)	-
		๑๒. เอกภาพ มุ่งงาม										

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แบบแผนผังพื้นที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุดังเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบได้

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติงานแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

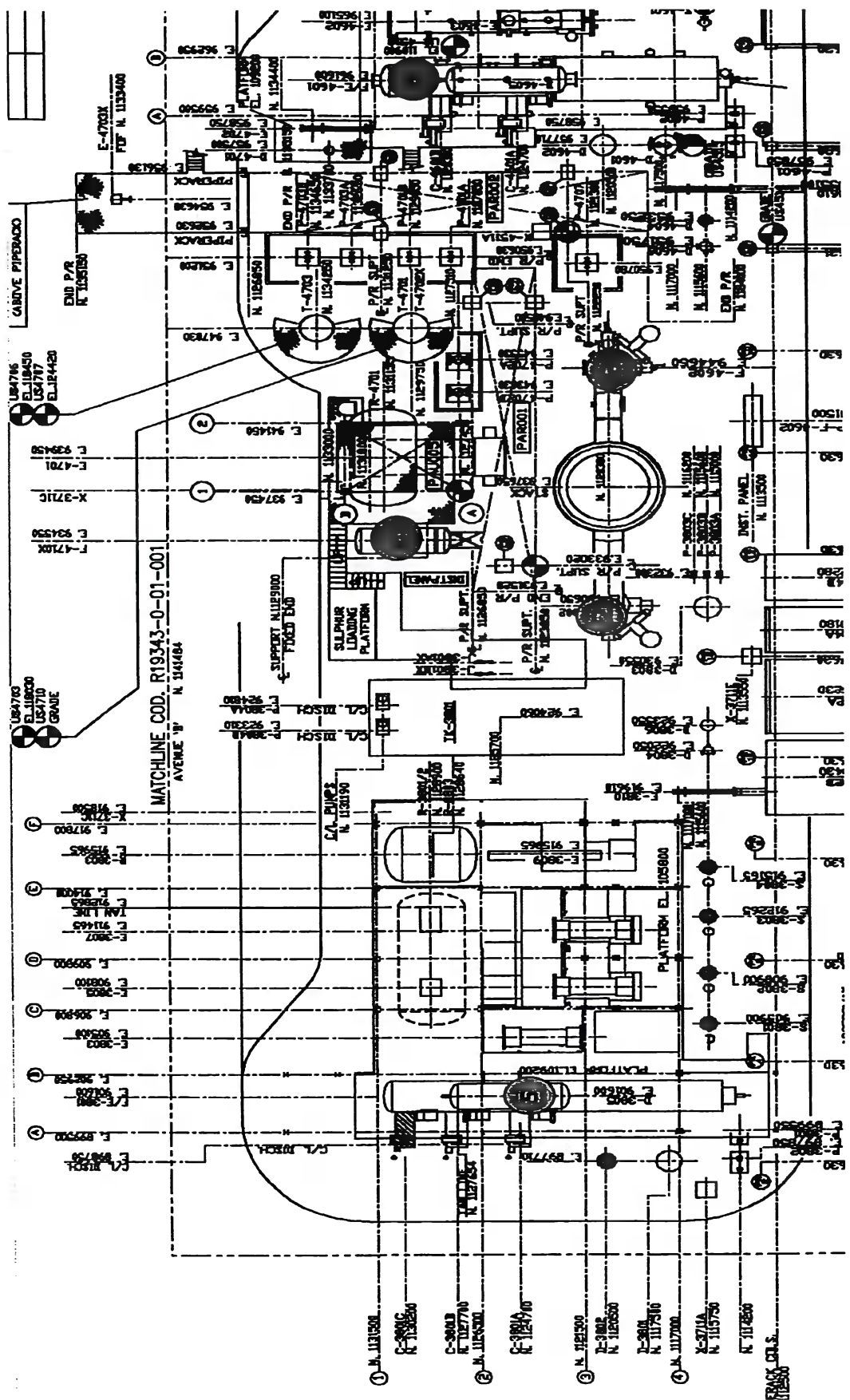
ลงชื่อ _____ (นางสาวอรรณากรณ บุษยติติก)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

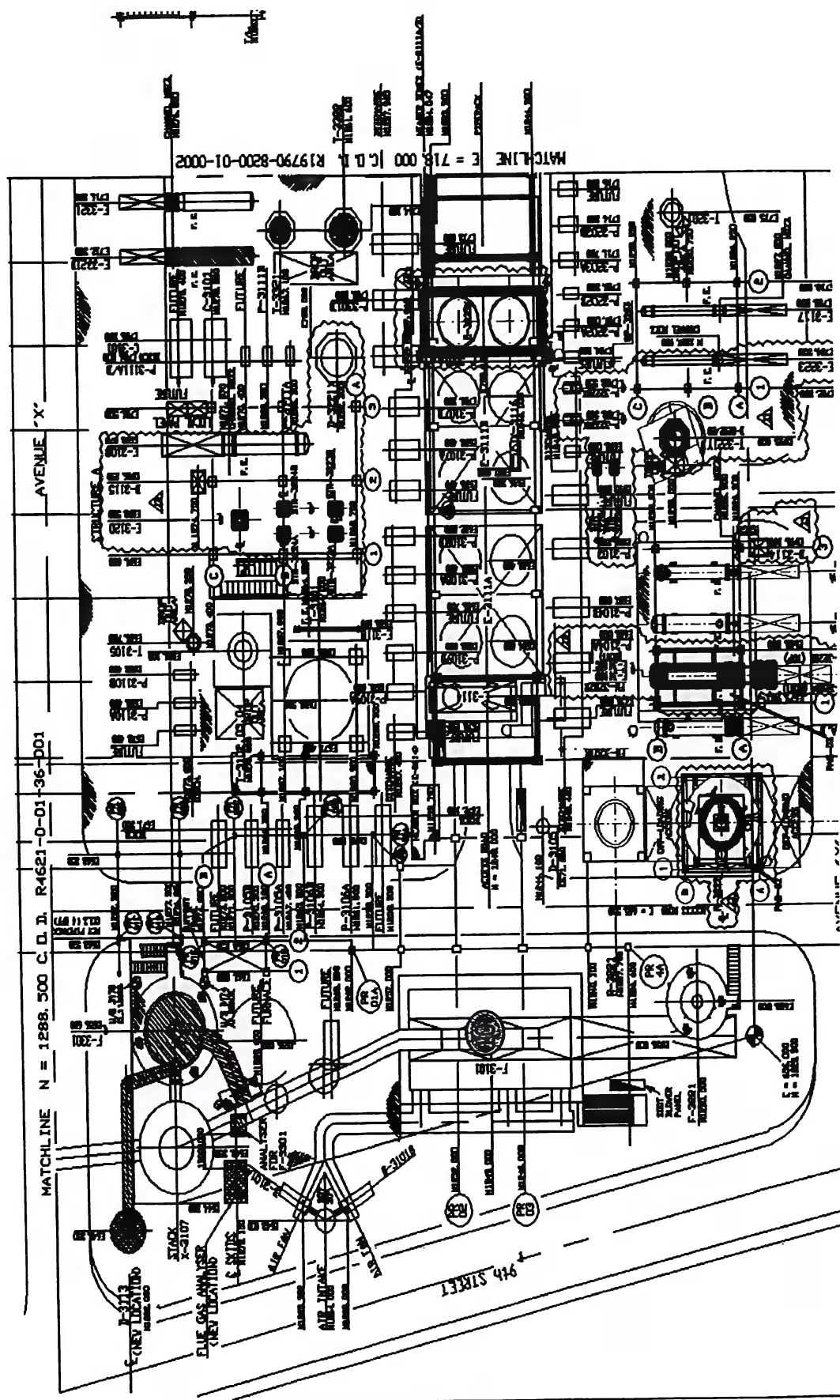
ลงชื่อ _____ (นายสมบุญ รวมทอง)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แผนผังบริเวณที่ดำเนินการตรวจวัดความร่อน
กระบวนการผลิตการกระบวนการผลิต S1 / หน่วย Sulfur Recovery



แผนผังบริเวณที่ดำเนินการตรวจวัดความร้อน
กระบวนการผลิตการกระบวนการผลิต S2 / หน่วย APS-2



This is a detailed architectural floor plan of a large industrial or laboratory facility. The plan shows a complex arrangement of rooms, corridors, and specialized equipment. Key areas include a large central hall with multiple circular and rectangular rooms, a laboratory section with various specialized rooms, and a large rectangular building on the right. The plan is oriented with North (N) at the top and East (E) at the right. Dimensions are provided along the edges: 130' 0" x 130' 0" on the left, 130' 0" x 130' 0" on the right, and 130' 0" x 130' 0" on the bottom. The plan is labeled with "F 616.000" and "N 130' 0\".



Certificate of Calibration

Customer

Name : Esso (Thailand) Public Company Limited
Address : 118 Moo 2, Thungsukhla, Si Racha, Chonburi 20230

Certificate No : 23-TPM-063

Request No : Req-2023-0190

Page : 1/2

Unit Under Calibration Details

Calibration Parameter : Temperature

Instrument Name : Area Heat Stress Monitor

Manufacturer : 3M

Model : QT-34

Serial Number : TEN020020

Resolution : 0.1 °C

ID Number : -

Range Calibration : 30 °C to 40 °C

Type of Sensor : RTD

Sensor Diameter (mm) : 4.5

Calibration Position (mm) : 67.5

Instrument Status : Used

Calibration Environment and Details

Temperature : 23 °C ± 3 °C

Humidity : 55 %RH ± 15 %RH

Received Date : 24 January 2023

Calibrated Date : 31 January 2023

Calibration Procedure : In-house method CP-TPM-01 by Comparison with Standard Thermometer.

Reference Standard : Digital Thermometer with Sensor, Manufacturer: GINGO/GINGO, Model: GT11/ RTD100, SN: 08000057, ID: 02-TPM Which was calibrated on 10 March 2022, Calibration Certificate No. : QR22-0578

Traceability : This Certificate is traceable to SI Unit through Quality Reborn Co., Ltd., NSC-ONSC Accreditation No.: Calibration 0292

Note

The reported uncertainty is based on standard uncertainty multiplied by the Coverage Factor $k=2$, providing a level of confidence approximately 95 %.

Approved By :

Mr. Pacit Mathavorn

Calibration Engineer Supervisor

Issue Date :

31 January 2023



Esso (Thailand) Public Company Limited
3195/17-29 Rama IV Road, Bang Toi
Bang Toey District, Bangkok 10110

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
3195/17-29 ถนนพระราม 4 แขวงคลองตัน
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร 0-2262-4000 โทรสาร 0-2262-4007



ที่ อส. 074/2553

22 มีนาคม 2553

เรื่อง การแจ้งยืนยันเอกสารขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย - หนังสือยืนยันการสิ้นสุดการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ

- หนังสือยืนยันการแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จป. 1

- หนังสือแจ้งเปลี่ยนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ จป. 2

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ขอส่งเอกสารยืนยันการแจ้ง
ชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสาร/ต้นฉบับไว้แล้ว

(ลงชื่อ)...



วันที่ 24 มี.ค. 53

SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT SECTION

โทรศัพท์ 0-3840-8000 ต่อ 3449

(ติดต่อ อังฉวรัตน์ ขุนเหล็ก)

เลขบ.ป. (ว) .DOC

AS5551

cr 30.06.8

สำเนาถูกต้อง



(นายไพโรจน์ ศรีวงษ์ศักดิ์)

ผู้รับมอบอำนาจ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

18/1 ถนนสุขุมวิท ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

โทร./โทรสาร. 0-3831-1306, 0-3832-2502, 0-3832-3066

ที่ ขบ 0024/

An F-2000-0000-0000

แบบแจ้งเปลี่ยนชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง

ลงวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2540

(ใช้สำหรับแจ้งเปลี่ยนชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน 1 คน)

เขียนที่..... โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา.....

วันที่.....18.....เดือน.....มีนาคม.....พ.ศ. ...2553.....

1. ข้าพเจ้า (นายจ้างผู้มีอำนาจลงนาม)นายสมบุญ รวมก้อนทอง.....
ตำแหน่ง.....ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม.....
2. ชื่อสถานประกอบการ..บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด มหาชน).....
ประเภทกิจการ..... โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม และปิโตรเคมี.....
สำนักงานเลขที่.....118.....หมู่ที่.....2.....ซอย.....ถนน.....สุขาภิบาล 2.....
ตำบล/แขวง.....ทุ่งสุขลา.....อำเภอ/เขต.....ศรีราชา.....จังหวัด.....ชลบุรี.....
รหัสไปรษณีย์.....20230.....โทรศัพท์.....038-408000.....สถานที่ใกล้เคียง.....บริษัท ไทยออยล์ จำกัด.....
3. ขอแจ้งเปลี่ยนชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ.....วิชาชีพ.....
จาก นาย/นาง/นางสาว.....ธีระศักดิ์ ชมภูบุตร.....
เป็น นาย/นาง/นางสาว.....อัคราภรณ์ บุญยศิลป์.....
โดยให้ปฏิบัติงานเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตั้งแต่วันที่.....1.....เดือน.....มิถุนายน.....พ.ศ.....2551.....
ณ สำนักงาน/หน่วยงาน/โรงงาน/สถานที่ก่อสร้าง ชื่อ..... โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมเอสโซ่ ศรีราชา.....
ตั้งอยู่เลขที่.....118.....หมู่ที่.....2.....ซอย.....ถนน.....สุขาภิบาล 2.....
ตำบล/แขวง.....ทุ่งสุขลา.....อำเภอ/เขต.....ศรีราชา.....จังหวัด.....ชลบุรี.....
รหัสไปรษณีย์.....20230.....โทรศัพท์.....038-408000.....สถานที่ใกล้เคียง.....บริษัท ไทยออยล์ จำกัด.....
จำนวนลูกจ้าง.....447.....คน ชาย.....382.....คน หญิง.....65.....คน
4. พร้อมนี้ได้แนบหลักฐานประกอบการแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานมาด้วยแล้ว ได้แก่
☒ สำเนาหนังสือรับรอง/วุฒิบัตร/วุฒิการศึกษาระดับต่างๆ (ปริญญาบัตร, ประกาศนียบัตร ฯลฯ)
☒ สำเนาบัตรประชาชน
☐ รูปถ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 2 รูป
☐ อื่นๆ (โปรดระบุ).....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นพร้อมหลักฐานประกอบนั้นเป็นจริงทุกประการ

สำเนาถูกต้อง

ลงชื่อ.....

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

นายจ้าง (ผู้มีอำนาจลงนาม)

ผู้รับมอบอำนาจ

A taste of the future.
AJINOMOTO.

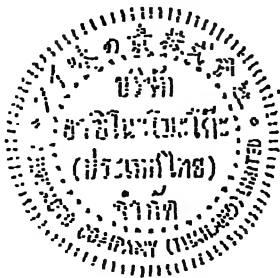
บริษัท อายิโนะโมะโต๊ะ (ประเทศไทย) จำกัด
AJINOMOTO CO., (THAILAND) LTD.

HEAD OFFICE : 48/71 SIAYUTTHAYA ROAD, KHWANGTHANON PHAYATHAI,
KHET RATCHATHHEW, BANGKOK 10400
TEL. 0-2245-1614, 0-2247-7000 FAX. 0-2246-3887
website : www.ajinomoto.co.th

วันที่ 2 มีนาคม 2553

เรียน ท่านผู้อำนวยการกลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่ 3
เรื่อง แจ้งการสิ้นสุดสภาพการจ้าง เจ้าหน้าที่ความปลอดภ้ยในการทำงานระดับวิชาชีพ

บริษัท อายิโนะโมะโต๊ะ (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานใหญ่ ขอเรียนแจ้งให้ทราบว่า
นางสาว อัจฉราภรณ์ บุษยศิลป์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภ้ยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำบริษัท
อายิโนะโมะโต๊ะ (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานใหญ่ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งเมื่อ วันที่ 2 กรกฎาคม
พ.ศ. 2550 นั้น ได้สิ้นสุดสภาพการเป็นพนักงานของบริษัทแล้ว โดยมีผลตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน พ.ศ.
2551 เป็นต้นไป



จึงเรียนมาเพื่อทราบ

(สมมาศ ศรีกุลวงศ์)

ผู้จัดการแผนกอาชีพอนามัย
ความปลอดภ้ย และสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสารแล้ว

สำเนาถูกต้อง

(นายไพโรจน์ ศรีวงษ์ศักดิ์)

ผู้รับมอบอำนาจ

วันที่ 2 มีนาคม 2553



Esso Siracha Refinery
118 M.2 Sukhaphan 7 Road
Tungsakha, Siracha Chonburi 20230

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ศรีราชา
118 หมู่ 2 อ.สุภาพาน 7 จ.ชลบุรี
จ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร 0-3840-8000



ที่ อส 124/2551

แบบแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

เขียนที่ บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

วันที่ 11 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

- ข้าพเจ้า (นายจ้าง/ผู้มีอำนาจลงนาม) นายสมบุญ รามก้อนทอง ตำแหน่ง ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
- ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ประเภทกิจการ โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม และปิโตรเคมี
- ขอแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ วิชาชีพ
ชื่อ นาย/นาง/นางสาว นางสาว อัจฉราภรณ์ บุษยศิลป์
วันที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน 1 มิถุนายน 2551 โดยให้ปฏิบัติงาน ณ สำนักงาน/หน่วยงาน/โรงงาน/สถานที่ก่อสร้าง ชื่อ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ และคลังน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ 2 ตำบลทุ่งสุขลา อ. ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทรศัพท์ (038) 493900-9 สถานที่ใกล้เคียง บริษัท ไทยออยล์ จำกัด
พร้อมนี้ได้แนบหลักฐานประกอบการแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานมาด้วยแล้ว ได้แก่
☒ สำเนาหนังสือรับรอง/วุฒิบัตร/วุฒิการศึกษาระดับต่าง ๆ (ปริญญาบัตร, ประกาศนียบัตร ฯลฯ)
☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน
☐ รูปถ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 2 รูป
☐ อื่น ๆ (โปรดระบุ)

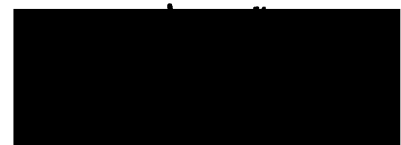
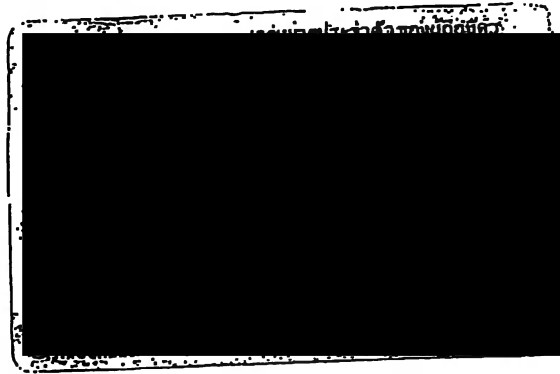
ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นพร้อมหลักฐานประกอบนั้นเป็นจริงทุกประการ

ลงชื่อ



(นาย สมบุญ รามก้อนทอง)

นายจ้าง (ผู้มีอำนาจลงนาม)



กรมการปกครอง

ผู้รับมอบอำนาจ



มหาวิทยาลัยมหิดล

หนังสือรับรองคุณวุฒิ

หนังสือสำคัญฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า นางสาวอังฉารณณ์ บุษยติกล
รหัสประจำตัว ๔๖๐๘๑๓๖ PHSP/B สอบไล่ได้ครบตามหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต
(สาธารณสุขศาสตร์) ของคณะสาธารณสุขศาสตร์ ประจำปีการศึกษา ๒๕๔๙ แล้ว
และสภามหาวิทยาลัยมหิดลได้อนุมัติปริญญาให้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ลายเซ็น

ปฏิบัติราชการแทน นายทะเบียน

(หนังสือรับรองฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ ถ้าไม่มีตราครุฑมหาวิทยาลัย)



มหาวิทยาลัยมหิดล

โดยสภามหาวิทยาลัย อนุมัติปริญญา

วิทยาศาสตร์บัณฑิต (สาขารณศาสตร์)

แก่

อัครวราภรณ์ บุษยติโลก

ผู้สอบได้คะแนนสูงสุด มีศักดิ์ และสิทธิแห่งปริญญาทุกประการ

[Redacted Signature and Stamp Area]

ใบรับเอกสาร

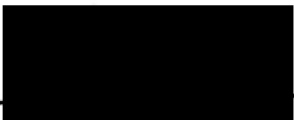
วันที่ 12 มิถุนายน 2551

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

เรื่อง ขอส่งแบบแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

เลขรับที่ _____

ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว

()
วันที่ 12 มิ.ย. 51

เอกสารแนบที่ 11



LPS ALERT

คณะกรรมการความปลอดภัย ฯ (SHECOM)

14 กุมภาพันธ์ พ. ศ. 2566

ข่าวบาดเจ็บ

พนักงานบาดเจ็บที่ดวงตาจากขอบกระดาษเอกสารบาดดวงตา

การบาดเจ็บระดับ First aid (HURT Level 1/1)

วันจันทร์ ที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566 เวลาประมาณ 14.30 น. พนักงานหลังจากล้างหน้าเสร็จ ขณะกำลังยกมือเช็ดหน้าซึ่งในมือถือกระดาษเอกสารและกระดาษเช็ดหน้าอยู่ ขอบกระดาษเอกสารเข้าตา บาดดวงตาข้างซ้ายของเขาทำให้รู้สึกกระคายเคือง ต่อมาเวลา 17.30 เขายังรู้สึกเคืองตาจึงแจ้งหัวหน้างาน และเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาล ผลปรากฏว่ามีรอยถลอกที่กระจกตา ต้องทำการรักษาโดยยาที่ไม่ต้องใส่ใบสั่งแพทย์ (non-prescription)

ในระหว่างที่การสอบสวนหาสาเหตุกำลังดำเนินอยู่ ข้อเรียนรู้เบื้องต้นที่ทุกคนสามารถช่วยระงับยับยั้งไม่ให้เหตุการณ์ลักษณะเดียวกันนี้เกิดขึ้นอีกคือ

ปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดการบาดเจ็บ (injury case management guideline) คือ

- ผู้ปฏิบัติงานรายงานหัวหน้างานทันทีที่เกิดอาการบาดเจ็บและหรือเมื่อรู้สึกถึงอาการผิดปกติ
- หัวหน้างานแจ้งไปยังหัวหน้าตามสายบังคับบัญชา รวมถึงผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผู้จัดการหน่วยกะ (Shift Manager) และ แพทย์พยาบาลประจำโรงกลั่น เพื่อให้เจ้าหน้าที่หน่วยงานแพทย์และอาชีวอนามัย (Medical & Occupational Health) ได้ดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติของบริษัท ในกรณีมีการบาดเจ็บเกิดขึ้นในที่ทำงาน (Injury Case Management) เพื่อลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

หมายเหตุ การบาดเจ็บ คือการที่บุคคลสัมผัสกับสาร วัสดุ หรือแหล่งพลังงานอื่นใด ซึ่งอาจนำไปสู่สภาวะที่เปลี่ยนแปลงไปของร่างกายได้ เช่น ถูกแมลงหรือสัตว์มีพิษกัดต่อย ถูกกระแทกด้วยของแข็ง รับสัมผัสแรงดัน ความร้อน เสียง น้ำมันหรือสารเคมี กระเด็นโดนผิวหนัง หายใจเอาไอระเหยของสารเข้าปอด

เราสามารถใช้หลักการ คิด ก่อน ทำ เพื่อช่วยวิเคราะห์ โดยไม่เกิดผลกระทบใดๆ ดังตัวอย่างต่อไปนี้

ขั้นตอนที่ 1 คิด จะพลาดในขั้นตอนไหน, ผิดพลาดอย่างไร และจะเกิดอะไรขึ้น?

1.1 การถือเอกสารหรือสิ่งของอื่นๆไว้ในมือที่จะยกขึ้นมาเช็ดหน้า อาจทำให้เอกสารหรือสิ่งของนั้นกระแทกหรือขอบคมสัมผัสใบหน้าและดวงตาได้รับบาดเจ็บเป็นแผลถลอก ฟกช้ำ

ขั้นตอนที่ 2 ก่อนลงมือ จะทำอะไรไม่ให้พลาด?

2.1 ทำกิจกรรมที่ละอย่าง วางสิ่งของที่ไม่จำเป็นไว้ก่อนจะทำการเช็ดทำความสะอาดใบหน้า

ขั้นตอนที่ 3 ทำ ลงมือทำ

3.1 ลงมือวางสิ่งของที่ไม่จำเป็นไว้ก่อนจะทำการเช็ดทำความสะอาดใบหน้า



LPS ALERT

คณะกรรมการความปลอดภัย ฯ (SHECOM)

31 มีนาคม พ.ศ. 2566

ข่าวบาดเจ็บ : พนักงานระดับปฏิบัติการบาดเจ็บที่มือจากโดน แตนน้อย

การบาดเจ็บระดับ First aid (HURT Level 1/1)

วันศุกร์ ที่ 31 มีนาคม 2566 เวลาประมาณ 9.50 น. พนักงานระดับปฏิบัติการทำงานขณะเตรียมตัวเข้ารับการฝึกอบรมที่อับอากาศ ภาคปฏิบัติ ณ สนามฝึกซ้อมดับเพลิง เขานั่งบริเวณม้าหินอ่อน โดยไม่ได้สังเกตเห็นรังแตนน้อยอยู่ใต้เก้าอี้ จึงถูกแตนน้อยบริเวณหลังมือด้านซ้าย เข้าแจ้งหัวหน้างานทันทีและเข้ารับการรักษที่ห้องพยาบาล โดยการประคบเย็น ให้ยาที่ไม่ต้องใช้ใบสั่งแพทย์ (Non prescription) และพัก 1-2 ชั่วโมง เพื่อเฝ้าดูอาการ ซึ่งไม่พบว่ามีอาการแพ้แต่อย่างใด



ข้อเรียนรู้เบื้องต้นที่ทุกคนสามารถช่วยระงับยับยั้งไม่ให้เหตุการณ์ลักษณะเดียวกันนี้เกิดขึ้นอีกคือ

- ก่อนเริ่มงานสำรวจสภาพหน้างานและทางเดินที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน ให้ประเมินอันตรายและหามาตรการป้องกันก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (LPSA) หากพบสิ่งกีดขวาง สัตว์มีพิษ พื้นลื่น ให้หลีกเลี่ยงบริเวณนั้นหรือกำจัดอันตรายเหล่านั้นก่อนเริ่มงาน
- ทำงานการเดินตรวจสอบหน้างานเป็นประจำสม่ำเสมอ (Routine Rounding) อย่างแข็งแรง และเมื่อพบสิ่งผิดปกติ เช่น รังผึ้ง รังต่อ แตนน้อย หรือสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ต้องแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับผิดชอบดำเนินการตรวจสอบแก้ไขทันที
- ไม่นิ่งนอนใจถ้าถูกแมลงกัดต่อย เพราะอาจเกิดอาการแพ้รุนแรงตามมาได้ ปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดการบาดเจ็บ (injury case management guideline) คือ หัวหน้างานแจ้งไปยังหัวหน้าตามสายบังคับบัญชา รวมถึงผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผู้จัดการหน่วยกะประจำกะ (Shift Manager) และ แพทย์พยาบาลประจำโรงกลั่น เพื่อให้เจ้าหน้าที่หน่วยงานแพทย์และอาชีวอนามัย (Medical & Occupational Health) ได้ดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติของบริษัท ในกรณีมีการบาดเจ็บเกิดขึ้นในที่ทำงาน (Injury Case Management) เพื่อลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

ในระหว่างที่หน่วยงานที่เป็นเจ้าของ incident นี้กำลังหาสาเหตุ และทำการแก้ไขปรับปรุงไม่ให้เกิดเหตุการณ์เหล่านี้ เราสามารถใช้หลักการ คิด ก่อน ทำ เพื่อช่วยวิเคราะห์ โดยไม่เกิดผลกระทบใดๆ ดังตัวอย่างต่อไปนี้

ขั้นตอนที่ 1 คิด จะพลาดในขั้นตอนไหน, ผิดพลาดอย่างไร และจะเกิดอะไรขึ้น?

- 1.1 ขณะนั่ง หรือเดินไปทำงาน ผ่านบริเวณที่มีรังผึ้ง ต่อ แตนน้อย หรือสัตว์มีพิษ ถูกสัตว์มีพิษกัดต่อยได้รับบาดเจ็บ ปวดบวมถึงขั้นแพ้พิษอาการรุนแรงเสียชีวิตได้

ขั้นตอนที่ 2 ก่อนลงมือ จะทำอย่างไรไม่ให้พลาด?

- 2.1.1 ใช้เวลาวางแผนให้เพียงพอ เพื่อกำหนดวิธีทำงานโดยละเอียดให้เหมาะสมกับลักษณะงานและบริเวณที่จะทำงาน พร้อมกับชี้บ่งและระบุวิธีป้องกันอันตรายในงาน
- 2.1.2 ตรวจสอบสภาพพื้นที่การทำงานและเส้นทางก่อนเริ่มปฏิบัติงานเพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีรังหรือสัตว์มีพิษอาศัยอยู่ในบริเวณนั้น หากพบต้องแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับผิดชอบดำเนินการตรวจสอบแก้ไขทันที
- 2.1.3 จัดให้มีการกำจัดแมลงโดยผู้เชี่ยวชาญตามระยะเวลาที่แน่นอน
- 2.1.4 สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงานและความเสี่ยง กรณีนี้ คือสวมชุดให้มิดชิดรัดกุมครอบคลุมทุกส่วนของร่างกายไม่ให้สัตว์หรือแมลงมีพิษสัมผัสร่างกายได้

ขั้นตอนที่ 3 ทำ ลงมือทำ



LPS ALERT

คณะกรรมการความปลอดภัย ฯ (SHECOM)

24 พฤษภาคม พ. ศ. 2566

ข่าวบาดเจ็บ

พนักงานบาดเจ็บจากด้ามจับประตูกระแทกมือ การบาดเจ็บระดับ First Aid (HURT Level 1/1)

วันอังคาร ที่ 23 พฤษภาคม 2566 เวลาประมาณ 17.45 น. บริเวณห้องน้ำ old shop พนักงานหันหลังดึงประตูปิดหลังจากเข้าห้องน้ำ บานประตูเหวี่ยงทำให้ด้ามจับประตูกระแทกโดนโคนนิ้วก้อยมือขวา ได้รับบาดเจ็บ เข้าเข้ารับการตรวจรักษาที่ห้องพยาบาลในวันต่อมา โดยการตามเฝือกอ่อน

ในระหว่างที่การสอบสวนหาสาเหตุกำลังดำเนินอยู่ขอเรียนรู้อเบื้องต้นที่ทุกคนสามารถช่วยระงับยับยั้งไม่ให้ เหตุการณ์ลักษณะเดียวกันนี้เกิดขึ้นอีกคือ:



1. ปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดการบาดเจ็บ (injury case management guideline) คือ

- ผู้ปฏิบัติงานรายงานหัวหน้างานทันทีที่เกิดอาการบาดเจ็บและหรือเมื่อรู้สึกถึงอาการผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นในที่ทำงาน
- หัวหน้างานแจ้งไปยังหัวหน้าตามสายบังคับบัญชา รวมถึงผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผู้จัดการหน่วยกะ (Shift Manager) และ แพทย์พยาบาลประจำโรงกลั่น เพื่อให้เจ้าหน้าที่หน่วยงานแพทย์และอาชีวอนามัย (Medical & Occupational Health) ได้ดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติของบริษัท ในกรณีที่มีการบาดเจ็บเกิดขึ้นในที่ทำงาน (Injury Case Management) เพื่อลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

หมายเหตุ การบาดเจ็บ คือการที่บุคคลสัมผัสกับสาร วัสดุ หรือแหล่งพลังงานอื่นใด ซึ่งอาจนำไปสู่สภาวะที่เปลี่ยนไปของร่างกายได้ เช่น ถูกแมลงหรือสัตว์มีพิษกัดต่อย ถูกกระแทกด้วยของแข็ง รับสัมผัสแรงดัน ความร้อน เสียง น้ำมันหรือสารเคมี กระเด็นโดนผิวหนัง หายใจเอาไอระเหยของสารเข้าปอด

2. นำหลักการ Human Performance ไปใช้ในงาน ผ่านกระบวนการ คิดก่อนทำ LPSA เพื่อช่วยให้ตนเองมีความสามารถในการชิงและจัดการภาวะที่ง่ายที่จะเกิดความผิดพลาดซึ่งนำไปสู่การบาดเจ็บ ในกรณีนี้คือ

คิด ว่าจะผิดพลาดอย่างไร

- หยุดมองประตู หากหันหลังดึงด้ามจับประตูอาจทำให้ประตูเหวี่ยงกระแทกโดนตัวหรือส่วนหนึ่งส่วนใดได้รับบาดเจ็บฟกช้ำ

ก่อนลงมือทำ จะป้องกันความผิดพลาดได้อย่างไร

- เดินออกจากจากห้องน้ำ หันหน้าเข้าหาประตู เอื้อมมือจับด้ามจับประตูดึงประคองให้ประตูปิดช้าๆ ไม่ให้เหวี่ยงกระแทกร่างกายได้ และไม่นำส่วนหนึ่งส่วนใดของมืออยู่ในจุดหนีบอัดของบานประตู จนปิดประตูเสร็จ

ลงมือทำ ตามที่คิดไว้

เอกสารแนบที่ 12

คิด-ก่อน-ทำ-เพื่อนช่วยเพื่อน



เดือนมกราคม 2566 ประจำสัปดาห์ที่ 1

มีเรื่องผ่านการพิจารณา 98 เรื่อง

ดีเด่น 10 เรื่อง

ทุก ๆ หน่วยงานควรจะใช้ข้อมูลจากเพื่อนช่วยเพื่อนเหล่านี้ในการทำ Safety Talk เป็นประจำ สำหรับผู้ที่ส่งเรื่องมาและผ่านการพิจารณา จะได้รับรางวัลทุกสิ้นเดือน 8

วันที่ 5 มกราคม 2566 เวลา 13.35 น. ที่ SRU เพื่อนพนักงานกำลังนำสายไฟเข้าไปเสียบปลั๊กไฟในเขต H2S ซึ่งเขาไม่มี Work permit ขอเข้าไปในเขต H2S ผมจึงเตือนเพื่อนพนักงานและบอกถึงอันตรายว่าอาจสูดดมก๊าซพิษ เสียชีวิตได้ หากมีก๊าซพิษรั่วอยู่ และเป็นการฝ่าฝืนกฎระเบียบการเข้าในพื้นที่ ที่ไม่ได้รับอนุญาต เพื่อนได้กล่าวขอบคุณ	จาก เศรษฐศิษฐ์ (AAE)
วันที่ 6 มกราคม 2566 เวลา 14.15 น. ที่ SBOU งานชุดดิน เห็นเพื่อนร่วมงานคนหนึ่ง เขาวางจอบลงข้างขึ้น ฉันจึงเตือนเขาให้คว่ำจอบลงหรือเอาไปเก็บให้เรียบร้อย พร้อมบอกถึงอันตรายที่เขาหรือเพื่อนอาจจะได้รับ หากเดินไปสะดุด จะได้รับบาดเจ็บรุนแรงได้ เพื่อนได้กล่าวขอบคุณ	จาก ธิตาเทพ ส.(AP)
วันที่ 10 มกราคม 2566 เวลา 10.45 น. ที่ SBOU งานชุดดิน เพื่อนร่วมงานคนหนึ่งนั่งพักเหนื่อยอยู่บริเวณด้านหน้าของคนที่กำลังใช้อีเตอร์ชุดดินอยู่ ฉันจึงได้เตือนเพื่อนให้ลุกไปหาที่นั่งพักใหม่ เพราะตรงนั้นเป็นจุด Line of Fire อาจได้รับอันตรายจากอีเตอร์ ถึงขั้นบาดเจ็บสาหัสได้ เพื่อนได้กล่าวขอบคุณ	จาก สุระพล ม. (AP)
วันที่ 9 มกราคม 2566 เวลา 09.00 น. ที่ TK-909 เพื่อนร่วมงานคนหนึ่ง จะเข้าไปโดยไม่มีเครื่องวัดแก๊สติดตัวตามที่มียาติดไว้ อาจจะได้รับอันตรายหากมีแก๊สรั่วมาสะสมอยู่ แนะนำให้รอเพื่อนคนที่มีเครื่องวัดแก๊สมาก่อนและเข้าไปพร้อมกัน เพื่อนได้กล่าวขอบคุณ	จาก ไชรเทพ น. (BPE)
วันที่ 4 มกราคม 2566 เวลา 15.10 น. ที่ APS-2 เพื่อนร่วมงานนั่งพักกันอยู่บนนั่งร้านหลายคน เกินกว่าป้ายกำหนด อาจทำให้นั่งร้านพังลงมาได้ คนจะได้รับบาดเจ็บ ได้เตือนเพื่อนให้ลงมานั่งพักข้างล่าง เพื่อนได้กล่าวขอบคุณและทำตามคำแนะนำทันที	ยุทธนา ก. (CKC)
วันที่ 6 มกราคม 2566 เวลา 10.35 น. ที่ APS-2 พบเห็นเพื่อนพนักงานทำงานบนที่สูง แต่พนักงานยื่นขาออกมาบนนั่งร้านข้างหนึ่ง จึงได้เตือนเพื่อนให้เอาขาเข้าไป เพราะอาจจะพลาดพลัดตกลงมา แขน ขาหักได้ เพื่อนได้ทำตามที่ได้เตือนและได้กล่าวขอบคุณ	จาก วชิรินทร์ ก. (CKC)
วันที่ 2 มกราคม 2566 เวลา 14.00 น. ที่ BI ขณะรับเรือ Ocean planner เข้าเทียบท่า แต่วันนี้มีคลื่นลมแรง เมื่อลูกเรือรับเรือจากเรือใหญ่จะเอาไปส่งที่ Pontoon เรือโยกกรุนแรงกลัวว่าเขาจะตกจากเรือได้ จึงเรียกลูกเรือให้เขามานั่งในแก่งเรือ เขาได้กล่าวขอบคุณและทำตามคำแนะนำ	จาก นิธิภัทร. (MRT)
วันที่ 3 มกราคม 2566 เวลา 10.00 น. ที่ Jetty ในขณะที่เรือ JC 46 ได้ไปส่งพนักงานที่ท่า หลังจากส่งเสร็จแล้ว คนขับเรือจะถอยเรือออกจากท่า ผมจึงบอกเขาว่าอย่าเพิ่งถอย จะไปดูท้ายเรือให้ ว่ามีอะไรกีดขวางหรือไม่ เขาได้กล่าวขอบคุณ	จาก อุทัย ส. (MAS)
วันที่ 12 มกราคม 2566 เวลา 09.00 น. ที่ D-3901 เพื่อนพนักงานกำลังติดตั้งนั่งร้านบนที่สูง ได้มีเพื่อนพนักงานอีกกลุ่มหนึ่งจะเดินเข้ามาในเขตที่ล้อมธงขาวแดงไว้ ได้เตือนเขาไม่ให้เข้ามาเพราะอาจจะมีอุปกรณ์ตกลงมาถูกเขาบาดเจ็บได้ เพื่อนได้กล่าวขอบคุณ	จาก บุศรินทร์ พ. (MAS)
วันที่ 3 มกราคม 2566 เวลา 16.30 น. ที่ Store เพื่อนพนักงานยื่นบันจักษ์ยาน เพื่อรับไปส่งคืน Work permit จึงได้ร้องเตือนให้นั่งบันจักษ์ยานและให้มีสติในการทำงานตลอดเวลา ไม่ต้องรีบ เพราะอาจจะไปชนเพื่อนร่วมงานได้รับบาดเจ็บกันได้ทั้ง 2 คน เพื่อนได้กล่าวขอบคุณและบันจักษ์ยานในท่าปกติ	จาก วินัส พ. (Unithai)

คิด-ก่อน-ทำ-เพื่อนช่วยเพื่อน

คิดก่อนทำ ย้ำและเตือน
เพื่อนช่วยเพื่อน จะปลอดภัย



เดือนกุมภาพันธ์ 2566 ประจำสัปดาห์ที่ 2

มีเรื่องผ่านการพิจารณา 113 เรื่อง

ดีเด่น 10 เรื่อง

ทุก ๆ หน่วยงานควรจะใช้ข้อมูลจากเพื่อนช่วยเพื่อนเหล่านี้ในการทำ Safety Talk เป็นประจำ
สำหรับผู้ที่ยื่นเรื่องมาและผ่านการพิจารณา จะได้รับรางวัลทุกสิ้นเดือน 8

วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 10.00 น. บริเวณ TK-6901 พบหัวหน้าคนหนึ่งเขาได้ให้ช่างเชื่อมไปเชื่อมท่อขณะที่ช่างสีทำการทาสีอยู่ใกล้ๆกัน จึงเข้าไปบอกให้เขาหยุดเชื่อมก่อน เพื่อให้ช่างทาสีได้เรียบร้อยก่อน เพื่อความปลอดภัยของช่างทาสี

จาก สุนันท์ จ. (Unithai)

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2563 บริเวณ APS-1 พัดลม E-403A ขณะทำการเปลี่ยนสายพาน พบเพื่อนร่วมงานทำงานโดยไม่มีการผูกเชือกยึด pulley กังวลว่าขณะทำงานอยู่อาจมีลมพัด pulley หมุนหนีบนิ้วมือเราได้ จึงบอกเพื่อนให้นำเชือกมาผูกยึด pulley ให้แน่นและแน่ใจว่ามันจะไม่หมุนขณะทำงาน เพื่อนทำตามและกล่าวขอบคุณ

จาก เนติพงษ์ พ. (PSS)

วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 21.50 น. ขณะรับเชือกเรือเส้นที่ 2 นำไปส่งคนบนท่า เพื่อนพนักงานกำลังเคลียร์เชือกอยู่หัวเรือ เชือกเกิดการตึง จึงตะโกนบอกให้เพื่อนรู้ตัว และหลบ เพราะแรงกระชากอาจทำให้เขาที่กำลังก้ม ตกลงน้ำได้

จาก ศราวุธ ข. (MRT)

วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 10.00 น. บริเวณ S2 GOHF-3 near R-4802 พบเพื่อน บ. MAS ขนย้ายอุปกรณ์นั่งร้านมาวางใกล้ขอบบ่อดินที่มีบริษัทอื่นกำลังทำงานอยู่ จึงแนะนำให้เพื่อนขนย้ายอุปกรณ์ออกจากขอบบ่อดินอย่างน้อย 1 ม. เพื่อป้องกันอุปกรณ์นั่งร้านร่วงหล่นลงไปบ่อ อาจเป็นอันตรายกับผู้ทำงานในบ่อได้ เพื่อนรับทราบและทำตาม

จาก ปรินทร์ ท. (MAS)

วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 17.40 น. บริเวณ G-27 มีผู้รับเหมา บ. BTC ได้แตะบัตรจะออก และหมุนประตูตามหลังเพื่อนออกก่อนทันที ประตูเลยฟาดโดนตัว จึงเตือนเขาว่าอย่าทำแบบนี้อีก ถ้าโดนจุดสำคัญจะแย่ เขาจึงบอกว่าจะไม่ทำอีก และกล่าวขอบคุณที่เตือน

จาก โฉมจีน ท. (GUTS)

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 08.45 น. พบเพื่อน บ. CKC เปิดประตูห้องน้ำโดยจับที่ขอบประตู ไม่ได้จับลูกบิด จึงเตือนว่าอย่าจับขอบประตู อาจจะถูกประตูหนีบนิ้วได้ เพื่อนรับทราบและกล่าวขอบคุณ

จาก อุไร ร. (G4S)

วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 14.45 น. เห็นเพื่อนร่วมงานทำงานบนที่สูงใส่ชุดกันตกแต่ไม่เกี่ยวสายกันตก จึงบอกเพื่อนให้เกี่ยวสายด้วย เพราะจุดทำงานมันมีช่องเปิดของนั่งร้าน อันตรายอาจตกจากที่สูง พิจารณาเห็นว่าหนักหรือถึงขั้นเสียชีวิตได้ เพื่อนทำตามที่เตือนและกล่าวขอบคุณ

จาก ยุทธนา ก. (CKC)

วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 13.50 น. บริเวณโรงอาหารผู้รับเหมา พบผู้รับเหมาปั่นจักรยานโดยไม่ได้ผูกเชือกทรงเท้า จึงบอกเตือนว่าเชือกทรงเท้าหลุดให้ผูกให้เรียบร้อย อันตรายเวลาปั่นเชือกอาจไปคล้องเกี่ยวกับบันไดจักรยาน ทำให้ล้มได้รับบาดเจ็บได้ เพื่อนขอบคุณและผูกเชือกทรงเท้าใหม่

จาก ทองสี ช. (BPE)

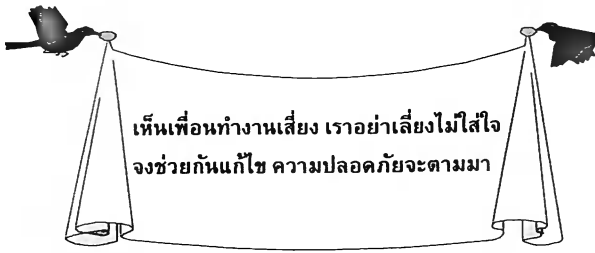
วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 13.20 น. บริเวณ SUB-K-21 งานขุดดิน พบเพื่อนร่วมงานคนหนึ่งจะตักดินใส่กระเป๋ายะเก็นไป จึงเตือนเขาว่าให้ใส่พอประมาณ อันตรายเวลากินหนักเกินไปปวดแขน ปวดหลังได้ เขาจึงหยุดและขอบคุณที่เตือน

จาก วิจิต ม. (AP)

วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 15.30 น. บริเวณ S2-P.3112B งานแยกคอนกรีต มีเพื่อนร่วมงาน 2 คน คนหนึ่งแยกคอนกรีต อีกคนเอามือเข้าไปเก็บเศษคอนกรีตที่เพื่อนแยก จึงเตือนว่าอย่าเอามือเข้าไปในขณะที่ยังมีคอนกรีตอยู่ เพราะอาจมาโดนหลังมือ ได้รับบาดเจ็บกระดูกแตกหรือพิการได้ ให้รอเพื่อนแยกให้เสร็จก่อน เขากล่าวขอบคุณที่เตือน

จาก ณวิธ ท. (AP)

คิด-ก่อน-ทำ-เพื่อนช่วยเพื่อน



เดือนมีนาคม 2566 ประจำสัปดาห์ที่ 1

มีเรื่องผ่านการพิจารณา 42 เรื่อง

ดีเด่น 10 เรื่อง

ทุก ๆ หน่วยงานควรจะใช้ข้อมูลจากเพื่อนช่วยเพื่อนเหล่านี้ในการทำ Safety Talk เป็นประจำ สำหรับผู้ที่ส่งเรื่องมาและผ่านการพิจารณา จะได้รับรางวัลทุกสิ้นเดือน 8

วันที่ 3 มีนาคม 2563 เวลา 13.11 น. บริเวณ S1 SUB N ACU3A เพื่อน บ.AAE คนหนึ่งกำลังจะใส่ pulley motor แต่เขายังไม่ได้ทำความสะอาด motor และร่องสายพาน จึงเตือนเพื่อนให้ทำความสะอาดและขจัดสิ่งสกปรกออกก่อน เพื่อไม่ให้ pulley ติดแกนและเข้าได้ง่าย เพื่อไม่เสียเวลาการทำงาน เขาขอบคุณ จาก ณัฐพล ว. (AAE)
วันที่ 8 มีนาคม 2563 เวลา 15.00 น. บริเวณ S3/TK-6901 พบเพื่อนพนักงานไม่ถอดปลั๊กไฟขณะเปลี่ยนใบหินเจียร อาจทำให้เครื่องทำงานและสะบัดโดนร่างกายได้รับบาดเจ็บได้ จึงเข้าไปพูดคุยถึงอันตรายและแนะนำให้ถอดปลั๊กทุกครั้งเมื่อจะเปลี่ยนใบหินเจียร เพื่อนรับทราบและกล่าวขอบคุณ จาก ภิญญาพัชญ์ ส. (Unithai)
วันที่ 6 มีนาคม 2563 เวลา 15.30 น. บริเวณ S3/Offsite TK-6901 พบเพื่อนพนักงานสวมใส่ผ้าคลุมหน้าที่เป็นผ้ายัดติดไฟได้ง่าย หากทำงานที่มีประกายไฟ อาจจะทำให้เกิดไฟไหม้ได้ จึงแนะนำให้เขาใส่ผ้ากันไฟ เพื่อนรับทราบและแก้ไขทันที จาก ศุภฤกษ์ จ. (Unithai)
วันที่ 11 มีนาคม 2563 เวลา 12.00 น. พบเพื่อนพนักงานกำลังเดินไปที่คอพินด้านเหนือเพื่อรับเชือกเรือใหญ่ VL-11 เข้าเทียบท่า BI-1 ได้บอกเขาว่า เมื่อรับเชือกเส้นแรกเสร็จแล้วให้ขึ้นมาลงบันไดบริเวณ walk way เพื่อความปลอดภัยหากเชือกเรือใหญ่ขาดขณะทำการเบรคเชือก เพื่อนรับทราบและทำตาม จาก พรเลิศ ศ. (MRT)
วันที่ 1 มีนาคม 2563 เวลา 09.38 น. ผู้รับเหมา บ.BTC จะปั่นจักรยานเข้าประตู 27 ก่อนเข้าต้องทำการตรวจคันสัมภาระ เขาจอดจักรยานเพื่อจะเปิดกระเป๋ แต่ลักษณะจอดคือพิงจักรยานไว้กับตัว ซึ่งเสี่ยงต่อการล้มทับตัวเอง จึงเตือนเขาให้เอาขาตั้งลงให้เรียบร้อย เขารับทราบ ทำตามและกล่าวขอบคุณ จาก อินทิวา พ. (GUTS)
วันที่ 4 มีนาคม 2563 เวลา 09.10 น. บริเวณหน้าซื้อป CKC พบเพื่อนพนักงานกำลังเก็บกระป๋องออกจากห้องสีเพื่อนำไปทิ้ง แต่เพื่อนอีกคนไม่ได้ดูมียางเพื่อป้องกันการรั่วซึมของสี อันตรายมีอาจโดนทินเนอร์หรือสีกัดได้ จึงบอกให้เพื่อนหาถุงมือยางมาสวมก่อนปฏิบัติงานต่อ เพื่อนทำตามและกล่าวขอบคุณ จาก อภิชาติ (CKC)
วันที่ 3 มีนาคม 2563 เวลา 10.40 น. บริเวณ T-303 พบเพื่อนร่วม บ.CKC กำลังจะสละพายุขว่น้ำ-กระบะบังน้ำ ขึ้นบนยอดหอ T-303 ที่มีความสูง จึงรีบเตือนไม่ให้สละพายุขึ้นไป ให้เขานยกขึ้นไปพร้อมเครื่องมือดีกว่า ถ้าสละพายุขึ้นไปเองอาจไปเกี่ยวกับราวบันไดเสี่ยงลื่นตกลงมาเสียชีวิตได้ จาก ธีรพล น. (CKC)
วันที่ 2 มีนาคม 2563 เวลา 14.30 น. บริเวณหน้า TK-914 มีเพื่อน Unithai ปั่นจักรยานปาดหน้ารถกระบะ จึงบอกว่าควรหลังอย่าทำแบบนี้ อีก เพราะถ้ารถยนต์เบรคไม่ทัน อาจเหยียบเสียชีวิตได้ จาก ไสวเทพ น. (BPE)
วันที่ 1 มีนาคม 2563 เวลา 13.30 น. บริเวณ S1 ลานสุชาติ งานขนย้าย Waste พบเพื่อนร่วมงานคนหนึ่ง เขากำลังจะเข้าไปจัดของใน box ขณะที่ forklift กำลังยกของมา จึงเตือนมให้ถอยออกมาก่อน อันตรายหาก forklift ไม่เห็นอาจโดนทับได้ เขาจึงหยุดและถอยห่าง พร้อมกล่าวขอบคุณ จาก ตามน ค. (AP)
วันที่ 5 มีนาคม 2563 เวลา 10.45 น. บริเวณ E-1601 B งานขนย้าย packing เห็นเพื่อนกำลังขนย้าย packing ลงจากรถ 6 ล้อ เขาชนลงไม่ได้มองเพื่อนที่อยู่ด้านล่าง packing อาจไปโดนเพื่อนได้รับบาดเจ็บได้ หรือให้เพื่อนออกจากจุดลง packing เพื่อป้องกันอันตราย เขาขอบคุณที่เตือน และบอกเพื่อนให้ออกจากพื้นที่ขน packing ลง จาก ณัฐรัตน์ พ. (AP)